ภาคผนวก ข.45

เอกสารแจ้งขนส่งของเสียอันตรายออกนอกบริเวณโรงงาน ทางอิเล็กทรอนิกส์

เลขนำส่ง	วันที่ขน	วันที่รับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย	รหัสวิธีจัดการ	ทะเบียนพาหนะ	ทะเบียนพาหนะจังหวัด	ความเป็นอันตราย	เลขทะเบียน (ผู้ก่อกำเนิด)	[redacted]	ปริมาณที่ขนส่ง(ตัน)	ปริมาณ WP แจ้ง(ตัน)
1.19017E+13	2026-01-13 09:20:01.000	2026-01-13 15:00:00.000	070208	Polymer Waste (Popcorn), Rubber Waste, ตะกอนเกลือ	042	64-8937	กท	HA	7.20701E+13	[redacted]	4.93	4.2
1.19017E+13	2026-01-14 10:43:17.000	2026-01-14 18:02:00.000	070204	Combustible Liquid Waste	043	73-7010	สบ	HA	7.20701E+13	[redacted]	9.21	9.17
1.19017E+13	2026-01-15 11:10:14.000	2026-01-15 19:36:00.000	070204	Combustible Liquid Waste	042	71-0502	สบ	HA	7.20701E+13	[redacted]	7.49	7.55
1.24017E+13	2026-01-15 11:31:48.000	2026-01-15 17:00:00.000	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว, Contaminated Container, Contaminated Packaging	039	82-2057	ฉบ	HA	7.20701E+13	[redacted]	4.29	4.29
1.24017E+13	2026-01-16 10:31:03.000	2026-01-16 17:00:00.000	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว, Contaminated Container, Contaminated Packaging	039	82-2075	ฉบ	HA	7.20701E+13	[redacted]	2.681	2.681
1.19017E+13	2026-01-17 11:54:33.000	2026-01-17 18:30:00.000	070208	Polymer Waste (Popcorn), Rubber Waste, ตะกอนเกลือ	042	65-5622 กท, 65-9832 กท	กท	HA	7.20701E+13	[redacted]	13.29	9.6
1.21017E+13	2026-01-19 17:45:30.000	2026-01-20 08:45:00.000	150110	Contaminated Packaging, ถังบรรจุใช้แล้ว, Contaminated Container	048	64-3993	กท	HA	7.20701E+13	[redacted]	1.09	0.9
1.19017E+13	2026-01-21 11:41:16.000	2026-01-21 17:30:00.000	070208	Polymer Waste (Popcorn), Rubber Waste, ตะกอนเกลือ	042	64-8937	กท	HA	7.20701E+13	[redacted]	2.2	1.74
1.21017E+13	2026-01-21 14:08:13.000	2026-01-21 16:00:00.000	150202	Spent Activated Carbon, Combustible Solid Waste, Contaminated garbage, อุปกรณ์ดับเพลิงเสื่อมสภาพ	055	72-8536, 72-8537	รบ	HM	7.20701E+13	[redacted]	4.82	4.82
1.22017E+13	2026-01-23 09:57:11.000	2026-01-23 14:20:00.000	070208	Polymer Waste (Popcorn), Rubber Waste, ตะกอนเกลือ	049	83-5266	รบ	HA	7.20701E+13	[redacted]	5.57	5.57
1.22017E+13	2026-01-26 10:34:22.000	2026-01-26 12:30:00.000	070208	Polymer Waste (Popcorn), Rubber Waste, ตะกอนเกลือ	049	83-5266	รบ	HA	7.20701E+13	[redacted]	5.65	5.65
1.22017E+13	2026-01-27 15:56:22.000	2026-01-27 14:40:00.000	070208	Polymer Waste (Popcorn), Rubber Waste, ตะกอนเกลือ	049	83-5266	รบ	HA	7.20701E+13	[redacted]	5.12	5.12
1.22017E+13	2026-01-28 15:51:04.000	2026-01-28 16:20:00.000	070208	Polymer Waste (Popcorn), Rubber Waste, ตะกอนเกลือ	049	83-5266	รบ	HA	7.20701E+13	[redacted]	5.86	5.86
1.22017E+13	2026-01-29 14:07:56.000	2026-01-29 16:10:00.000	070208	Polymer Waste (Popcorn), Rubber Waste, ตะกอนเกลือ	049	83-5266	รบ	HA	7.20701E+13	[redacted]	6	6
3.21027E+13	2026-02-03 10:25:01.000	2026-02-03 11:00:00.000	150101	Packaging (Paper, Cardboard)	011	73-7918	รบ		7.20701E+13	[redacted]	2.85	2.85
1.19027E+13	2026-02-04 14:06:41.000	2026-02-05 09:04:00.000	070208	Polymer Waste (Popcorn), Rubber Waste, ตะกอนเกลือ	042	79-2901 กท, 78-6841 กท	กท	HA	7.20701E+13	[redacted]	6.98	6.88
1.19027E+13	2026-02-04 14:14:58.000	2026-02-06 10:35:00.000	070208	Polymer Waste (Popcorn), Rubber Waste, ตะกอนเกลือ	042	77-9001 กท, 60-5619 กท	กท	HA	7.20701E+13	[redacted]	4.13	4.09
1.24027E+13	2026-02-05 14:36:10.000	2026-02-05 17:00:00.000	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว, Contaminated Container, Contaminated Packaging	039	82-2075	ฉบ	HA	7.20701E+13	[redacted]	1.841	1.841
1.19027E+13	2026-02-05 15:16:18.000	2026-02-06 08:36:00.000	070208	Polymer Waste (Popcorn), Rubber Waste, ตะกอนเกลือ	042	77-9001, 60-5619	กท	HA	7.20701E+13	[redacted]	12.07	11.92
1.19027E+13	2026-02-09 09:43:06.000	2026-02-09 16:00:00.000	070208	Polymer Waste (Popcorn), Rubber Waste, ตะกอนเกลือ	042	65-5622	กท	HA	7.20701E+13	[redacted]	2.83	2.13
4.21027E+13	2026-02-10 10:46:35.000	2026-02-10 17:00:00.000	150103	Packaging (Wood)	049	81-6065	รบ		7.20701E+13	[redacted]	3.46	3.46
1.22027E+13	2026-02-11 15:35:30.000	2026-02-10 18:20:00.000	070208	Polymer Waste (Popcorn), Rubber Waste, ตะกอนเกลือ	049	83-5266	รบ	HA	7.20701E+13	[redacted]	6.5	6.5
4.21027E+13	2026-02-12 11:05:07.000	2026-02-12 17:00:00.000	150103	Packaging (Wood)	049	81-6065	รบ		7.20701E+13	[redacted]	3.21	3.21
1.24027E+13	2026-02-13 10:49:05.000	2026-02-13 17:00:00.000	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว, Contaminated Container, Contaminated Packaging	039	82-2075	ฉบ	HA	7.20701E+13	[redacted]	2.665	2.665
4.21027E+13	2026-02-17 10:44:23.000	2026-02-17 17:22:00.000	150102	Packaging (Plastic)	048	81-6065	รบ		7.20701E+13	[redacted]	2.22	2.22
1.21027E+13	2026-02-17 14:49:06.000	2026-02-17 16:20:00.000	150202	Spent Activated Carbon, Combustible Solid Waste, Contaminated garbage, อุปกรณ์ดับเพลิงเสื่อมสภาพ	055	73-8740	รบ	HM	7.20701E+13	[redacted]	5.11	5.11
4.21027E+13	2026-02-18 09:54:36.000	2026-02-18 17:21:00.000	150103	Packaging (Wood)	049	81-6065	รบ		7.20701E+13	[redacted]	1.74	1.74
4.21027E+13	2026-02-18 13:30:09.000	2026-02-18 17:21:00.000	150103	Packaging (Wood)	049	81-6065	รบ		7.20701E+13	[redacted]	1	1
1.21037E+13	2026-03-04 14:52:18.000	2026-03-04 16:20:00.000	150202	Spent Activated Carbon, Combustible Solid Waste, Contaminated garbage, อุปกรณ์ดับเพลิงเสื่อมสภาพ	055	72-8801	รบ	HM	7.20701E+13	[redacted]	1.21	1.21
1.19037E+13	2026-03-05 10:15:48.000	2026-03-05 16:00:00.000	070208	Polymer Waste (Popcorn), Rubber Waste, ตะกอนเกลือ	042	64-8937	กท	HA	7.20701E+13	[redacted]	3.47	2.31
1.19037E+13	2026-03-05 10:15:48.000	2026-03-05 16:00:00.000	150110	Contaminated Container	039	64-8937	กท	HA	7.20701E+13	[redacted]	0.15	0.15
1.19037E+13	2026-03-05 10:15:48.000	2026-03-05 16:00:00.000	150111	กระป๋องสเปรย์	049	64-8937	กท	HA	7.20701E+13	[redacted]	0.06	0.06
1.19037E+13	2026-03-05 10:15:48.000	2026-03-05 16:00:00.000	160213	Electronic waste	049	64-8937	กท	HA	7.20701E+13	[redacted]	0.07	0.06
1.24037E+13	2026-03-05 12:52:33.000	2026-03-05 17:00:00.000	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว, Contaminated Container, Contaminated Packaging	039	82-2075	ฉบ	HA	7.20701E+13	[redacted]	2.321	2.321
1.21037E+13	2026-03-06 10:45:05.000	2026-03-06 11:42:00.000	150110	Contaminated Packaging, ถังบรรจุใช้แล้ว, Contaminated Container	048	64-3993	กท	HA	7.20701E+13	[redacted]	1.15	1.14
1.24037E+13	2026-03-11 13:12:49.000	2026-03-11 17:00:00.000	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว, Contaminated Container, Contaminated Packaging	039	82-2057	ฉบ	HA	7.20701E+13	[redacted]	3.77	3.77
1.19037E+13	2026-03-14 11:56:14.000	2026-03-14 17:30:00.000	070208	Polymer Waste (Popcorn), Rubber Waste, ตะกอนเกลือ	042	64-8937	กท	HA	7.20701E+13	[redacted]	4.91	3.52
1.19037E+13	2026-03-19 10:21:37.000	2026-03-19 19:00:00.000	070208	Polymer Waste (Popcorn), Rubber Waste, ตะกอนเกลือ	042	64-8937	กท	HA	7.20701E+13	[redacted]	2.43	1.5
1.19037E+13	2026-03-19 10:21:37.000	2026-03-19 18:00:00.000	150110	Contaminated Container	039	64-8937	กท	HA	7.20701E+13	[redacted]	0.06	0.06
1.20037E+13	2026-03-23 14:24:29.000	2026-03-23 16:51:00.000	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว, Contaminated Container, Contaminated Packaging	039	84-6861	ชบ	HA	7.20701E+13	[redacted]	2.616	2.616
1.19037E+13	2026-03-28 09:51:33.000	2026-03-28 18:05:00.000	070204	Combustible Liquid Waste	042	72-8883	สบ	HA	7.20701E+13	[redacted]	7.32	2.42
1.21047E+13	2026-04-02 14:30:28.000	2026-04-02 16:30:00.000	150202	Spent Activated Carbon, Combustible Solid Waste, Contaminated garbage, อุปกรณ์ดับเพลิงเสื่อมสภาพ	055	72-8801	รบ	HM	7.20701E+13	[redacted]	5.14	5.14
1.19047E+13	2026-04-07 10:15:37.000	2026-04-07 16:30:00.000	150110	Contaminated Container	039	65-5622	กท	HA	7.20701E+13	[redacted]	0.23	0.03
1.19047E+13	2026-04-07 10:15:37.000	2026-04-07 16:30:00.000	070208	Polymer Waste (Popcorn), Rubber Waste, ตะกอนเกลือ	042	65-5622	กท	HA	7.20701E+13	[redacted]	0.8	0.57
1.19047E+13	2026-04-07 10:15:37.000	2026-04-07 16:30:00.000	150111	กระป๋องสเปรย์	049	65-5622	กท	HA	7.20701E+13	[redacted]	0.01	0.01
1.20047E+13	2026-04-07 13:31:55.000	2026-04-07 17:00:00.000	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว, Contaminated Container, Contaminated Packaging	039	84-6861	ชบ	HA	7.20701E+13	[redacted]	1.584	1.584
1.21047E+13	2026-04-07 14:47:58.000	2026-04-07 17:30:00.000	150202	Spent Activated Carbon, Combustible Solid Waste, Contaminated garbage, อุปกรณ์ดับเพลิงเสื่อมสภาพ	055	72-8536 รบ, 72-8537 รบ	รบ	HM	7.20701E+13	[redacted]	5.32	5.32
1.21047E+13	2026-04-08 10:36:32.000	2026-04-08 11:49:00.000	150110	Contaminated Packaging, ถังบรรจุใช้แล้ว, Contaminated Container	048	64-3993	กท	HA	7.20701E+13	[redacted]	0.65	0.67
1.19047E+13	2026-04-09 08:47:47.000	2026-04-09 21:31:00.000	070204	Combustible Liquid Waste	043	73-2442, 73-2108 สบ	สบ	HA	7.20701E+13	[redacted]	1.68	1.67
1.19047E+13	2026-04-10 10:11:39.000	2026-04-12 18:21:00.000	070210	Spent absorbent	044	73-0660	สบ	HA	7.20701E+13	[redacted]	1.01	1.06
1.20047E+13	2026-04-10 10:40:06.000	2026-04-20 17:00:00.000	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว, Contaminated Container, Contaminated Packaging	039	84-6861	ชบ	HA	7.20701E+13	[redacted]	2.178	2.178
1.21047E+13	2026-04-17 12:27:56.000	2026-04-17 13:40:00.000	070208	Polymer Waste (Popcorn), Rubber Waste, ตะกอนเกลือ	049	83-5266	รบ	HA	7.20701E+13	[redacted]	7.71	7.71
4.21047E+13	2026-04-21 13:31:01.000	2026-04-21 17:38:00.000	150103	Packaging (Wood)	049	81-6065	รบ		7.20701E+13	[redacted]	2.62	2.62
1.21047E+13	2026-04-22 16:36:01.000	2026-04-22 19:00:00.000	150202	Spent Activated Carbon, Combustible Solid Waste, Contaminated garbage, อุปกรณ์ดับเพลิงเสื่อมสภาพ	055	72-8305	รบ	HM	7.20701E+13	[redacted]	1.09	1.09
4.21047E+13	2026-04-23 11:05:39.000	2026-04-23 17:40:00.000	150102	Packaging (Plastic)	049	81-6065	รบ		7.20701E+13	[redacted]	1.61	1.61
1.20047E+13	2026-04-27 14:14:23.000	2026-04-27 17:00:00.000	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว, Contaminated Container, Contaminated Packaging	039	84-6861	ชบ	HA	7.20701E+13	[redacted]	2.48	2.48
3.19057E+13	2026-05-05 10:01:00.000	2026-05-05 17:21:00.000	070212	WWT Sludge	044	65-5622	กท		7.20701E+13	[redacted]	8.57	8.69
1.20057E+13	2026-05-05 14:20:49.000	2026-05-05 17:00:00.000	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว, Contaminated Container, Contaminated Packaging	039	84-6861	ชบ	HA	7.20701E+13	[redacted]	1.678	1.678
1.24057E+13	2026-05-08 11:25:02.000	2026-05-08 17:00:00.000	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว, Contaminated Container, Contaminated Packaging	039	82-2057	ฉบ	HA	7.20701E+13	[redacted]	4.37	4.37
4.21057E+13	2026-05-19 11:33:37.000	2026-05-19 16:00:00.000	150103	Packaging (Wood)	049	81-6065	รบ		7.20701E+13	[redacted]	2.88	2.88
1.21057E+13	2026-05-20 09:59:13.000	2026-05-20 10:53:00.000	150110	Contaminated Packaging, ถังบรรจุใช้แล้ว, Contaminated Container	048	65-2273	กท	HA	7.20701E+13	[redacted]	1.83	1.84
4.21057E+13	2026-05-21 10:44:02.000	2026-05-21 17:44:00.000	150102	Packaging (Plastic)	049	81-6065	รบ		7.20701E+13	[redacted]	1.67	1.67
1.20057E+13	2026-05-21 15:44:47.000	2026-05-21 17:00:00.000	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว, Contaminated Container, Contaminated Packaging	039	84-6861	ชบ	HA	7.20701E+13	[redacted]	2.504	2.504
1.19057E+13	2026-05-22 11:13:56.000	2026-05-22 18:00:00.000	070608	จารบี	042	64-8937	กท	HA	7.20701E+13	[redacted]	0.05	0.03
1.19057E+13	2026-05-22 11:13:56.000	2026-05-22 18:00:00.000	070208	Polymer Waste (Popcorn), Rubber Waste, ตะกอนเกลือ	042	64-8937	กท	HA	7.20701E+13	[redacted]	7.33	4
1.19057E+13	2026-05-22 11:13:56.000	2026-05-22 18:00:00.000	150110	Contaminated Container	039	64-8937	กท	HA	7.20701E+13	[redacted]	0.09	0.09
1.19057E+13	2026-05-23 12:04:11.000	2026-05-23 18:19:00.000	070204	Combustible Liquid Waste	043	73-0888	สบ	HA	7.20701E+13	[redacted]	8.61	8.61
1.20067E+13	2026-06-04 14:24:28.000	2026-06-04 17:00:00.000	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว, Contaminated Container, Contaminated Packaging	039	84-6861	ชบ	HA	7.20701E+13	[redacted]	1.84	1.84
1.21067E+13	2026-06-12 16:47:03.000	2026-06-12 20:00:00.000	150202	Spent Activated Carbon, Combustible Solid Waste, Contaminated garbage, อุปกรณ์ดับเพลิงเสื่อมสภาพ	055	72-8801	รบ	HM	7.20701E+13	[redacted]	4.85	4.85
1.20067E+13	2026-06-15 14:11:47.000	2026-06-15 17:00:00.000	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว, Contaminated Container, Contaminated Packaging	039	84-6861	ชบ	HA	7.20701E+13	[redacted]	2.568	2.568
1.21067E+13	2026-06-15 16:45:55.000	2026-06-15 19:25:00.000	150202	Spent Activated Carbon, Combustible Solid Waste, Contaminated garbage, อุปกรณ์ดับเพลิงเสื่อมสภาพ	055	72-8801	รบ	HM	7.20701E+13	[redacted]	5.25	5.25
1.24067E+13	2026-06-16 11:11:49.000	2026-06-16 17:00:00.000	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว, Contaminated Container, Contaminated Packaging	039	82-2057	ฉบ	HA	7.20701E+13	[redacted]	3.93	3.93
3.19067E+13	2026-06-19 10:19:57.000	2026-06-19 18:51:00.000	070212	WWT Sludge	044	65-5672	สบ		7.20701E+13	[redacted]	8.57	8.61
1.19067E+13	2026-06-25 09:19:42.000	2026-06-25 16:00:00.000	070208	Polymer Waste (Popcorn), Rubber Waste, ตะกอนเกลือ	042	65-5622	กท	HA	7.20701E+13	[redacted]	0.8	0.2
1.19067E+13	2026-06-25 09:19:42.000	2026-06-25 16:00:00.000	150110	Contaminated Container	039	65-5622	กท	HA	7.20701E+13	[redacted]	0.1	0.09
1.19067E+13	2026-06-25 11:37:03.000	2026-06-25 18:38:00.000	070204	Combustible Liquid Waste	043	73-0867 สบ, 73-0868 สบ	สบ	HA	7.20701E+13	[redacted]	4.44	4.42
1.21067E+13	2026-06-25 15:24:16.000	2026-06-25 17:58:14.000	150202	Spent Activated Carbon, Combustible Solid Waste, Contaminated garbage, อุปกรณ์ดับเพลิงเสื่อมสภาพ	048	64-3993	กท	HM	7.20701E+13	[redacted]	1.09	1.2
1.21067E+13	2026-06-25 15:24:16.000	2026-06-25 17:58:14.000	150110	Contaminated Packaging, ถังบรรจุใช้แล้ว, Contaminated Container	048	64-3993	กท	HA	7.20701E+13	[redacted]	1.19	1.08
3.19067E+13	2026-06-26 10:10:28.000	2026-06-26 18:46:00.000	070299	Fatty soap slurry	042	63-9606 กท, 61-4361 กท	กท		7.20701E+13	[redacted]	8.41	8.37
4.21067E+13	2026-06-30 10:55:38.000	-	150103	Packaging (Wood)	049	81-6065	รบ		7.20701E+13	[redacted]	3.07	-

ภาคผนวก ข.46

ตัวอย่าง GPS ขนส่งกากของเสีย

ข้อมูล GPS วันที่ขน : 28.03.2569 ทะเบียน : หัว 72-8983

ชื่อบริษัทขนส่ง เมคคานิเทค พนักงานขับรถ : [redacted] ประเภทรถ : Roll Off เดี่ยว

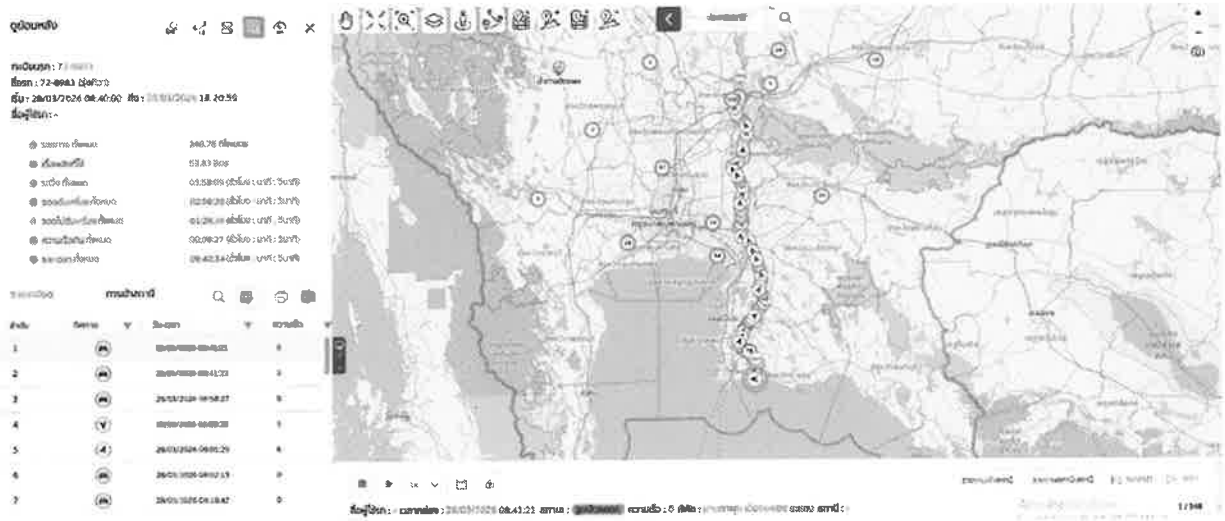
ผู้ประสานงาน ณาฌา

ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส (มีอยู่ในระบบ)

Manifest: SCI0135172 (มีอยู่ในระบบ) Waste : Combustible Liquid Waste

SCI0135355 (มีอยู่ในระบบ) Waste : Combustible Liquid Waste

เส้นทางการเดินรถ



ภาคผนวก ข.47

เอกสารติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดของเสีย

ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ

ด้านสิ่งแวดล้อม: ของเสีย

❑ ตรวจสอบโรงงานรับบำบัด/กำจัดของเสีย

แผนการตรวจสอบโรงงานรับบำบัด/กำจัดกากของเสีย 2569

ชื่อย่อ	บริษัท	สถานที่ตั้ง	ปี 2569											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
SSC Oil	บริษัท เอส เอส ซี ออยล์ จำกัด	ชลบุรี			12									
SKK	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด	สระบุรี										x		
WWC	บริษัท เวิล์ด เวสท์ จำกัด	ระยอง						x						
IECO	บริษัท อินทรี อีโคไซเคิล จำกัด	สระบุรี										x		
TPIPL	บริษัท ทีพีไอ โพลีน จำกัด (มหาชน)	สระบุรี										x		
BWG	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	สระบุรี										x		
AKP	บริษัท อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน)	สมุทรปราการ				x								
NPR	บริษัท นภัทรรุ่งเรือง จำกัด	ระยอง						x						

บริษัท เอส เอส ซี ออยล์ จำกัด

- 12 มี.ค. 2569
- พนัสนิคม จ.ชลบุรี

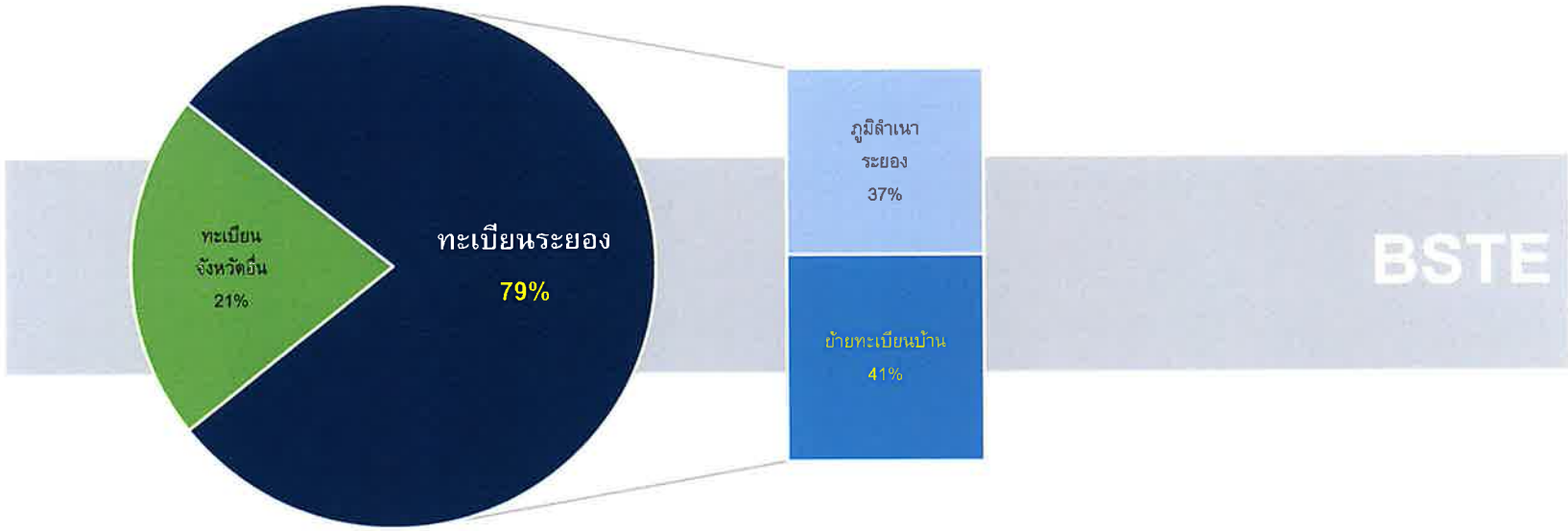
ผลการประเมิน **88%** ผ่าน

ภาคผนวก ข.48

สรุปจำนวนพนักงานในพื้นที่

❑ โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน

ปัจจุบันทางโรงงานมี "โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน มาอยู่ที่ระยอง"
พนักงานทั้งหมด = 70 คน อยู่ทะเบียนระยอง ทั้งหมดรวม 55 คน
คิดเป็น 79% ของพนักงานทั้งหมด



ข้อมูล ณ วันที่ 15 มิ.ย. 69

ภาคผนวก ข.49

แผนและผลการดำเนินกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์

ประจำปี พ.ศ.2569

BST

ผลการดำเนินกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2569

ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)

BST

แผนและผลการดำเนินกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2569

ลำดับ	CSR Activity 2026	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
[illegible]													
1	โครงการทุนการศึกษาให้เปล่า												
2	โครงการทุนเรียนรู้นอกห้องเรียน												
3	โครงการนำเยี่ยมมอบเครื่องใช้ที่จำเป็นให้กับนักศึกษา												
4	โครงการแลกเปลี่ยน												
[illegible]													
1	บุญตักบาตร												
2	งานบุญประจำปีวัดต่างๆ												
3	บรรพชาสามเณร												
4	ประเพณีสงกรานต์												
5	งานบุญกฐินประจำปี บริจาคทอดผ้าป่า												
6	งานประเพณีวันออกพรรษา												
7	งานประเพณีทำบุญ ตักบาตรเทโวโรหนะ												
[illegible]													
1	โครงการสนับสนุนกีฬาบุคลากรและครูของพนักงาน												
2	โครงการส่งเสริมและพัฒนาเครือข่าย BST												
3	กิจกรรมวันสมัครงานพนักงาน (CC)												
4	โครงการส่งเสริมเพิ่มพันธ์สัตว์น้ำ												
5	โครงการทอดผ้าป่า												
6	โครงการทุนสนับสนุนกีฬา												
[illegible]													
1	กิจกรรมวันสงกรานต์												
2	โครงการ BST Group คน ชนชน 3 ครั้ง/ปี												
	- สายสอนกุศล												
	- กิจกรรมวิ่งน้ำ												
	- กิจกรรมปลูกป่า												
3	กิจกรรม CSR พลิกผืนกรุงเทพ												
4	โครงการวันเด็ก ร้องรำ ร้องสร้าง ความดี												
5	กิจกรรมพัฒนาชุมชน วันพ่อ / วันแม่ / ร10 / รชช												
6	โครงการตลาดน้ำชุมชนพระสมุทรเจดีย์												
7	กิจกรรมการบูรณาการร่วมกับมหาวิทยาลัย ศึกษาดูงาน และดูแลเพื่อ												
8	กิจกรรมผู้สูงอายุ												

Plan Done

BST

ด้านการศึกษา — โครงการมอบทุนการศึกษา

โครงการทุนการศึกษา ประจำปี 2569 (ต่อเนื่องปีที่ 18)

เพื่อเป็นการแบ่งเบาภาระด้านการศึกษาให้กับครอบครัว จำนวน 38 ชุมชนๆ ละ 15,000 บาท มูลค่ารวมทั้งสิ้น 570,000 บาท

[redacted]

BST

โครงการธนาคารขยะ

BST Group บริจาคกระดาษย่อยสำหรับร่วมกิจกรรมธนาคารขยะของชุมชน เพื่อทุนการศึกษาแก่น้องๆ นักเรียนในชุมชน

ปีที่ดำเนิน	2556	2557	2558	2559	2560	2561	2562	2563	2564	2565	2566	2567	2568	2569 (ถึง เม.ย.)	รวม
กระดาษย่อย (กิโลกรัม)	2,658	4,794	4,835	5,981	7,508	5,665	8,465	10,562	6,690	4,916	4,899	2,251	3,572	2,321	75,308
จำนวนเงิน (บาท)	5,719	6,563	9,669	11,962	15,169	11,936	14,971	10,437	15,142	7,015	4,869	3,377	5,358	3,482	125,668

[redacted]

[redacted]

38 แห่ง	14 วัน	20 ม.ค. – 14 ก.พ. 69
จำนวนชุมชน ที่บุญข้าวหลาม	ระยะเวลา ที่บุญข้าวหลาม	ช่วงเวลา ที่จัดงานบุญข้าวหลาม

BST Group ร่วมสนับสนุนงานบุญประจำปี 2569

[redacted]

การจัดงานประเพณีบุญข้าวหลาม ประจำปี 2569

[redacted]

ประเพณีสงกรานต์

46 แห่ง

จำนวนชุมชน และหน่วยงาน

- 41 ชุมชน
- 3 หน่วยงานราชการ
- 2 กลุ่มประมง

14 วัน

จำนวนวัน จัดงานสงกรานต์

- 8 – 21 เม.ย. 69

บรรพชาสามเณร ภาคฤดูร้อน

BST Group ร่วมสนับสนุนโครงการบรรพชาสามเณร ภาคฤดูร้อน ประจำปี 2569

[redacted]

ภาพกิจกรรมประเพณีสงกรานต์

[redacted]

งานบุญต่างๆ

[redacted]

ด้านสุขภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย | โครงการปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ

โครงการปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำประจำปี 2559

BST จัดกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำเพื่อการฟื้นฟูทางทะเลและชายฝั่งพื้นที่จังหวัดระยองโดยบริษัทจำนวน 11 บริษัท

BST BEE BLCP GHECO-One SCGC SPRC Covestro AGC Vinythai TTT BCC NS-SUS

ลำดับ	ช่วงเวลาดำเนินการ	กลุ่มบริษัท	จำนวนสัตว์น้ำ	บริษัท
1	5 พ.ค. 2559	[illegible]	[illegible]	SPRC
2	พ.ค. 2559	[illegible]	[illegible]	SCGC
3	พ.ย. [illegible]	[illegible]	[illegible]	BCC, Covestro, TTT
4	พ.ค. 2559	[illegible]	[illegible]	BLCP
5	19 พ.ค. 2559	[illegible]	[illegible]	BCC
6	24 พ.ค. 2559	[illegible]	[illegible]	BST, BEE, NS-SUS
7	พ.ค. 2559	[illegible]	[illegible]	AGC
8	มิ.ย. 2559	[illegible]	[illegible]	GHECO-One
		รวมจำนวนสัตว์น้ำ	1,202,400	

14 นิเวศทางทะเลและมหาสมุทร

[redacted]

[redacted]

BST

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | กิจกรรมสวัสดีปีใหม่

[redacted]

ชุมชนชายเลนบางพระ ชายหาดสุดและบ้านชลา จำนวน 42 ชุมชน

BST

ด้านสุขภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย | กิจกรรมเพิ่มเติม

[redacted]

BST

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | กิจกรรมสวัสดีปีใหม่ และมอบของขวัญวันเด็ก

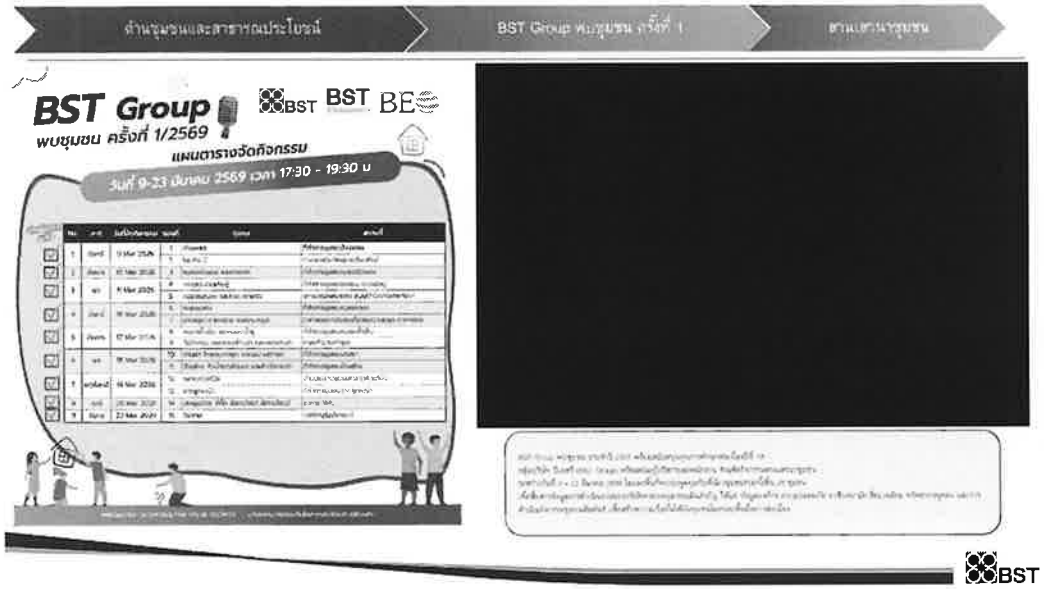
[redacted]

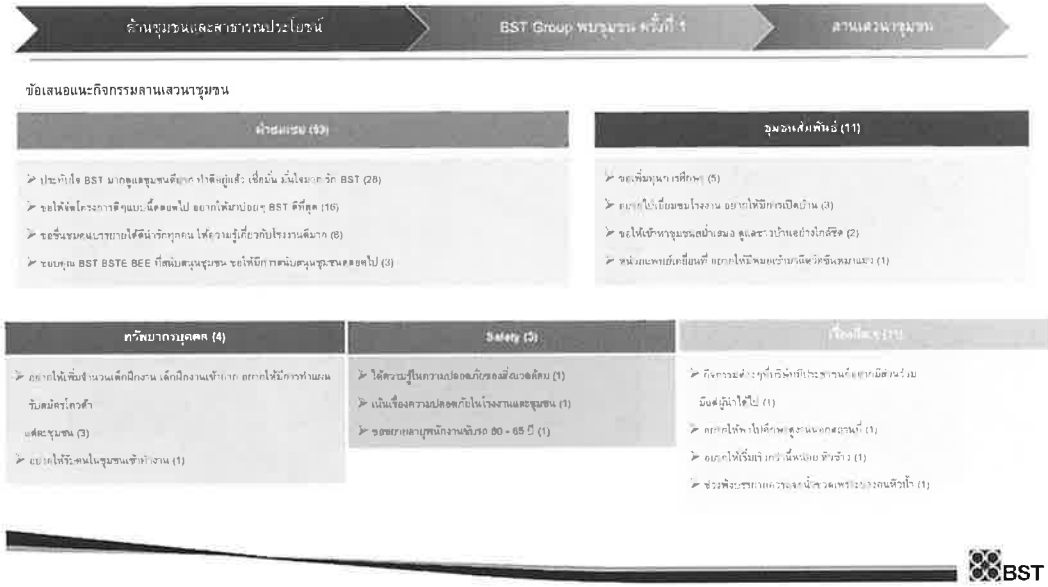
จัดบูธกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ณ โรงเรียนวัดหนองแฟบ

และสนับสนุนของขวัญวันเด็ก จำนวน 12 โรงเรียน

[redacted]

BST

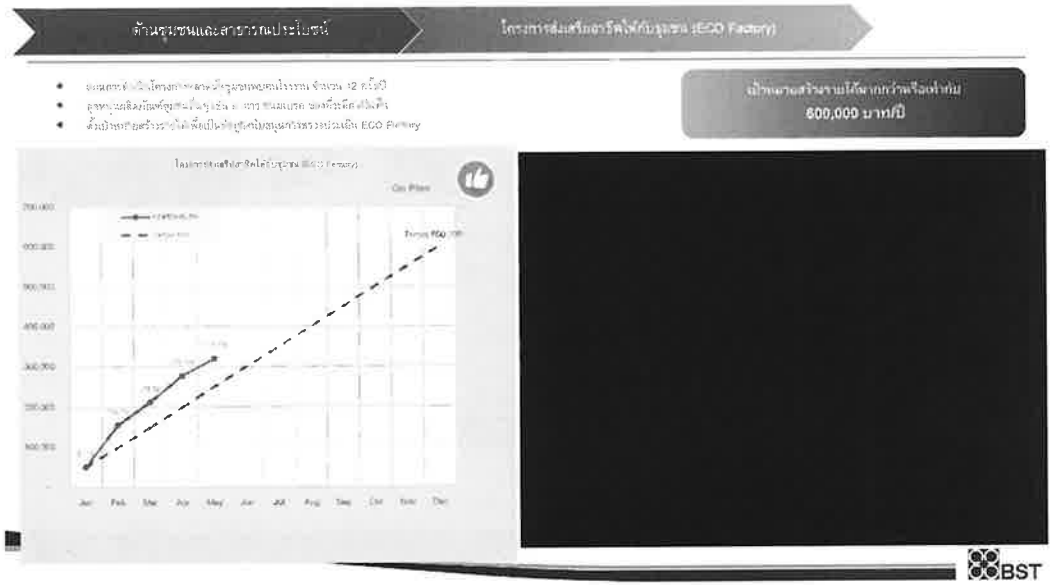




BST Group จัดสานเสวนา "BST Group พบชุมชน" ประจำปี 2569 เดินหน้าสร้างความเชื่อมั่น พร้อมสนับสนุน ทุนการศึกษาต่อเนื่องปีที่ 18

กลุ่มบริษัท บีเอสที (BST Group) นำโดย บริษัท ทรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST), บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE) และ บริษัท บีเอสที เอเนอจอส อิลาสโตเมอร์ จำกัด (BEE) พร้อมคณะผู้บริหารและพนักงาน ร่วมจัดกิจกรรมสานเสวนาชุมชน ภายใต้โครงการ "BST Group พบชุมชน ครั้งที่ 1/2569" ระหว่างวันที่ 9 – 23 มีนาคม 2569 เพื่อสร้างความเชื่อมั่นให้กับชุมชนโดยรอบพื้นที่อย่างต่อเนื่อง กิจกรรมครั้งนี้ทีมผู้บริหารและพนักงานได้ลงพื้นที่พบปะพูดคุยกับพี่น้องชุมชน รวมทั้งสิ้น 28 ชุมชน เพื่อสื่อสารข้อมูลการดำเนินงานของบริษัทอย่างรอบด้าน พร้อมเปิดรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชนอย่างใกล้ชิด

กลุ่มบริษัท บีเอสที ยังได้ดำเนินนโยบายสำคัญในการสนับสนุนด้านการศึกษาโดยมอบทุนการศึกษา ประจำปี 2569 ให้แก่เยาวชนในพื้นที่อย่างต่อเนื่อง ซึ่งนับเป็น ปีที่ 18 กิจกรรม "BST Group พบชุมชน" จึงไม่เพียงเป็นเวทีในการสื่อสารข้อมูลเท่านั้น แต่ยังเป็นพื้นที่สำคัญในการสร้างความเข้าใจความโปร่งใส และความร่วมมือระหว่างโรงงานกับชุมชน เพื่อก้าวสู่การเติบโตอย่างยั่งยืนร่วมกันในอนาคต



BST News Today

BST รวมใจสร้างโลกสีเขียว
ผ่านกิจกรรม "CSR Day BKK ปีที่ 3"
ขับเคลื่อนแนวคิด Circular Economy สู่ชุมชน ณ วัดจากแดง

[redacted]

เมื่อวันที่ 12 กันยายน 2569 บริษัท กรุงเทพ ธนธิดิกส์ จำกัด (มหาชน) กรรมการผู้จัดการ และผู้บริหาร ร่วมกันดำเนินกิจกรรมภายใต้แนวคิด "เปลี่ยนขยะ ให้เป็นบุญ" นำคณะผู้บริหารและพนักงานร่วมทำกิจกรรมขับเคลื่อนแนวคิด Circular Economy (เศรษฐกิจหมุนเวียน) และสร้างประโยชน์ต่อชุมชน ณ วัดจากแดง จังหวัดนนทบุรี โดยได้รับเมตตาจากท่าน "พระมหาประเสริฐ ธมฺมาลงฺการ" เจ้าอาวาสวัดจากแดง พระนักศึกษาผู้ปฏิบัติธรรมกับวัดจากแดงซึ่งต่างอดทน ร่วมบรรยายธรรม ในหัวข้อ "ธรรมะกับสิ่งแวดล้อม" แก่คณะผู้บริหารและพนักงานด้วย

[redacted]

สำหรับกิจกรรมของกิจกรรมเดือนครั้งนี้ BST ได้เน้นย้ำของหลักการ Circular Economy ผ่านกระบวนการและกิจกรรมต่างๆ ตลอดทั้งวัน โดยนอกจากกิจกรรมทำกิจกรรมแล้ว ยังจัดพนักงานนำขยะรีไซเคิลมาร่วมเข้าร่วม ร่วมเก็บขยะก่ำ ชุมชน พร้อมทั้งมีการประกวดขยะรีไซเคิลสร้างสรรค์ ความคิดสร้างสรรค์และนวัตกรรมต่างๆ ซึ่งสำนวนเงิน 43,000 บาท เพื่อมอบให้แก่ชุมชน พร้อมทั้งกิจกรรมบรรยายธรรมจากท่านเจ้าอาวาส และขอบคุณทั้งตัวแทนร่วมในที่ทำหุ่นดักยุง จำนวน 2 ชุด ทำที่ดักรีไซเคิลที่ของการ Upcycling ทำประโยชน์ไว้ทางหนึ่งด้วย

[redacted]

ผลสรุปจากการดำเนินกิจกรรมเดือนครั้งนี้ มีจำนวนของพลเมืองที่เข้าร่วมกิจกรรมมากกว่า 3,000 คน สามารถนำไปใช้ประโยชน์ต่อชุมชนได้ถึงกว่า 48 คน

[redacted]

กิจกรรม "CSR Day BKK ปีที่ 3" ในครั้งนี้ ไม่ได้เพียงเป็นการแสดงออกทางด้านสังคมของ BST ในฐานะองค์กรที่มุ่งมั่นด้าน Sustainable Development (การพัฒนาอย่างยั่งยืน) เท่านั้น แต่ยังเป็นการสร้างพลังขับเคลื่อนจากภายในองค์กร ส่งต่อแรงบันดาลใจในการปรับเปลี่ยนพฤติกรรม และกระตุ้นให้ทีมงานทุกคนเห็นคุณค่าของการทำงานร่วมกันเพื่อสังคม เพื่อร่วมกันสร้างวัฒนธรรมองค์กรที่ก้าวทันยุคสมัย ยืดหยุ่นและปลอดภัย ตอบโจทย์ค่านิยมหลักที่แข็งแรงร่วมมือและประสิทธิภาพในการทำงาน (Proactive & Agile, Collaborative, Effective) อย่างแท้จริง

BST ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน

เพื่อเป็นช่องทางการจำหน่ายและส่งเสริมอาชีพ สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนแออัดและชนบท ชุมชนเมือง และประชาชนทั่วไป

ลำดับที่	ชุมชน และวิสาหกิจชุมชน	จำนวนเงิน
1	สนับสนุนรถเช่าชุมชนอิสลาม (บัสตู้)	3,318,000
2	วิสาหกิจชุมชนกลุ่มแม่บ้านคิงส์ป ชุมชนเนินพยอม	105,000
3	วิสาหกิจชุมชนดอกไม้ประดิษฐ์มาบชลูด	76,360
4	วิสาหกิจชุมชนขากลูกหญ้าสามัคคี	27,777
5	วิสาหกิจชุมชนกลรีนเสื้อผ้าชุมชนตลาดห้วยโป่ง	16,970
	รวมจำนวนเงินทั้งสิ้น	3,544,107

[redacted]

BST Group สนับสนุนรถเช่าชุมชนอิสลาม

สนับสนุนรถเช่าชุมชนอิสลาม
3,318,000 บาท

BST Group สนับสนุนวิสาหกิจชุมชน กลุ่มแม่บ้านทิวลิป ชุมชนเนินพยอม

[redacted]

สนับสนุนวิสาหกิจชุมชน กลุ่มแม่บ้านทิวลิป ชุมชนเนินพยอม
105,000 บาท

BST

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน

[redacted]

ดินปลูก

ชุดปลูกรักษ์

[redacted]

โครงการตลาดนัดชุมชน
พบคนโรงงาน

สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนชากลูกหญ้าสามัคคี
27,777 บาท

BST

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนดอกไม้ประดิษฐ์มาบชลูด
76,360 บาท

BST

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน

[redacted]

สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนสกรีนเสื้อผ้าชุมชนตลาดห้วยโป่ง
16,970 บาท

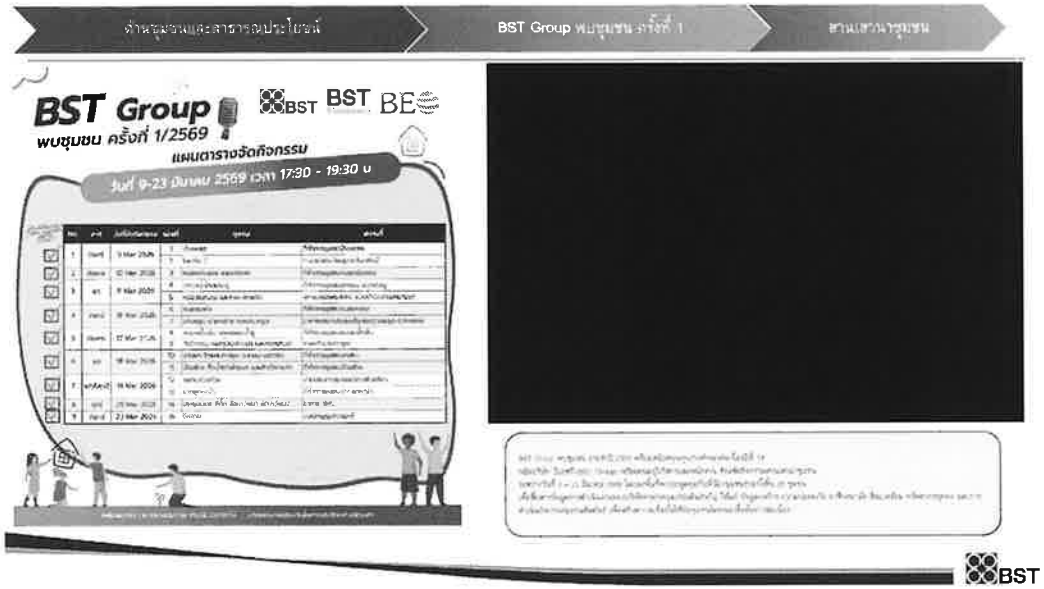
BST

Thank You

BST

ภาคผนวก ข.50

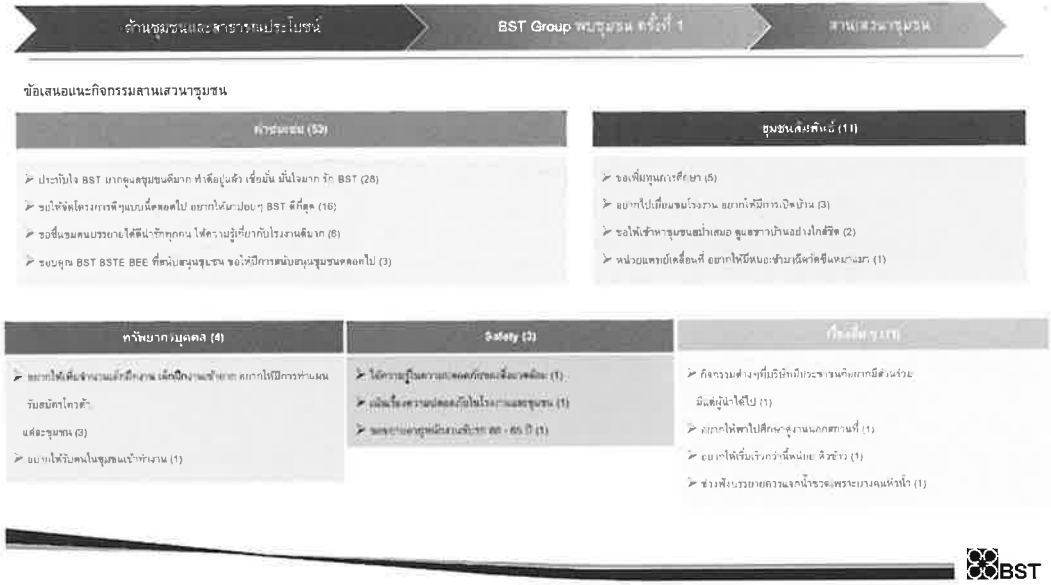
กิจกรรม BST Group พบชุมชน



BST Group จัดสานเสวนา "BST Group พบชุมชน" ประจำปี 2569 เดินหน้าสร้างความเชื่อมั่น พร้อมสนับสนุน ทุนการศึกษาต่อเนื่องปีที่ 18

กลุ่มบริษัท บีเอสที (BST Group) นำโดย บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST), บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE) และ บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด (BEE) พร้อมคณะผู้บริหารและพนักงาน ร่วมจัดกิจกรรมสานเสวนาชุมชน ภายใต้โครงการ "BST Group พบชุมชน ครั้งที่ 1/2569" ระหว่างวันที่ 9 – 23 มีนาคม 2569 เพื่อสร้างความเชื่อมั่นให้กับชุมชนโดยรอบพื้นที่อย่างต่อเนื่อง กิจกรรมครั้งนี้ทีมผู้บริหารและพนักงานได้ลงพื้นที่พบปะพูดคุยกับพี่น้องชุมชน รวมทั้งสิ้น 28 ชุมชน เพื่อสื่อสารข้อมูลการดำเนินงานของบริษัทอย่างรอบด้าน พร้อมเปิดรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชนอย่างใกล้ชิด

กลุ่มบริษัท บีเอสที ยังได้ดำเนินนโยบายสำคัญในการสนับสนุนด้านการศึกษาโดยมอบทุนการศึกษา ประจำปี 2569 ให้แก่เยาวชนในพื้นที่อย่างต่อเนื่อง ซึ่งนับเป็น ปีที่ 18 กิจกรรม "BST Group พบชุมชน" จึงไปเพียงเป็นเวทีในการสื่อสารข้อมูลเท่านั้น แต่ยังเป็นพื้นที่สำคัญในการสร้างความเข้าใจความโปร่งใส และความร่วมมือระหว่างโรงงานกับชุมชน เพื่อก้าวสู่การเติบโตอย่างยั่งยืนร่วมกันในอนาคต



ภาคผนวก ข.51

กิจกรรมสนับสนุนวิสาหกิจชุมชน

BST ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน

เพื่อเพิ่มช่องทางการจำหน่าย และส่งเสริมอาชีพ ผ่านรายได้ให้แก่ชุมชนรอบรอบ [illegible] และบริเวณ

ลำดับที่	ชุมชน และวิสาหกิจชุมชน	จำนวนเงิน
1	สนับสนุนรถเช่าชุมชนอิสลาม (บัสตู)	3,318,000
2	วิสาหกิจชุมชนกลุ่มแม่บ้านทิวลิป ชุมชนเนินพยอม	105,000
3	วิสาหกิจชุมชนดอกไม้ประดิษฐ์มาบชลูด	76,360
4	วิสาหกิจชุมชนชากลูกหญ้าสามัคคี	27,777
5	วิสาหกิจชุมชนสวีนเสื้อผ้าชุมชนตลาดห้วยโป่ง	16,970
	รวมจำนวนเงินทั้งสิ้น	3,544,107

BST

BST Group สนับสนุนรถเช่าชุมชนอิสลาม

สนับสนุนรถเช่าชุมชนอิสลาม
3,318,000 บาท

BST

BST Group สนับสนุนวิสาหกิจชุมชน กลุ่มแม่บ้านทิวลิป ชุมชนเนินพยอม

[redacted]

สนับสนุนวิสาหกิจชุมชน กลุ่มแม่บ้านทิวลิป ชุมชนเนินพยอม
105,000 บาท

BST

[redacted]

[redacted]

สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนดอกไม้ประดิษฐ์มาบชลูด
76,360 บาท

BST

[redacted]

[redacted]

ดินปลูก

ชุดปลูกรักษ์

[redacted]

โครงการตลาดนัดชุมชน
พบคนโรงงาน

สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนชากลูกหญ้าสามัคคี
27,777 บาท

BST

[redacted]

สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนสกรีนเสื้อผ้าชุมชนตลาดห้วยโป่ง
16,970 บาท

BST

ภาคผนวก ข.52

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ด้านการศึกษา

โครงการทุนการศึกษา ประจำปี 2569 (ต่อเนื่องปีที่ 18)

เพื่อเป็นการแบ่งเบาภาระด้านการศึกษาให้กับครอบครัว จำนวน 38 ชุมชนๆ ละ 15,000 บาท มูลค่ารวมทั้งสิ้น 570,000 บาท

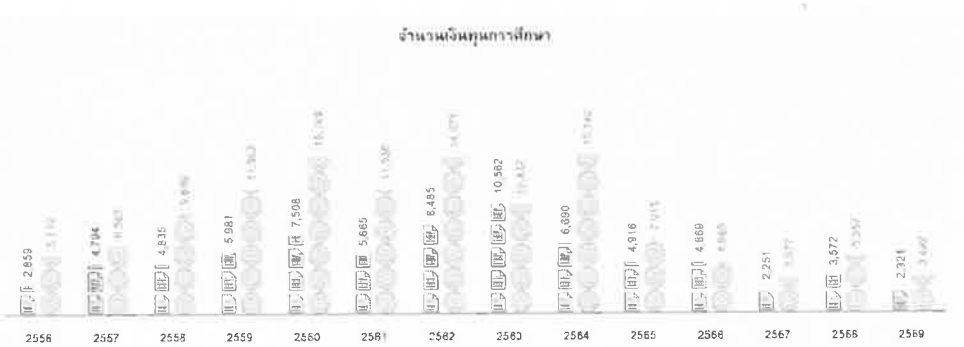
[redacted]

โครงการธนาคารขยะ

BST Group บริจาคกระดาษย่อยสำหรับร่วมกิจกรรมธนาคารขยะของชุมชน เพื่อทุนการศึกษาแก่น้องๆ นักเรียนในชุมชน

ปีที่บริจาค	2556	2557	2558	2559	2560	2561	2562	2563	2564	2565	2566	2567	2568	2569 (ล่าสุด)	รวม
กระดาษย่อย (กิโลกรัม)	2,859	4,794	4,835	5,981	7,508	5,665	8,485	10,562	6,690	4,916	4,869	2,251	3,572	2,321	**75,308**
จำนวนเงิน (บาท)	5,719	6,563	9,669	11,962	15,169	11,936	14,971	10,437	15,142	7,015	4,869	3,377	5,358	3,482	**125,668**

[redacted]



ภาคผนวก ข.53

ระเบียบปฏิบัติงานการติดต่อสื่อสาร
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

รหัสเอกสาร	E-EEM-CO-S0356	วันที่มีผลบังคับใช้	13 กันยายน 2566	
พิมพ์ครั้งที่	6	หน้า	1/2	ID-1169/23

เอกสารสนับสนุน

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

เตรียมโดย [redacted]

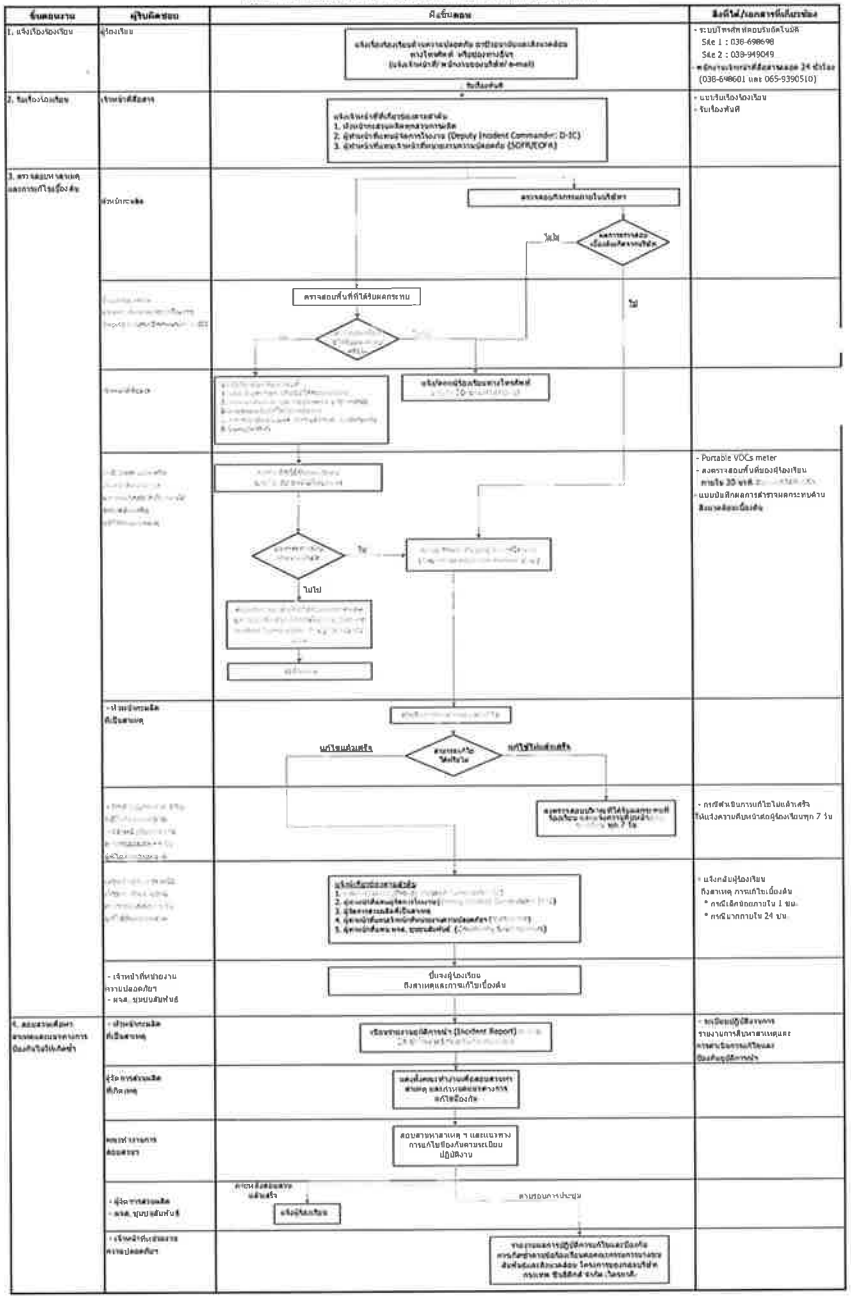
ทบทวนโดย [redacted]

อนุมัติใช้โดย [redacted]

เอกสารนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสามปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.54

เอกสารสรุปการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

ที่ รย ๕๒๒๐๖/๑๙๗

สำนักงานเทศบาลนครมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุด สาย ๗
ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๑๒ มกราคม ๒๕๖๙

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด ที่ BSTE-SD/เทศบาลฯ-๐๐๒/๖๙ ลงวันที่ ๕ มกราคม ๒๕๖๙

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๐๗๐๑๐๐๒๒๕๔๒๐ (เลขทะเบียนเดิม น.๔๔-๒/๒๕๔๒-นพ.) โรงงานตั้งอยู่ เลขที่ ๕/๑ ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง เข้าร่วมโครงการต่างๆ ที่เป็นการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม รวมถึงความรับผิดชอบต่อสังคม ได้ขอความอนุเคราะห์เทศบาลนครมาบตาพุด ตรวจสอบข้อมูลข้อร้องเรียนที่เป็นลายลักษณ์อักษรอันเกิดจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ประจำปี พ.ศ.๒๕๖๘ (มกราคม ถึง ธันวาคม) นั้น

เทศบาลฯ ได้ตรวจสอบแล้วขอเรียนว่า ประจำปี พ.ศ.๒๕๖๘ (มกราคม ถึง ธันวาคม) เทศบาลฯ ไม่ได้รับข้อร้องเรียนที่เป็นลายลักษณ์อักษรจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัทฯ แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสุเมธ คณทา)
รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศมนตรีนครมาบตาพุด

สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานควบคุมมลพิษและเหตุรำคาญ
โทร./โทรสาร ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๐
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๔๒๑๐๑๐๓@dla.go.th

"ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"

ที่ อก 5106.5/0032

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

15 มกราคม 2569

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนของบริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

เรียน ผู้จัดการบริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัดที่ BSTE-SD/IEAT-001/069 ลงวันที่ 5 มกราคม 2569

ตามที่บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070100225420 (น.44-2/2542-ญนพ.) แจ้งความประสงค์ขอให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) ออกหนังสือผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัทฯ วันที่ 1 มกราคม – 31 ธันวาคม 2568 เพื่อเข้าร่วมโครงการส่งเสริมอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชนอย่างยั่งยืน (CSR-DIW Continuous) โครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม โรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ เพื่อใช้ในการพิจารณาโครงการต่างๆ ที่สะท้อนถึงผลการดำเนินงานของบริษัทที่ไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ชุมชน และสังคม รายละเอียดดังแจ้งแล้ว นั้น

สนพ. ได้ตรวจสอบข้อมูลการรับเรื่องร้องเรียนจากศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) แล้วพบว่าไม่มีข้อร้องเรียนที่เป็นลายลักษณ์อักษรที่มีผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด ในช่วงระยะเวลาดังกล่าว ดังนั้น สนพ. จึงออกหนังสือรับรองฉบับนี้ให้แก่ บริษัทฯ เพื่อประกอบการดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายฉกาจ พัฒนศรี)
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

งานกำกับและประกอบกิจการฯ
โทรศัพท์ 0 3868 3930 – 2 ต่อ 1380
โทรสาร 0 3868 3941

ที่ รย ๐๐๓๔(๒)/๑๓๓๓

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
๑๔๐/๒๐ ถนนสุขุมวิท ระยอง ๒๑๐๐๐

๒๓ มกราคม ๒๕๖๙

เรื่อง สอบถามข้อร้องเรียนจากการดำเนินการ

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

อ้างถึง หนังสือ บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด ที่ BSTE-SD/อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง-๐๐๗/๖๙ ลงวันที่ ๕ มกราคม ๒๕๖๙

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด สอบถามข้อร้องเรียนจากการประกอบกิจการโรงงาน ผลิต STYRENE BUTADIENE RUBBER, ผลิต STYRENE BUTADIENE LATEX, รับบำบัดน้ำเสียจากบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด, ผลิต POTASSIUM SALT OF DISPROPORTIONATED ROSIN (K-๒๕) และจัดเก็บกากของเสียอันตราย ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๕/๑ ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๐๗๐๑๐๐๒๒๕๔๒๐ (น.๔๔-๒/๒๕๔๒-ญนพ.) ไปยังสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยองว่า ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๘ ถึง ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๘ มีเรื่องร้องเรียนจากการประกอบกิจการหรือไม่อย่างไร นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ตรวจสอบข้อมูลแล้ว **ไม่พบข้อร้องเรียน** จากการประกอบกิจการโรงงานของบริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด ในช่วงระยะเวลาดังกล่าวแต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายจตุพงษ์ แจ้งมุข)
นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการพิเศษ รักษาราชการแทน
อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ ๐ ๓๓๐๑ ๒๖๔๐
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ : Saraban_rayong@industry.go.th

ภาคผนวก ข.55

เอกสารข้อมูลมาตรการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมให้แก่ชุมชน

3 สิ่งแวดล้อม

BST Group

[redacted]

มาตรการควบคุม : มลพิษอากาศ

- เลือกใช้ระบบบำบัดมลพิษที่มีประสิทธิภาพสูง
- ตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ปลายปล่องและในพื้นที่ชุมชน
- เฝ้าระวังเรื่องกลิ่น และ VOCs โดยปฏิบัติตามมาตรการควบคุมสารอินทรีย์ระเหยง่าย (CoPs)

มาตรการควบคุม : กากของเสีย

- คัดแยกประเภท นำของเสียไปใช้ประโยชน์ให้ได้มากที่สุด และลดการฝังกลบของเสีย
- ตรวจติดตามผู้รับกำจัดของเสีย และติดตั้งระบบ GPS เพื่อติดตามการขนส่งของเสียไปกำจัด

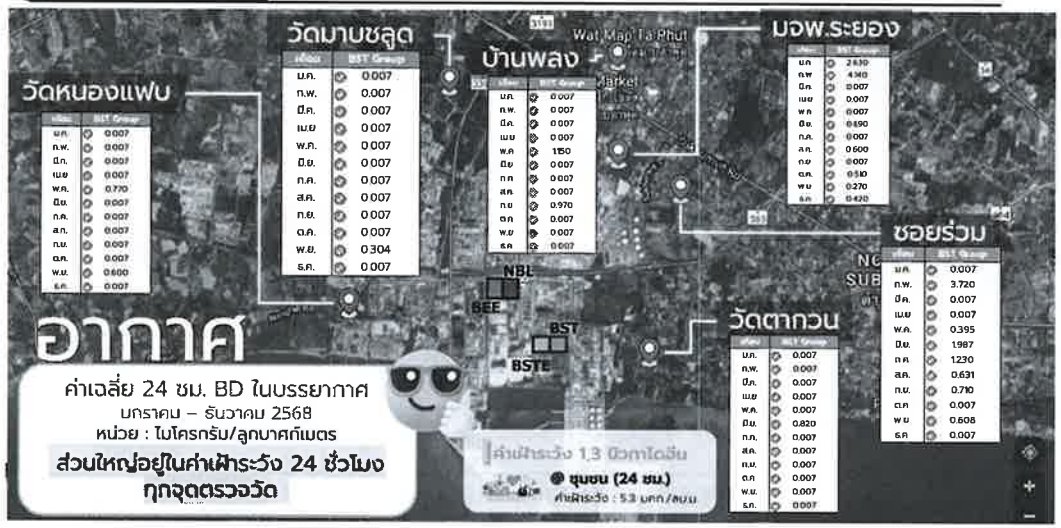
มาตรการควบคุม : ด้านน้ำเสีย

- ตรวจสอบและดูแล ระบบบำบัดน้ำเสียให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ
- ตรวจวัดคุณภาพก่อนปล่อยออกนอกโรงงาน
- ติดตั้งระบบ COD Online เพื่อตรวจวัดและเฝ้าระวังคุณภาพน้ำทิ้งที่ปล่อยออกนอกโรงงาน 24 ชม

แผนการตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อม

	อากาศ	น้ำ	ของเสีย
สถานีตรวจวัด	วัดหนองแฟบ, วัดตากวน วัดมาบชลูด, ซอยร่วมฯ, มจพ.ระยอง, บ้านพลง	จุดปล่อยน้ำ BSTE จุดปล่อยน้ำ NBL จุดปล่อยน้ำ BEE	BST BSTE NBL BEE
ความถี่การตรวจวัด	1 ครั้ง/เดือน	1 ครั้ง/เดือน	ทุกครั้งที่มีการขนส่งออก

3. ด้านสิ่งแวดล้อม ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ



3. ด้านสิ่งแวดล้อม ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ

พารามิเตอร์	มาตรฐาน	BEE
อุณหภูมิ	40	32.9
ความเป็นกรด-ด่าง	5.5 - 9	7.3
BOD	20	2.5
COD	120	38.1
น้ำมันและไขมัน	5	2
ของแข็งแขวนลอย	50	8
ของแข็งละลาย	น้ำทะเล+5,000	691.7
สี (ที่ pH=7)	300	21.2

พารามิเตอร์	มาตรฐาน	NBL
อุณหภูมิ	40	31.49
ความเป็นกรด-ด่าง	5.5 - 9	7.41
BOD	20	1.01
COD	120	19.15
น้ำมันและไขมัน	5	2
ของแข็งแขวนลอย	50	6.48
ของแข็งละลาย	น้ำทะเล+5,000	2,115
สี (ที่ pH=7)	300	5.38

NOEN PHRA

พารามิเตอร์	มาตรฐาน	BSTE
อุณหภูมิ	40	34.17
ความเป็นกรด-ด่าง	5.5 - 9	7.32
BOD	20	1.81
COD	120	60.61
น้ำมันและไขมัน	5	2.00
ของแข็งแขวนลอย	50	12.23
ของแข็งละลาย	น้ำทะเล+5,000	3,510
สี (ที่ pH=7)	300	32.60

3. ด้านสิ่งแวดล้อม การจัดการของเสีย

3. ด้านสิ่งแวดล้อม แผนการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมในปี 2569

ภายใน

ด้านทรัพยากร เพิ่มประสิทธิภาพเครื่องจักรและการใช้พลังงาน เช่น
- การนำระบบ Digital มาใช้ในการควบคุมการผลิตแบบอัตโนมัติ ให้เกิดความแม่นยำมากขึ้น
- เพิ่มสัดส่วนการใช้พลังงานทดแทน พลังงานสะอาด เช่น Solar Cell (พลังงานแสงอาทิตย์)

ด้านของเสีย มีการควบคุมการเกิดของเสีย ไม่ให้มีของเสียจากเหตุการณ์ผิดปกติ และเพิ่มการนำไปใช้ประโยชน์อย่างอื่น

การซ่อมบำรุงใหญ่ มีการควบคุมกิจกรรมไม่ให้เกิดผลกระทบกับชุมชน

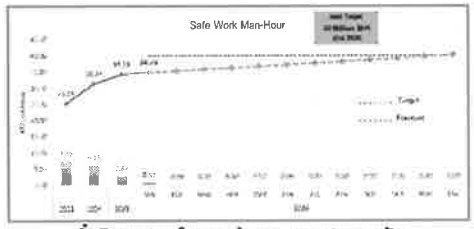
ภายนอก

การจัดการ VOCs: มีการให้ความร่วมมือกับภาครัฐ กนอ. และ คพ. ภายใต้โครงการการจัดการณ์ VOCs ในพื้นที่มาบตาพุด

4 ความปลอดภัย

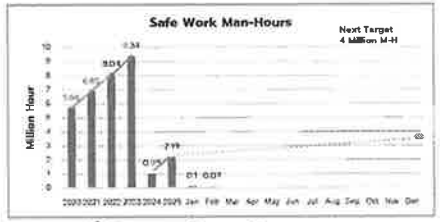
BST Group

ชั่วโมงการทำงานด้วยความปลอดภัยโดยปราศจากการเกิดอุบัติเหตุ



ชั่วโมงการทำงานด้วยความปลอดภัย
โดยปราศจากการเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานครบ

34.76 ล้านชั่วโมง



ชั่วโมงการทำงานด้วยความปลอดภัย
โดยปราศจากการเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานครบ

2.28 ล้านชั่วโมง

การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี

มีการซ้อมแผนฉุกเฉินรวมกัน 20 ครั้ง/ปี

การประสานงาน
ของทีมสนับสนุน

การสวมใส่อุปกรณ์
ตอบโต้เหตุ

การเข้าระงับ
จุดรั่วไหล

[redacted]

❑ **กำหนดการจัดทำ/ซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน และแผนฉุกเฉินโรงเรียน**

การซ้อมแผนฉุกเฉินโรงเรียนปี 2568

ซ้อมอพยพเหตุแผ่นดินไหว โรงเรียนกรอกยายชา เมื่อวันที่ 16 มิถุนายน 2568

[redacted]

4. ความปลอดภัย การซ้อมแผนร่วมกับชุมชน

❑ **กำหนดการจัดทำ/ซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน และแผนฉุกเฉินโรงเรียน**

การทบทวนและซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชนปี 2569

ชุมชน	รายชื่อบริษัทพี่เลี้ยง	Status
หนองแตงเม	BST, Styrenix, TSS,	• การทบทวนและจัดทำเล่มแผนฉุกเฉิน – อัพเดตแผนทุกชุมชนให้เป็นปัจจุบัน • การอบรมทบทวนแผนดังกล่าวรอเพื่อนชุมชนเป็นฝ่ายประสานงาน ปภ.เทศบาลนครมาบตาพุด และแจ้งกำหนดการคร่าวๆ มาอีกครั้ง เพื่อให้ทีมพี่เลี้ยงวางแผนงานอีกครั้ง • ประธานแต่ละชุมชน จะหมดวาระ พ.ย.68 และจะมีการเลือกตั้งใหม่เดือน ม.ค.69 บริษัทพี่เลี้ยงอาจเตรียมอัพเดทแผนฉุกเฉินของชุมชนที่รับผิดชอบในช่วงปี 2569
คลองน้ำหู	MTT&RTC, SYS, BEE	
หนองน้ำเย็น	COV, PTT tank, PTT LNG, TSIC	
กรอกยายชา	IPI, TPT, ALT2, GC4	
ตากวน – อ่าวประดู่	GC6, BLCP, TATA	

4. ความปลอดภัย มาตรการความปลอดภัยในการทำงาน

มาตรการความปลอดภัยในการทำงาน

การสื่อสารความปลอดภัยก่อนเริ่มการทำงาน (Safety Toolbox)

การตรวจสอบในอนุญาตการทำงาน

การสำรวจความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (SOT)

[redacted]

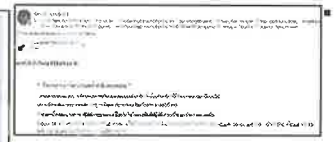
4. ความปลอดภัย ตัวอย่างมาตรการความปลอดภัยในการทำงานของกลุ่มบริษัท BST

ตัวอย่าง มาตรการความปลอดภัยในการทำงาน ของกลุ่มบริษัท BST

4. ความปลอดภัย การคมนาคม

การคมนาคม : การจราจรขนส่งผลิตภัณฑ์

❑ การสื่อสารเรื่องให้ผู้รับเหมาขนส่งและพนักงานขับรถทราบ ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด



ทุกครั้งที่มีการแจ้งงานประจำวัน จะมีการแจ้งประกาศ กนอ. ลงในเมลทุกครั้งที่แจ้งงาน โดยระบุเวลาหลีกเลี่ยงให้ทุกครั้ง ตัวอย่างการแจ้งงานให้ บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด

[redacted]

มีการส่งตัวแทนบริษัทฯ เข้าร่วมตรวจสอบการจราจรในชุมชน

4. ความปลอดภัย การคมนาคม

การคมนาคม : การจราจรขนส่งผลิตภัณฑ์

- ❑ กำหนดให้หลีกเลี่ยงเส้นทางชุมชน ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน

มีการตรวจสอบเส้นทางที่ใช้งาน **ไม่ผ่าน** ไปในเส้นทางที่ห้ามใช้งาน (เส้นห้วยโป่งหนองบอน)

บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด
ใช้เส้นทางสาย 36 และ 363 เข้ารับสินค้า จากลานตู้ แหลมฉบัง ถึงบริษัท (BST/E)

- ❑ เลือกใช้ผู้รับจ้างขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ GPS ของรถขนส่ง หรือมีแผนงานการใช้รถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่มีการติดตั้งระบบ GPS

4. ความปลอดภัย แผนการดำเนินการด้านความปลอดภัย 2569

การซ่อมบำรุงใหญ่ มีการทำงานอย่างปลอดภัย อุบัติเหตุต้องเป็นศูนย์

การตรวจสอบพื้นผิวของท่อและอุปกรณ์ ป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีสู่สิ่งแวดล้อม

การสร้างความตระหนักพื้นฐานความปลอดภัยของกระบวนการผลิต(PSFs) ป้องกันอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานในกระบวนการผลิต

ภาคผนวก ข.56

เอกสารการจัดตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ประกาศ

ฉบับที่ 38/2568

เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำโรงงานระยอง

เพื่อให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของ ของบริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 5/1 ถนน ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง ดำเนินไปอย่างราบรื่น มีประสิทธิภาพ และเป็นไปตามกฎกระทรวง เรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 หมวดที่ 2 ข้อที่ 25 กำหนดให้นายจ้างของสถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างจำนวน ห้าสิบคนขึ้นไป ต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปล อดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

ดังนั้นเพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวงฯ ดังกล่าว บริษัทฯ จึงพิจารณาเห็นเป็นการสมควรแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำโรงงานโดยมีรายชื่อในคณะกรรมการ ดังต่อไปนี้

รายชื่อคณะกรรมการ	ตำแหน่ง	ส่วนงาน
[redacted]	ผู้แทนนายจ้าง	ส่วนควบคุมคุณภาพ 1
	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	ส่วนผลิต SBR
	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	ส่วนจัดหางานโรงงานและงานโครงการ
	ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ	ส่วนผลิต SBR
	ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ	ส่วนควบคุมคุณภาพ 1
	ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ	ส่วนเครื่องกล
	เลขานุการ	ส่วนความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัยฯ มีหน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงาน เสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

[redacted]

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้คณะกรรมความปลอดภัยฯ ตามประกาศข้างต้น ปฏิบัติหน้าที่ตั้งแต่วันที่ 9 พฤศจิกายน 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569 หรือจนกว่าจะมีคณะกรรมการใหม่มาปฏิบัติหน้าที่

จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

[redacted]

[redacted]

สำหรับใช้เพื่อการสื่อสารภายในบริษัทฯ เท่านั้น (For Internal use only)

ภาคผนวก ข.57

ตัวอย่างการตรวจพฤติกรรมความปลอดภัย (SOT)

User Login : [illegible] Sign Out

BST | SHE Observation Tour (SOT)

Home | เอกสารรออนุมัติ | เอกสารของฉัน | สร้างเอกสาร | ค้นหาเอกสาร | รายงาน | ข้อมูลระบบ

Safety Observation Tour (SOT)

สายอนุมัติ

ผู้จัดทำเอกสาร

Employee Code :	53755	Employee Name :	ธเนศ เสเกกุล
Department :	OP	Division :	OP2

รายละเอียด SOT

SOT No. :	SOT-OP2-26/2554	Status :	Finished
กิจกรรม * :	Area truck landing SBR		
พื้นที่ * :	Area truck landing SBR	Site * :	BSTE
ส่วนงานเจ้าของพื้นที่ ที่ถูกทำ SOT * :	OP2	ส่วนงานของผู้ควบคุมงาน/ส่วนงานผู้ถูกสังเกต * :	OP2
วันที่ทำ SOT * :	22/06/2026	วันที่บันทึก :	22/06/2026

การกระทำ (Action) | สภาพการณ์ (Condition)

สภาพการณ์ (Condition) : หัวข้อการสังเกต

หัวข้อการสังเกต	ปลอดภัย	ไม่ปลอดภัย (รอแก้ไข)	ไม่ปลอดภัย (แก้ไขแล้ว)	ไม่ได้สังเกต	Correction
1.เครื่องมือและอุปกรณ์	☐	☑	☐	☐	Open

*สิ่งที่พบและข้อเสนอแนะ (กรณีไม่ปลอดภัย)

Hose condensate บริเวณ truck unloading อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน

รูปภาพ

File Name	Description
No Image to display	

หัวข้อการสังเกต	ปลอดภัย	ไม่ปลอดภัย (รอแก้ไข)	ไม่ปลอดภัย (แก้ไขแล้ว)	ไม่ได้สังเกต	Correction
2.พื้นที่ปฏิบัติงาน	☑	☐	☐	☐	

สิ่งที่พบและข้อเสนอแนะ (กรณีไม่ปลอดภัย)

รูปภาพ

File Name	Description
No Image to display	

หัวข้อการสังเกต	ปลอดภัย	ไม่ปลอดภัย (รอแก้ไข)	ไม่ปลอดภัย (แก้ไขแล้ว)	ไม่ได้สังเกต	Correction
3.สภาพแวดล้อมในพื้นที่ปฏิบัติงาน (เสียง ความร้อน แสง กลิ่น)	☑	☐	☐	☐	

สิ่งที่พบและข้อเสนอแนะ (กรณีไม่ปลอดภัย)

รูปภาพ

File Name	Description
No Image to display	

มีข้อสังเกตเรื่องสภาพการณ์อื่นๆ

ประเภทผลกระทบ (กรณีไม่ปลอดภัย)

- ☐ ไฟไหม้/ระเบิด / Fire or Explosion Incident
- ☐ กระทบสิ่งแวดล้อม / Environmental
- ☐ ทรัพย์สินเสียหาย / Property and equipment Damage
- ☐ รั่วไหล / LOPC
- ☐ อุบัติการณ์จากการขนส่งผลิตภัณฑ์ / Distribution Incident
- ☐ ไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนด / SHE Non-Compliance
- ☐ การรักษาความปลอดภัย / Security Incident
- ☐ บาดเจ็บ, เจ็บป่วยและโรคจากการทำงาน / Injuries and Occupational Illness & Disease
- ☐ อุบัติเหตุยานพาหนะบริษัท / Motor Vehicle Accident

*สิ่งที่พบ(กรณีปลอดภัย)

พื้นที่สะอาดเรียบร้อยดี

ผู้ตรวจ SOT/ ผู้ตรวจติดตาม

* (ที่ผู้ตรวจ SOT ไม่ควรเกิน 3 คน)

No	Email
1	chatchawan_k@bst.co.th
2	nirul_p@bst.co.th
3	Tanes_S@bst.co.th

ระยะเวลาที่ทำ * : 0.5 ชั่วโมง * ถ้า 30 นาที ให้ใส่เป็น 0.5 ชม.

Close

History

Action Step	Action	Action By	Action Date	Comment
Create Correction form	Submit	ปิยุส กนร	25/06/2026 09:58	
Issue SOT form	Submit	ธเนศ เสเกกุล	22/06/2026 14:25	

« < 1 of 1 > »

Copyright © 2025 Bangkok Synthetics Co., Ltd. & BST Elastomers Co., Ltd. All rights reserved.

ภาคผนวก ข.58

แผนการอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

Training plan 2026

Training plan 2026

No.	Training course	Category	Training form	Training type	Training method
[illegible]	[illegible]	LDP	In-house	Functional Training	Classroom
[illegible]	[illegible]	LDP	In-house	Functional Training	Classroom
[illegible]	[illegible]	LDP	In-house	Functional Training	Classroom
[illegible]	[illegible]	LDP	In-house	Functional Training	Classroom
[illegible]	[illegible]	LDP	In-house	Functional Training	Classroom
[illegible]	[illegible]	LDP	In-house	Functional Training	Classroom
[illegible]	[illegible]	LDP	In-house	Functional Training	Classroom
[illegible]	[illegible]	LDP	[illegible]	Functional Training	[illegible]
[illegible]	[illegible]	LDP	[illegible]	Functional Training	[illegible]
[illegible]	[illegible]	LDP	[illegible]	Functional Training	[illegible]
[illegible]	[illegible]	LDP	[illegible]	Functional Training	[illegible]
[illegible]	[illegible]	LDP	[illegible]	Functional Training	[illegible]
[illegible]	[illegible]	LDP	[illegible]	Functional Training	[illegible]
[illegible]	[illegible]	LDP	Public	Functional Training	[illegible]
[illegible]	[illegible]	LDP	[illegible]	Functional Training	[illegible]
[illegible]	[illegible]	LDP	[illegible]	Functional Training	[illegible]
[illegible]	[illegible]	LDP	[illegible]	Functional Training	[illegible]
[illegible]	[illegible]	LDP	[illegible]	Functional Training	[illegible]
[illegible]	[illegible]	LDP	[illegible]	Functional Training	Virtual
[illegible]	[illegible]	LDP	[illegible]	Functional Training	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
1	[illegible]	Unplan	[illegible]	Functional Training	[illegible]
2	[illegible]	Unplan	[illegible]	Functional Training	[illegible]
3	[illegible]	Unplan	[illegible]	Functional Training	[illegible]
4	[illegible]	Unplan	[illegible]	Functional Training	[illegible]
5	[illegible]	Unplan	[illegible]	Functional Training	[illegible]
6	[illegible]	Unplan	[illegible]	Functional Training	[illegible]
7	[illegible]	Unplan	[illegible]	Functional Training	[illegible]
8	[illegible]	Unplan	[illegible]	Functional Training	[illegible]

ภาคผนวก ข.59

จุดติดตั้งที่อาบน้ำและล้างตาฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร : S-PSM-CO-S1203 พิมพ์ครั้งที่ : 2 วันที่มีผลบังคับใช้ : 17 กันยายน 2563 ID-1390/20
รหัสเอกสาร : S-PSM-CO-S1203 พิมพ์ครั้งที่ : 3 วันที่มีผลบังคับใช้ : 30 มิถุนายน 2566 ID-0672/23

Emergency Eyewash and Shower Station

มาตรฐานการตรวจ

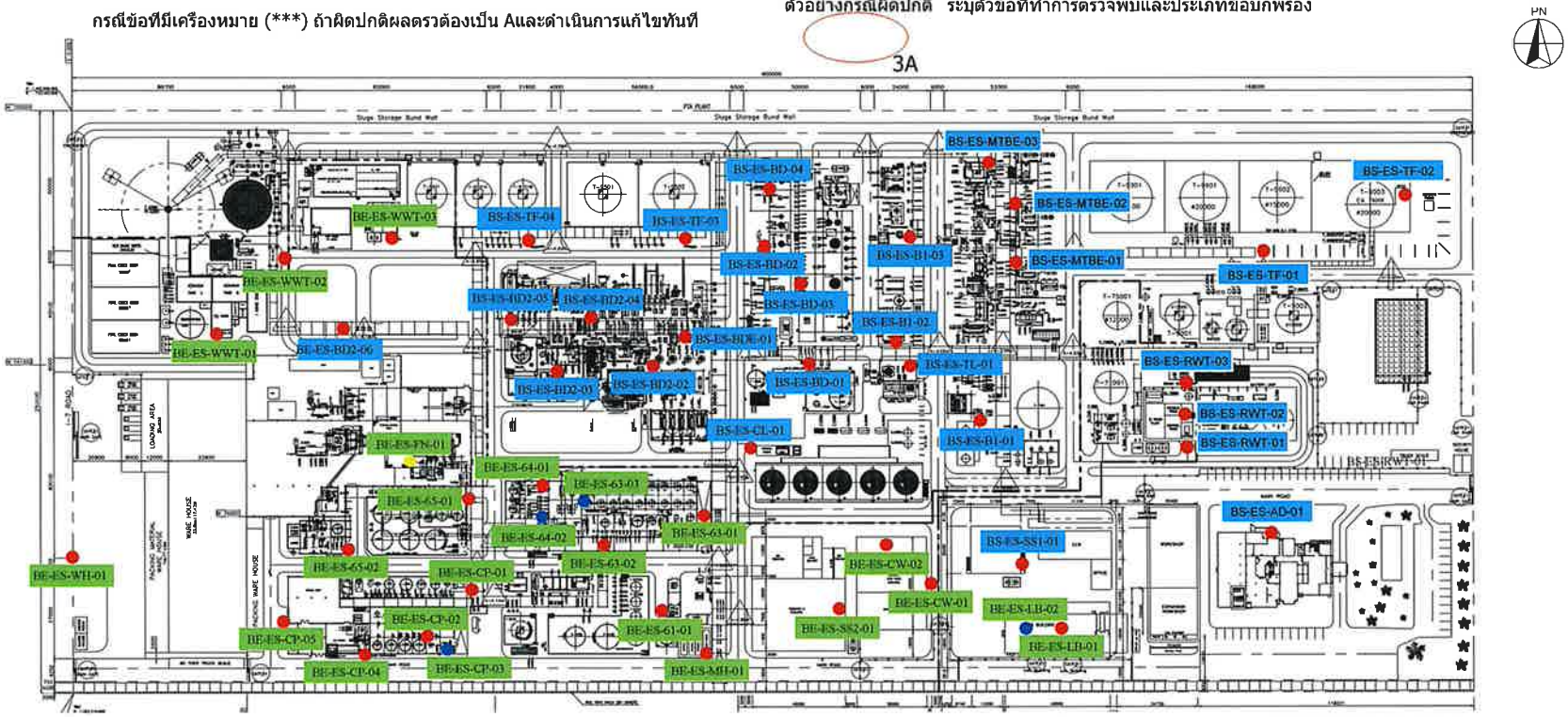
1.สภาพ Valve จะต้องไม่มีน้ำรั่วซึม
2.หัว Nozzle ฉีดตา และฝักบัวจะต้องไม่อุดตัน***
3.ป้ายแสดงสัญลักษณ์มองเห็นชัดเจน
4.แรงดันน้ำฉีดตาจาก Nozzle ไหลสูงไม่น้อยกว่า 15 เซนติเมตร***
5.ถาดรองน้ำล้างตาไม่สกปรก ไม่เป็นสนิมหรือมีสิ่งปฏิกูลอุดตัน
6. ปริมาณการไหลของน้ำล้างตัวมีปริมาณเพียงพอตามข้อกำหนด***

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวต้องเป็น Aและดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง



DWG. No 0000-PL-001 Rev.22

Total : BST : 27 EA

Total : BSTE : 24 EA

BS: Bangkok Synthitics

BE: BST Elastomers

1st Floor — BST Site 1
2nd Floor — BSTE Site 1
3rd Floor
4th Floor

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท
A_____EA
B_____EA
C_____EA

ลงชื่อ_____ผู้ตรวจสอบ

ส่วนงาน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม หรือไม่ได้ใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.60

เอกสารทะเบียนความเสี่ยง

บัญชีงาน/รายการกิจกรรมประเมินความเสี่ยงด้านกระบวนการผลิต

บริษัท ปิเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด ส่วนงาน MF4 เลขที่เอกสาร PHA-17-PL-23/001

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/กะเบียนงาน (Job No.)	ชื่อกระบวนการผลิต (Process List)	สถานที่ปฏิบัติงาน (Work Location)	ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เกี่ยวข้อง (Workman & Related person)				จำนวนผู้ปฏิบัติงาน (Workman & Related person)	พิจารณาการประเมินความเสี่ยง (Activity Identification)	
				พนักงาน		ผู้รับเหมา	ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอื่นๆ		สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย (Risk/Hazard)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Impact)
				พนักงาน	ระดับ					
1	17-PL-0001	การผสมเฟรชบิวทาไดอีนจาก T-9101A/B	Unit6100,6300	✓	SS,US	-	-	4	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		กับสารรีไคเวอรีบิวทาไดอีนจาก T-5401			CO,FO				- เตรียมสารเคมีผิด	- สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดก
		และควบคุมอุณหภูมิแล้วส่งไป V-6302								
2	17-PL-0002	การรับบิวทาไดอีนนำกลับมาใช้ใหม่จาก	Unit6400	✓	CO,FO	-	-	2	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		เข้า T-5401							- เตรียมสารเคมีผิด	- สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดก
3	17-PL-0003	การรับเฟรชสไตรีนจากทางท่อและรถขน	Unit6100	✓	SS	✓	-	4	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		ถังเก็บ T-96051			CO,FO				- เตรียมสารเคมีผิด	- สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดก
4	17-PL-0004	การกลั่นสไตรีน ออกจากสารบิวทาได	Unit6100	✓	SS,US	-	-	4	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		โดยหอกลั่น C-6101			CO,FO				- เตรียมสารเคมีผิด	- สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดก
5	17-PL-0005	การผสมสารเฟรชสไตรีนและสารรีไคเวอร	Unit6100	✓	SS	-	-	3	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
					CO,FO				- เตรียมสารเคมีผิด	- สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดก
6	17-PL-0006	การกำจัดสารทีบีซีในถัง V-6302 และ	Unit6300	✓	US	-	-	3	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		สารบิวทาไดอีนเข้าถังปฏิกรณ์			CO,FO				- เตรียมสารเคมีผิด	- สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดก
7	17-PL-0007	การลดอุณหภูมิของสารตัวกลางในการเป	Unit6300	✓	US	-	-	3	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		ในอุปกรณ์ E-6302AB และการผสมกันข			CO,FO				- เตรียมสารเคมีผิด	- สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดก
		ในอุปกรณ์ A-6326								
8	17-PL-0008	การดึงแอมโมเนียออยย์ที่อุปกรณ์ E-630	Unit6300	✓	US	-	-	3	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		และการระบายแอมโมเนียออยย์ออกจาก			CO,FO				- เตรียมสารเคมีผิด	- สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดก
		โดยใช้ B-6301								
9	17-PL-0009	การควบคุมหน่วยทำความเย็นโดยใช้สาร	Unit88000	✓	SS,US	-	-	4	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		และการส่งไปใช้งานที่หน่วยผลิตเอสบีอ			CO,FO				- เตรียมสารเคมีผิด	- สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดก
10	17-PL-0010	รับน้ำยางเข้าถัง V-6310A/B และ	Unit6300	✓	CO,FO	-	-	2	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		สารบิวทาไดอีนออกจากน้ำยางลาเท็กซ์							- เตรียมสารเคมีผิด	- สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดก

[illegible] 29E [illegible] BBB [illegible] A = Instrument & EOS E = Electrical C = Mechanical D = Other

[illegible] 001, 002, 003 [illegible] PHA-17-PL-23/001, PHA-18-PL-[illegible]/001, PHA-CB-PL-22/001 [illegible] 6001, 6002, 6003, [illegible] 17-PL-6001, 18A-PL-0001, 29E-PL-0001 [illegible]

บัญชีงาน/รายการกิจกรรมประเมินความเสี่ยงด้านกระบวนการผลิต

บริษัท ปิเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด ส่วนงาน MF4 เลขที่เอกสาร PHA-17-PL-23/002

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/กะเบียนงาน (Job No.)	ชื่อกระบวนการผลิต (Process List)	สถานที่ปฏิบัติงาน (Work Location)	ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เกี่ยวข้อง (Workman & Related person)				จำนวนผู้ปฏิบัติงาน (Workman & Related person)	พิจารณาการประเมินความเสี่ยง (Activity Identification)	
				พนักงาน		ผู้รับเหมา	ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอื่นๆ		สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย (Risk/Hazard)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Impact)
				พนักงาน	ระดับ					
11	17-PL-0011	การนำสารบิวทาไดอีนที่เหลือจากการ	Unit6400	✓	US	-	-	3	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		ออกจากน้ำยางลาเท็กซ์โดยใช้คอมเพรส			CO,FO				- เตรียมสารเคมีผิด	- สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดก
		และแว็กคั่มปั่ม								
12	17-PL-0012	การนำก๊าซบิวทาไดอีนที่ไม่กลั่นตัวกลับ	Unit6400	✓	SS	-	-	4	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		ด้วยระบบดูดซับโดยใช้สารเคโรซีนและ			CO,FO				- เตรียมสารเคมีผิด	- สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดก
		การเติมสารทีบีซี								
13	17-PL-0013	การขนถ่ายสารโพแทสจากรถขนถ่ายไป	Unit6200	✓	SS	✓	-	4	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		และส่งไปยังถังเตรียมสารเคมี			CO,FO				- เตรียมสารเคมีผิด	- สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดก
14	17-PL-0014	ส่งน้ำยางลาเท็กซ์ไปหอกลั่นสไตรีนและ	Unit6400	✓	CO,FO	-	-	2	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		ส่งสารรีไคเวอรีสไตรีนไปที่ถังพัก							- เตรียมสารเคมีผิด	- สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดก
15	17-PL-0015	การเตรียมสารทีบีซีและส่งไปใช้งานและ	Unit6400	✓	SS	-	-	3	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		การควบคุมสารรีไคเวอรีสไตรีนในถังเก็บ			CO,FO				- เตรียมสารเคมีผิด	- สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดก
16	17-PL-0016	การขนถ่ายสารซอยย์จากรถขนถ่ายสารไป	6100,6200,6	✓	SS	✓	-	4	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		ถังเตรียมและการส่งต่อไปยังหน่วยผลิตที			CO,FO				- เตรียมสารเคมีผิด	- สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดก
17	17-PL-0017	การเตรียมสารเร่งปฏิกิริยาออกซิแดนท์ ก	Unit6100,630	✓	SS	✓	-	4	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		และการส่งต่อไปยังหน่วยการทำปฏิกิริยา			CO,FO				- เตรียมสารเคมีผิด	- สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดก
18	17-PL-0018	การรับน้ำยางลาเท็กซ์จากหอกลั่น การส่	Unit6400,650	✓	CO,FO	-	-	2	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		และถังผสมน้ำยางก่อนเข้าสู่หน่วยผลิตพีนิชชิ่ง							- เตรียมสารเคมีผิด	- สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดก
19	17-PL-0019	หน่วยผลิตน้ำซีลล์วอเตอร์ น้ำหล่อเย็นที่	Unit6400	✓	CO,FO	-	-	2	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		ทำความเย็นและการจ่ายให้กับหน่วยผลิตเอสบีอาร์							- เตรียมสารเคมีผิด	- สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดก
20	17-PL-0020	การเตรียมสารป้องกันการเกิดโฟมและกา	Unit6200,640	✓	SS	✓	-	4	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		หอกลั่นสไตรีน			CO,FO				- เตรียมสารเคมีผิด	- สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดก

[illegible] BBB [illegible] A = Instrument & EOS B = Electrical C = Mechanical D = Other

[illegible] 001, 002, 003, [illegible] PHA-17-PL-23/001, PHA-18-PL-[illegible] PHA-CB-PL-22/001 [illegible] 6001, 6002, 6003, [illegible] 17-PL-6001, 18A-PL-0001, 29E-PL-0001 [illegible]

บัญชีงาน/รายการกิจกรรมประเมินความเสี่ยงด้านกระบวนการผลิต

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด ส่วนงาน MF4 เลขที่เอกสาร PHA-17-PL-23/003

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/ทะเบียนงาน (Job No.)	ชื่อกระบวนการผลิต (Process List)	สถานที่ปฏิบัติงาน (Work Location)	ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เกี่ยวข้อง (Workman & Related person)				จำนวนผู้ปฏิบัติงาน (Workman & Related person)	พิจารณาการประเมินความเสี่ยง (Activity Identification)	
				พนักงาน		ผู้รับเหมา	ผู้ส่งไปช่วยเหลือฉุกเฉิน		สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย (Risk/Hazard)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Impact)
				พนักงาน	ระดับ					
21	17-PL-0021	การขนถ่ายสารทีดีเออี จากรถขนถ่าย	t6100,6200,6	✓	SS	✓	-	4	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		และการส่งต่อไปยังหน่อยผลิตพีนิชชิง			CO,FO				- เครียมสารเคมีผิด	- สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดก
22	17-PL-0022	การขนถ่ายกรดไขมันจากรถขนถ่าย การ	t6100,6200,6	✓	SS	✓	-	4	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		การเติมและการเตรียมเป็นตัวกลางในกา			CO,FO				- เครียมสารเคมีผิด	- สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดก
23	17-PL-0023	การเตรียมสารอิเล็คโทรไลท์ และส่งสารป	t6100,6200,6	✓	SS	✓	-	4	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		ไปที่อุปกรณ์ผสมอิมัลดีไฟเออร์			CO,FO				- เครียมสารเคมีผิด	- สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดก
24	17-PL-0024	การขนถ่ายสารทีดีดีเอ็มไปยังถังเก็บและ	t6100,6200,6	✓	SS	✓	-	4	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		หน่วยทำปฏิกิริยาพอลิเมอร์ไรเซชัน			CO,FO					
25	17-PL-0025	การเตรียมสารเอสดีบีและสายละลาย	Unit6200,670	✓	SS	✓	-	4	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		และส่งไปยังถังเก็บ			CO,FO					
26	17-PL-0026	การขนถ่ายกรดซัลฟูริกจากรถขนถ่ายและ	Unit6100,660	✓	SS	✓	-	4	- เกิดการติดไฟด้วยตัวของมันเอง	- อาจทำให้เกิดเพลิงไหม้
		หน่วยผลิตพีนิชชิง			CO,FO					
27	17-PL-0027	การเตรียมและส่งสารพีทีซีเพื่อใช้เตรียม	Unit6200	✓	SS	✓	-	4	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		สารอิเลคโตรไลท์			CO,FO					
28	17-PL-0028	การส่งจ่ายและเก็บน้ำดีมินและน้ำดีมินร้อ	Unit6200	✓	CO,FO	-	-	2	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		กระบวนการผลิต								
29	17-PL-0029	การเตรียมและส่งสารพีพีดีเอเพื่อไปใช้งา	Unit6200,650	✓	SS	✓	-	4	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		หน่วยผลิตพีนิชชิง			CO,FO					
30	17-PL-0030	การเตรียมสารเคมีสารเอสทีพีและส่งจ่าย	Unit6200,650	✓	SS	✓	-	4	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		หน่วยผลิตพีนิชชิง			CO,FO					

หมายเหตุ แสดงไว้ด้วย PHA-BBB-PL-YY/Number
เลขที่งานโปรแกรม BBB-PL-Number

BBB หมายถึง ชื่อย่อแผนกที่ดำเนินงาน อ้างอิงตามรหัสเอกสาร ISO
BBB หมายถึง รหัสย่อแผนกที่ดำเนินงาน อ้างอิง รหัสตามเอกสาร ISO
สำหรับแผนก ที่ยอมรับสุดท้ายให้เพิ่มรหัสย่อ[illegible]
A = Instrument & DCS B = Electrical
C = Mechanical D = Store

Number หมายถึง เลขที่ของงานตั้งแต่ 001, 002, 003 เช่น PHA-17-PL-22/001, PHA-18-PL-22/001, PHA-24-PL-22/001 เป็นต้น
Number หมายถึง เลขที่ของงานตั้งแต่ 0001, 0002, 0003 เช่น 17-PL-0001, 18-PL-0001, 28-PL-0001 เป็นต้น

บัญชีงาน/รายการกิจกรรมประเมินความเสี่ยงด้านกระบวนการผลิต

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด ส่วนงาน MF4 เลขที่เอกสาร PHA-17-PL-23/004

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/ทะเบียนงาน (Job No.)	ชื่อกระบวนการผลิต (Process List)	สถานที่ปฏิบัติงาน (Work Location)	ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เกี่ยวข้อง (Workman & Related person)				จำนวนผู้ปฏิบัติงาน (Workman & Related person)	พิจารณาการประเมินความเสี่ยง (Activity Identification)	
				พนักงาน		ผู้รับเหมา	ผู้ส่งไปช่วยเหลือฉุกเฉิน		สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย (Risk/Hazard)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Impact)
				พนักงาน	ระดับ					
31	17-PL-0031	การเตรียมสารหยุดปฏิกิริยาและส่งเข้า	Unit6200,63 00	✓	SS	✓	-	4	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		กระบวนการผลิต			CO,FO					
32	17-PL-0032	การเตรียมสารแอักติเวเตอร์และส่งไปใช้	Unit6200,630	✓	SS	✓	-	4	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		การทำปฏิกิริยาพอลิเมอร์ไรเซชัน			CO,FO					
33	17-PL-0033	การเตรียมสารพีเอชเอสและส่งไป	Unit6200,660	✓	SS	✓	-	4	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		หน่วยการผลิตพีนิชชิง			CO,FO					
34	17-PL-0034	การเตรียมน้ำมอร์เธอร์ลิเคอร์และส่งไปใช้	Unit6600	✓	CO,FO	-	-	2	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		หน่วยผลิตพีนิชชิง								
35	17-PL-0035	การเตรียมสารละลายซิลิโคนและส่งไปใช้	Unit6600	✓	SS,US	-	-	4	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		กระบวนการผลิต			CO,FO					
36	17-PL-0036	การเตรียมน้ำเกลือและส่งไปใช้ที่หน่วยผ	Unit6700,660	✓	SS,US	✓	-	4	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง/หมดสติจากการ
					CO,FO					
37	17-PL-0037	การเตรียมสารสมูโรซิน การจัดเก็บและ	Unit6200,630	✓	SS	✓	-	4	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		ส่งไปใช้เตรียมเป็นสารอิมัลซิไฟเออร์			CO,FO					
38	17-PL-0038	การส่งน้ำเสียจากปั๊มP-6507A/R ไป	Unit6500,8200	✓	CO,FO	-	-	2	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
39	17-PL-0039	การดักจับไอของแก๊สระเหยที่ปล่อ Z-640	Unit6400	✓	CO,FO	-	-	2	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง/หมดสติจากการ
		ก่อนออกสู่บรรยากาศ								
40	17-PL-0040	การรับและส่งสารรีโคเวอรี่บิวทาไดอีนจา	Unit6400	✓	CO,FO	-	-	2	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		ถังเก็บ V-6407 ไปยังถัง T-5401							- เครียมสารเคมีผิด	- สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดก

หมายเหตุ แสดงไว้ด้วย PHA-BBB-PL-YY/Number
เลขที่งานโปรแกรม BBB-PL-Number

BBB หมายถึง ชื่อย่อแผนกที่ดำเนินงาน อ้างอิงตามรหัสเอกสาร ISO
BBB หมายถึง รหัสย่อแผนกที่ดำเนินงาน อ้างอิง รหัสตามเอกสาร ISO
สำหรับแผนก ที่ยอมรับสุดท้ายให้เพิ่มรหัสย่อ[illegible]
A = Instrument & DCS B = Electrical
C = Mechanical D = Store

Number หมายถึง เลขที่ของงานตั้งแต่ 001, 002, 003 เช่น PHA-17-PL-22/001, PHA-18-PL-22/001, PHA-24-PL-22/001 เป็นต้น
Number หมายถึง เลขที่ของงานตั้งแต่ 0001, 0002, 0003 เช่น 17-PL-0001, 18A-PL-0001, 28B-PL-0001 เป็นต้น

บัญชีงาน/รายการกิจกรรมประเมินความเสี่ยงต้นกระบวนการผลิต

บริษัท ปิเอทที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด ส่วนงาน MF4 เลขที่เอกสาร PHA-17-PL-23/005

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งานทะเบียนงาน (Job No.)	ชื่อกระบวนการผลิต (Process Link)	สถานที่ปฏิบัติงาน (Work Location)	ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เกี่ยวข้อง (Workman & Related person) พนักงาน พนักงาน	ระดับ	ผู้รับเหมา	ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอื่นๆ	จำนวนผู้ปฏิบัติงาน (Workman & Related person)	พิจารณาการประเมินความเสี่ยง (Activity Identification) สิ่งที่เป็นสาเหตุเสี่ยงและอันตราย (Risk/Hazard)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Impact)
41	17-PL-0041	การรับน้ำเสียจากกระบวนการผลิตและส่งต่อไปยัง	Unit82000	✓	CO	✓	-	3	-น้ำเสียลัน รั่วไหล	- น้ำเสียออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอกโรงงาน/มีการร้องเรียน
		หน่วยบำบัดน้ำเสีย								
42	17-PL-0042	การส่งน้ำเสียจากบ่อรับน้ำเสียที่ 2 เข้า	Unit82000	✓	CO	✓	-	3	-น้ำเสียลัน รั่วไหล	- น้ำเสียออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอกโรงงาน/มีก
		บ่อปรับสภาพ (X-82003)								
43	17-PL-0043	การส่งน้ำเสียจากบ่อกวนบำไปยัง	Unit82000	✓	CO	✓	-	3	-น้ำเสียไม่ผ่านการบำบัดถูกปล่อยออกสู่ภายนอก	- น้ำเสียออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอกโรงงาน/มีการร้องเรียน
		บ่อเติมอากาศ								
44	17-PL-0044	การส่งน้ำจากบ่อเติมอากาศไปบ่อตกตะก	Unit82000	✓	CO	✓	-	3	-กากตะกอนหลุดไปกับน้ำเสียที่บำบัดแล้ว	- กากตะกอนออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอกโรงงาน/
		ส่งไปบ่อพัก บ่อเก็บตะกอน								มีการร้องเรียน
45	17-PL-0045	การส่งน้ำจากบ่อเก็บตะกอนไปที่เครื่องอั	Unit82000	✓	CO	✓	-	3	-กากตะกอนหลุดไปกับน้ำเสียที่บำบัดแล้ว	- กากตะกอนออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอกโรงงาน/
										มีการร้องเรียน
46	17-PL-0046	การส่งน้ำจากบ่อพักที่ 2 (X-82010) ไป	Unit82000	✓	CO	✓	-	3	-น้ำเสียไม่ผ่านการบำบัดถูกปล่อยออกสู่ภายนอก	[illegible]
		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย (X-82011A,B,C								
47	17-PL-0047	การทำงานระบบกรองน้ำเสียด้วยทรายแล	Unit82000	✓	CO	✓	-	3	-ถังกรองทรายแตกร้าว,ปั๊มเสียหาย	[illegible]
		ถ่านคาร์บอน								
48	17-PL-0048	การส่งน้ำเสียจากบ่อปรับสภาพ	Unit82000	✓	CO	✓	-	3	-น้ำเสียไม่ผ่านการบำบัดถูกปล่อยออกสู่ภายนอก	[illegible]
		ไปที่บ่อปรับความเป็นกรดด่างและบ่อผส								
49	17-PL-0049	การรับและส่งจ่ายไอน้ำแรงดันปานกลางเ	Unit77000	✓	CO,FO	-	-	2	-ตกที่สูง/สัมผัสฮอร์อน/สัมผัสเสียงดัง	- ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ
		ไอน้ำควบแน่นแรงดันต่ำไปยังกระบวนกา								
50	17-PL-0050	การเดินระบบทำความเย็นด้วยสารแอมโม	Unit88000	✓	US	-	-	2	-สูดดมและสัมผัสสารแอมโมเนีย / ไฟไหม้	[illegible]
					CO,FO					ทรัพย์สินเสียหาย

หมายเหตุ เลขที่งานไม่ได้ระบุ ให้ใช้ PHA-BBD-PL-xx Number
เลขที่งานทะเบียนว่างเปล่า ให้ใช้ BBD-PLH-Number

BBS [illegible] ขั้นตอนที่กระทำ (ISO
BBS [illegible] ขั้นตอนที่กระทำ (ISO
[illegible] ดังนี้
A = Instrument & DCS B = Electrical
C = Mechanical D = Other

Number หมายถึง เลขที่งานตั้งแต่ 001, 002, [illegible] เช่น PLH-17-PL-001, PLH-18-PL-002/001, PLH-19-PL-001 เป็นต้น
Number หมายถึง เลขที่งานตั้งแต่ 001, 002, 003 [illegible] เช่น 17-PL-001, 18-PL-002/001, 19-PL-001 เป็นต้น

ภาคผนวก ข.61

แผนการดำเนินงานด้านการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

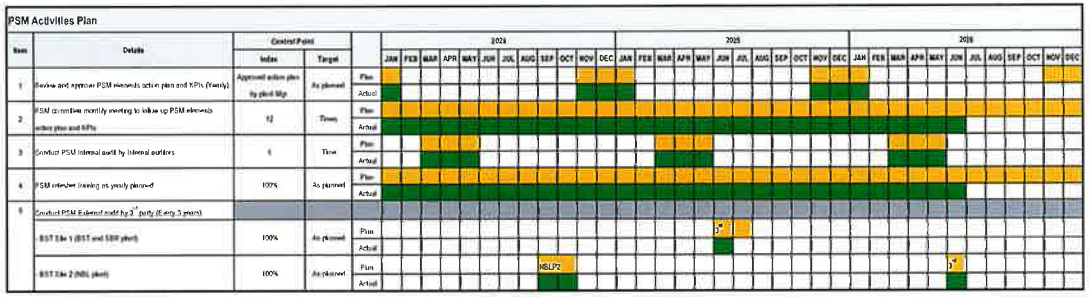
(Process Safety Management : PSM)

PSM Action Plan

2024-2026

As of June 2026

PSM Activities Plan



Plan

On Plan

Overdue

PSM Internal Audit Plan 2026

Audit Master Plan 2026												
Internal Audit Master Plan	2026											
	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1. PSM Internal Audit												
2. ISO 9001/14001/45001 Internal Audit												
External Audit Master Plan	2026											
	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Major Activities												
1. PSM External Audit						Site 2 (8-10 Jun)						
2. ISO 9001 Audit			Renewal (23-25 Mar)						SV1 (10-11 Sep)			
3. ISO14001/45001 Audit				SV2 (7-8 Apr)						SV3 (15-16 Oct)		
4. ISCC +			Renew		Renew							

PSM Internal Auditor Assignment

	Operation/Process	Lead Auditor	Auditor1 (Section up)
1	OP1 (BST) - SIT	Suwan	Nirul
2	OP2 (SBR) - PTH	Kitti A	Boonsiri
3	OP3 (NBL) - TNS	Watcharapong	Chanathip
4	OP4 (Pilot Plant) - SP	Eak	Paisan S.
5	MN1 (Me) - WPS	Kittichote	Phoonsak (New)
6	MN2 (EI) - WSK	Sittawee	Krittapas
7	MN3 (DCS+GC) - PHR	Tanes	Jirawat
8	MN4 (Planning/Store) - ET PP1 - (Chemical WH) - MTC	Tanathorn	Rattaphume (New)
9	EN1 (MI) - KCD	Pongthep	Mongkol
10	EN2 (Project) - KAP	Santi	Worasil (New)
11	PT1 (Upstream Technic) - WSS PT2 (Downstream) - SNT	Paisan I.	Nattida
12	RD3 New technology - PSI	Jantipa	Visanu
13	OP5 (Lab Site 1) - TKC	Ladda	Montakarn
14	OP6 (Lab Site 2) - LR	Tanida	Chuenchit
15	RD2 Lab - NDT	Wachira	Chaloemchok
16	SD1-Safety - CPC	Suwanna	Ketsarin
17	Auditing/PSM Leader - BL/CPC	Benjamaad	Sitichoke
18	HR/A-Training - PTS	Bundit	Waewmanee

หลักการจัด Auditor Assignment

1. Audit **18** พื้นที่ สำหรับ **Auditor 36** ท่าน
รวมพื้นที่ในการ Audit ให้เหมาะสมกับจำนวน Auditor
- No. 8 (MN4+PP1) ทีมเดียวกัน
- No. 11 (PT1+PT2) ทีมเดียวกัน
เนื่องจาก จำนวน Element ที่ตรวจน้อย

2. Assignment Requirements
- Lead Auditor Team is **Assistant or Section manager up**
- Auditor is **not auditing their own area**
- Assignment Concept **1 Auditor/1 Area**

Operation Area
Lead: Maintenance Manager
Auditor 1: Operation/Safety (Section up)

Maintenance Area
Lead: Operation Manager
Auditor 1: Maintenance/Process (Section up)

Audit Center ส่ง mail สื่อสารการจัดทีมและพื้นที่ Audit 5 Feb 26

PSM Internal Audit Deficiencies 2025

Number of Deficiencies

- **Deficiencies comparing 2025 v.s.2024 (Regular+NBL2) is maintain.**

Deficiencies	Internal Audit * 2020	Internal Audit 2021	Internal Audit 2022	Internal Audit 2023	Internal Audit 2024	Internal Audit Extra NBL2 2024	Internal Audit 2025
Major	5	8	0	0	3	2	1
Minor	50	37	28	21	18	9	28
Total Major and Minor	55	45	28	21	21	11	29
No of Improvement	107	108	85	81	88	10	113

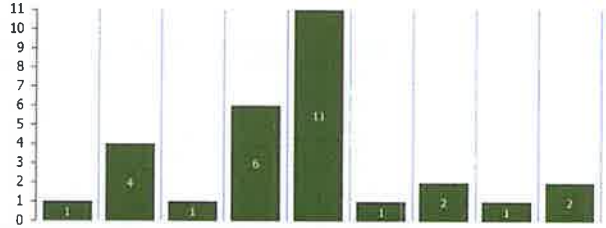
- In 2020 - Rearrange Audit Matrix to reduce workload of Auditor and Auditee

BST

PSM Internal Audit 2025

CA/PA Status Report of PSM Internal Audit 2025

- Investigation : 0 Case
- Implementing CA/PA : 0 Cases
- CA/PA validation : 0 Cases
- Closed : 29 Cases



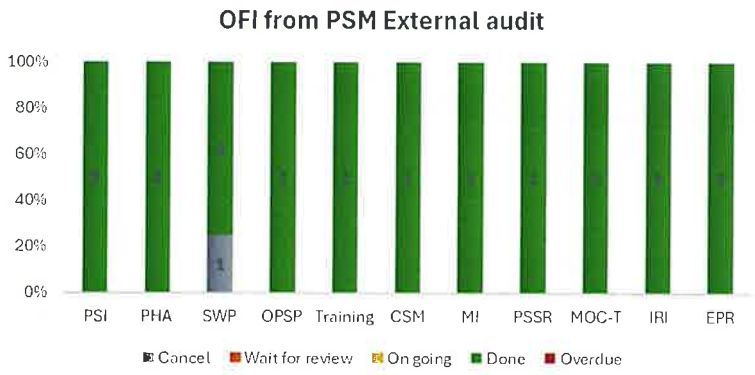
Deficiencies	Major	Minor	Improvement
2023	0	21	81
2024	3	18	85
2024 Extra NBL P.2	2	9	10
2025	1	28	113

*Deficiencies comparing 2023-2025

as of 08 Jan 2026	MN1	MN2	OP1	OP2	OP3	OP4	OP5	PSSR	PT2	
Total : Ma					1					1
Total : Mi	1	4	1	6	10	1	2	1	2	28
Total by Div.	1	4	1	6	11	1	2	1	2	29

BST

Update OFI from BST/E External Audit 2025



As of 30 Jun 2026

BST

Thank You

BST

ภาคผนวก ข.62

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

6. ผังกระบวนการทำงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

Work process step	Responsibility Role	Work Flow Activities	Key Output
1) Contractor Selection	Potential Contractor Contract Administrator	Start Pre-qualified and selected as Procedure for vendor status and Evaluation (1-12-00-P002) Add or remove Potential Contractor in Probationary Approved Vendor List (PAVL) or Approved Vendor List (AVL)	Completed 1. Probationary Approved Vendor List (PAVL) (I-12-00-F013) 2. Approved Vendor List (AVL) (I-12-00-F004) 3. Pre-Qualified Contractor Form (S-PSM-CO-F0611)
2) Contractor Preparation	Job/ Project Owner Job/ Project Owner SHE Engineer up Contractor Administrator	Scope and SHE Requirement 1. Scope of Work (Evaluating Risk Levels for Contractor Work) 2. SHE Requirement (BST Contractor Site SHE Requirement) 3. Contractor Safety Program 4. BST penalties in case of Violation of Company regulations for contractor 5. Special Equipment/ PPE requirement (If require) 6. Related procurement documents If job/ project more than 30 days up and high No Yes Review SHE Requirement Not pass Passed Request Proposal	Completed 1. Scope of Work (S-PSM-CO-F0608) and Risk Level for Contractor Work 2. SHE Requirement (BST Contractor Site SHE Requirements (S-PSM-CO-S0603)) 3. Contractor Safety Program (S-PSM-CO-S0604) 4. BST penalties in case of violation of company regulation for contractors (S-PSM-CO-W0602) 5. Special Equipment/ PPE Requirement (If require) 6. Related procurement documents

Work process step	Responsibility Role	Work Flow Activities	Key Output
3) Contract Award	Contractor Administrator Approved by authorized person(s) Contractor Administrator Job/ Project owner/ Contractor	Award Contract by Issued Purchase order/ Contract Agreement Inform Job/ Project Owner, Area Owner/ Contractor Kick-off Meeting between job owner/ Area owner/ Safety officer and Contractor (If require)	Completed Signed Contract and / or issued Purchase Order
4) Orientation and Training	Job/ Project owner Job/ Project owner Safety officer Job/ Project owner	Request document as required follow form of Contractor registration in CSM Software Direct the contractor to fill required data in CSM Software Verifies submitted document (No / Passed) In urgent case Is training full version (Yes / No) SHE Short brief requisition form (Short brief by Job owner or safety officer)	Completed 1. Complete form follow list out of attach documents 2. Safety Training Requisition form and Record (S-PSM-CO-F0601) In case Short brief 3. SHE Short Brief Requisition form (S-PSM-CO-F0605)

Work process step	Responsibility Role	Work Flow Activities	Key Output
	Safety officer Safety officer	Is Training & Testing done (No / Passed) Keep recording in Database and issue the card	4. List of Contractor worker who passed - Safety training requisition (S-PSM-CO-F0601) 5. Safety Officer issue the access control card -Safety training record and database (S-PSM-CO-F0603) BST intranet (GURU)
5) Managing the work	Job/ Project Owner/ Contractor	Monitor jobs by following: 1. SHE requirement (BST Contractor Site SHE Requirements) 2. Contractor Safety Program	Completed 1. SHE Requirement (BST Contractor Site SHE Requirements (S-PSM-CO-S0603)) 2. Contractor Safety Program (S-PSM-CO-S0604)
6) Periodic Evaluation	Job/ Project Owner Contract Administrator Contract Administrator	Periodic Evaluation as Procedure for Vender Status and Evaluation (I-12-CO-P002) Update in the Vender List for Contractors/ Approved Keep recording Procurement database for next Procurement	Completed 1. Probationary Approved Vender List (PAVL) (I-12-00-F013) 2. Approved Vender List (AVL) (I-12-00-F004)

7. คำอธิบายกระบวนการขั้นตอนการทำงาน

ในส่วนนี้จะมีคำอธิบายและผลลัพธ์ที่สำคัญของแต่ละขั้นตอนในกระบวนการทำงานและบทบาทที่เกี่ยวข้องกับแต่ละขั้นตอน โดยขั้นตอนที่ 1 – 3, 6 ด้านล่างเป็นส่วนหนึ่งของกระบวนการจัดซื้อจัดจ้าง ขั้นตอน 4 - 6 เป็นการจัดการความปลอดภัยของผู้รับเหมา

1. **การคัดเลือกผู้รับเหมา**

   ในขั้นตอนนี้บริษัทผู้รับเหมาที่มีศักยภาพจะผ่านการคัดเลือกคุณสมบัติตามที่อธิบายไว้ในระเบียบการปฏิบัติงานการกำหนดสถานะและการประเมินผู้ขาย (I-12-00-P002) โดยใช้ New Supplier Qualification Checklist (I-12-00-F008) และPre-Qualified Contractor Form (S-PSM-CO-F0611)

ภาคผนวก ข.63

ระเบียบการปฏิบัติงานการตัดแยกแหล่งสารเคมีและพลังงาน

(Isolation of Chemicals and Energy Sources Procedure)

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการตัดแยกแหล่งสารเคมีและพลังงาน

Isolation of Chemicals and Energy Sources Procedure

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้ง<u>ทุกสองปีปฏิทิน</u>

6. <u>ผังกระบวนการ การตัดแยกและ LOCKOUT- TAGOUT</u>

Work Process Step	Responsibility Person	Work Flow Activity	Key Output
1) Defined Scope of Work to be done	- Requester (Operation or Maintenance)	Start → Defined Scope of Work to be done	Completed scope of work is referring to the Safe Work Permit (S-PSM-CO-P0901)
2) Defined and Isolate System	- Area Owner (Authorized Employees)	Defined and Isolate System	1. Complete Isolation of Chemicals and Energy sources (S-PSM-CO-W0[illegible]) 2. All Red Tag and Blind locations are marked on current P&ID of each Isolated Device in the Isolation System Master Red Tag Record Form (S-PSM-CO-F0[illegible]) 3. Complete of all P&ID markup 4. Perform system isolation and lockout tagout accordingly to (S-PSM-CO-W0[illegible])
3) Review and Witness of Isolation System	- Job Controller	Review and Acceptance of Isolation System ("Sign-On")	1. Sign onto the Isolation System Master Red Tag Record Form (S-PSM-CO-F0[illegible])
4) Permit Work	- Job Controller	Permit Work	Completed Safe Work Permit Form (S-PSM-CO-F0[illegible]) following the Safe Work Permit Procedure (S-PSM-CO-P0[illegible]) requirements
5) Execute Work	- Job Controller	Execute Work	Perform the scope of defined work included in the Safe Work Permit
6) Additional or Modified Isolation System Required	- Area Owner (Authorized Employees)	Additional or Modified Isolation Required? NO → Modify Isolation System Process; YES → Stop Work → Modify Isolation System Process	1. Complete the Modification Isolation Form (S-PSM-CO-F0[illegible]) 2. Attach Modification Isolation System Form (S-PSM-CO-F0[illegible]) to Isolation System Master Red Tag Record Form (S-PSM-CO-F0[illegible])
7) Complete Work and Release of Isolation System	- Job Controller - Area Owner (Authorized Employees)	Complete Work → Remove of Isolation System → "Not Complete" From Work Process Step No.9	1. All the maintenance, Inspection or Construction work has been complete 2. "Sign off" Isolation System Master Red Tag Record Form (S-PSM-CO-F0[illegible]) and Modification Isolation System Form (S-PSM-CO-F0[illegible]) 3. Review all Sign-offs on the Isolation System Master Red Tag Record Form (S-PSM-CO-F0[illegible]) then sign to approve release and removal of the Red Tag

Work Process Step	Responsibility Person	Work Flow Activity	Key Output
8) Removal of Isolation System (Red Tag, Locks and Blinds)	- Area Owner (Authorized Employees)	Removal of Isolation System (Red Tag, Locks and Blinds)	1.Return all Isolated Devices to normal 2.Remove Red tag from isolated devices 3.Reconcile all remove Red tags 4.Sign-off all "Red Tag removed by" line - Isolation System Master Red Tag Record Form (S-PSM-CO-F0911) - Modification Isolation System Form (S-PSM-CO-F0912) - S-PSM-CO-W0904 Work Instruction for Isolation and Lockout Tagout
9) Testing and acceptance of Work Completion	- Area Owner (Authorized Employees)	Backward to Step No.1 Testing and acceptance of Work Completion Not Complete	1. All Component of the Isolation System have been removed 2. Energize Electrical power to the machine following Electrical Safe Work Procedure (S-PSM-CO-P0906) 3. Test the machine as following vendor's recommendation and record all testing data
10) Return system to normal operation status	- Area Owner (Authorized Employees)	Return system to normal operation	The Machines/Equipment are ready for return to production operations

ภาคผนวก ข.64

ระเบียบการปฏิบัติงาน First Line Break

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเปิดอุปกรณ์ครั้งแรก

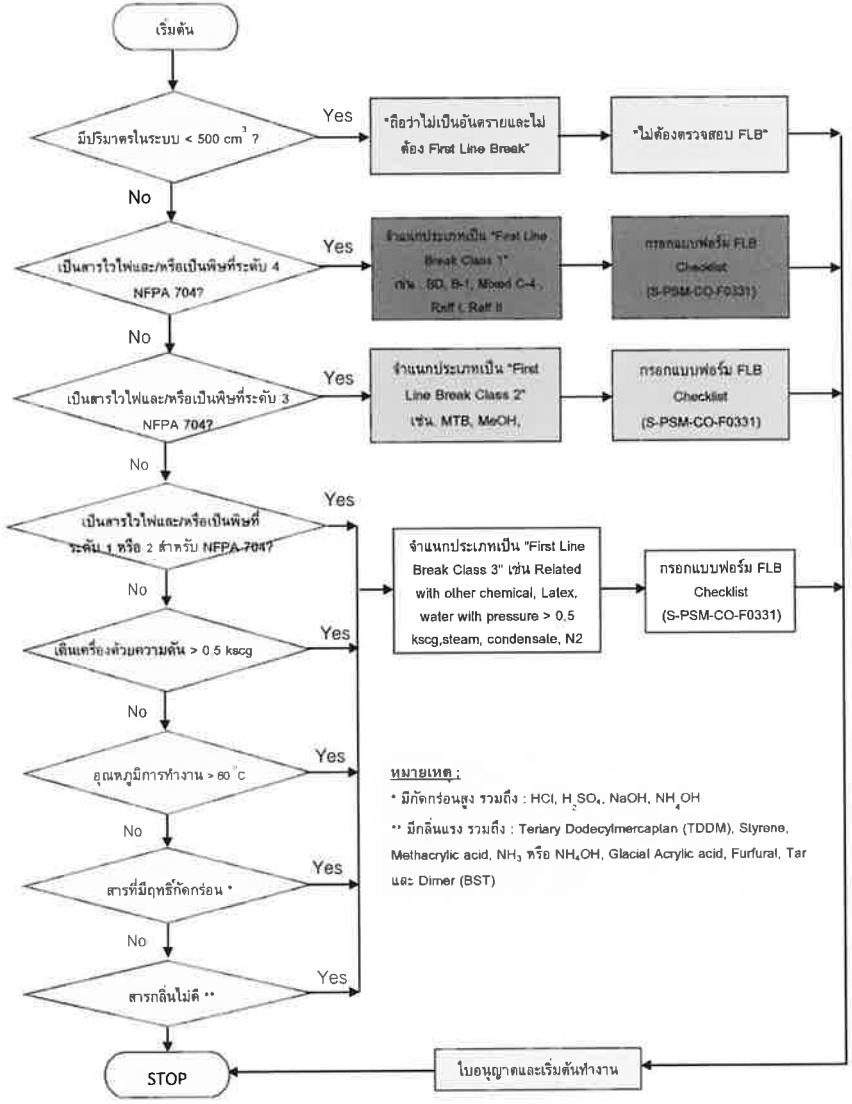
เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน



รูปที่ 1: First Line Break Classification

ภาคผนวก ข.65

ระเบียบการปฏิบัติงานการเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศ

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศ

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

ระเบียบการปฏิบัติงานนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

6. แผนผังขั้นตอนการทำงานในพื้นที่อับอากาศ

Work Process	Action by	Work Flow	Related Documents (KEY OUTPUTS)
1. การกำหนดพื้นที่อับอากาศ	1.ผู้ขอออกใบอนุญาต (ผู้ควบคุมงาน)		- การพิจารณาว่าจำเป็นต้องขอใบอนุญาต CSE หรือไม่
2. การตัดแยกระบบและทำความสะอาดพื้นที่อับอากาศ	2.ผู้ขอออกใบอนุญาต (ผู้ควบคุมงาน) 2.2 เจ้าของพื้นที่ผู้อนุมัติ	แจ้งเจ้าของพื้นที่ผู้อนุมัติให้ตัดแยกพื้นที่สำหรับพื้นที่อับอากาศ ตัดแยกพื้นที่สำหรับพื้นที่อับอากาศ โดยปฏิบัติตาม Isolation of Chemicals and Energy Sources Procedure S-PSM-CO-0331 สำหรับข้อกำหนดการออกระบบสำหรับพื้นที่อับอากาศในส่วนที่ 8	- Isolation System Master Red Tag Record Form S-PSM-CO-F0331 ที่เสร็จสมบูรณ์ - Modification Isolation System Form S-PSM-CO-0332 ที่เสร็จสมบูรณ์ (ถ้ามี) - การตัดแยกระบบอย่างปลอดภัย
3.การเตรียมอุปกรณ์สำหรับการเข้าสู่พื้นที่อับอากาศ	3.ผู้ขอออกใบอนุญาต (ผู้ควบคุมงาน)	- ดำเนินการและเตรียมอุปกรณ์ทั้งหมดที่จำเป็นข้อกำหนดที่ระบุไว้ในส่วนที่ 8 - เตรียมอุปกรณ์ความปลอดภัย อุปกรณ์ไฟฟ้าเครื่องกล อุปกรณ์ดูดัก และระบบระบายอากาศ - ติดตั้งระบบ ventilation scheme (ถ้าจำเป็น) - เตรียมแนวทางดูดัก	- อุปกรณ์และเครื่องมือที่ต้องการอยู่พร้อม ณ. พื้นที่ปฏิบัติงาน - Ventilation Scheme form S-PSM-CO-F0336 ที่สมบูรณ์ - ติดตั้ง Ventilation Scheme เสร็จสมบูรณ์ - แผนดูดัก หรือ Work Instruction.
4. การจัดเตรียมก่อนเข้าสู่พื้นที่อับอากาศ	4.ผู้ขอออกใบอนุญาต (ผู้ควบคุมงาน)	- ตรวจสอบเพื่อให้แน่ใจว่าสมาชิกของทีม CSE ทั้งหมดมีความเข้าใจและได้รับการฝึกอบรม - ผู้เข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศจะต้องได้รับอนุญาตการตรวจสุขภาพทางการแพทย์ - ต้องมี One Hole Watch Man ทุกทางเข้าและออก - ต้องมีหน่วยดูดัก Standby	สมาชิกของ CSE Team ต้องเข้าใจในบทบาทของตนเอง และ - Confined Space Log sheet for Workers In/Out form S-PSM-CO-F0335 ที่สมบูรณ์ - Health Checkup form S-PSM-CO-F0336 ที่สมบูรณ์ - Confined Space Entry Permit form S-PSM-CO-F0334, ที่สมบูรณ์ รวมทั้งรายละเอียดงานและวัตถุประสงค์ รายชื่อผู้เข้าปฏิบัติงาน, hole watch man และอุปกรณ์และเครื่องมือที่ต้องการ และ JHA.
5. การอนุญาตเข้าสู่พื้นที่อับอากาศ	5.1 ผู้ขอออกใบอนุญาต (ผู้ควบคุมงาน) 5.2 Shift Supervisor and Safety Attendant 5.3 ผู้อนุมัติ	- แจ้งใบอนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศและแบบฟอร์มตรวจสอบทั้งหมดไปยัง Shift Supervisor - ตรวจสอบการเตรียมงานทั้งหมด - ตรวจสอบการเตรียมการและเอกสารทั้งหมดสำหรับการเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศ ณ. พื้นที่ปฏิบัติงาน รวมทั้งตรวจสอบผลการวัดอากาศและบันทึกผล - เมื่อครบถ้วนถูกต้อง ให้เสนอ CSE permit และเอกสารที่เกี่ยวข้องให้ผู้อนุมัติ ครบถ้วนและถูกต้อง? ไม่ / ใช่ - ตรวจสอบการเตรียมการและเอกสารทั้งหมดที่พื้นที่ทำงานเพื่อความครบถ้วนและถูกต้อง - เซ็นชื่อผู้อนุมัติในใบ CSE Permit ครบถ้วนและถูกต้อง? ไม่ / ใช่	- พนักงานทุกคนเซ็นชื่อใน List of Workers form S-PSM-CO-F0904 - Confined Space Entry Permit form S-PSM-CO-F0334 ที่มีลายเซ็นอนุมัติ - Deviation form S-PSM-CO-F0001 ที่มีลายเซ็นอนุมัติ ถ้ามี

ภาคผนวก ข.66

ระเบียบการปฏิบัติงานความคาดหวังขั้นต่ำด้าน S.H.E และการจัดการความไม่เป็นไปตามความคาดหวัง

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

คู่มือ SAFETY HEALTH และ ENVIRONMENTAL

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

รายละเอียดการแก้ไขเอกสาร

1. ID-248/14 (re.1) - ประกาศใช้ครั้งแรก

2. ID-1166/14 (re.2) - แก้ไขสมาชิก MFLT ประกอบด้วย ประกอบด้วย รองผู้จัดการฝ่ายและผู้จัดการฝ่ายโรงงานของแต่ละ Site ผู้นำด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม และผู้นำด้านระบบจัดการและประกันคุณภาพ
(คุณ บัณฑิต เหล่าดำรงชัย ผู้ขอทำการ) (ประกาศใช้ 22-12-14)

3. ID-343/16 (re.3) - รวมหลักการบริหารด้านสิ่งแวดล้อมและอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับ ISO14001 ให้ชัดเจนมากขึ้น ตามที่อนมัติในที่ประชุม S.H.E. LT เมื่อวันที่ 26 พ.ค.
(คุณ บัณฑิต เหล่าดำรงชัย ผู้ขอทำการ) (ประกาศใช้ 1-6-16)

4. ID-304/17 (re.4) ปรับหัวข้อใหม่ทั้งหมดและการแก้ไขหลักมีดังต่อไปนี้
   - แก้ไข Safety and Health Principle ข้อที่ 4, 6, 7 and 8
   - แก้ไข Environmental Principles ข้อที่ 1, 2, 3 and 7
   - เพิ่ม Section 4 : S.H.E. Minimum Requirements and Cardinal Rules
   - Section 5 : เพิ่ม Governing structure for the S.H.E. Management System
   - Section 6 : แก้ไข Authority for S.H.E. documents

   (ประกาศใช้วันที่ 18-4-17)

5. ID-277/18 (re.5)
   1. แก้ไข Safety and Health Principles ภาษาไทย ข้อที่ 6 And 7
   2. แก้ไข Environmental Principles ภาษาไทยข้อที่ 5 และเปลี่ยน "จะ" เป็น "ต้อง"
   3. เปลี่ยน S.H.E. Cardinal Rule เป็น S.H.E. Life Saving Rules
   2. เอา S.H.E. Minimum Expectations ออก 2 ข้อ (1) Comply Laws and Regulation including release any un-authorized material to environment and (2) Safe Driving
   3. ปรับปรุงเนื่องจากการเปลี่ยนผังองค์กรของฝ่าย S.H.E. ดังนี้
      - ปรับหน้าที่รับผิดชอบของ Corporate S.H.E. Leader เป็นหน้าที่รับผิดชอบของผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
      - แก้ไขตาราง S.H.E. Document Roles and Responsibilities Table
   4. เพิ่มภาคผนวก A and B สำหรับการอธิบาย S.H.E. Principles and S.H.E. Life Saving Rules (ประกาศใช้วันที่ 08-05-18)

6. ID-642/18 (re.6) 1. เพิ่มคำอธิบายในภาพผนวก B : Life Saving Rule
   ข้อ 8 ยกเว้น : โทรศัพท์มือถือที่จัดไว้สำหรับใช้ในกรณีฉุกเฉิน
   2. เพื่อ Trade Secret ตามข้อกำหนดของ PSM ของ กนอ.
   (ประกาศใช้วันที่ 16-10-18)

7. ID-842/18 (re.7) แก้ไขตาราง S.H.E. Document Roles and Responsibilities Table สำหรับเอกสาร Support ของ PSI Element
   (ประกาศใช้วันที่ 25-12-18)

ภาคผนวก ข.67

ระเบียบการปฏิบัติงานการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (PSSR)

PRE-START UP SAFETY REVIEW PROCEDURE

เตรียมโดย

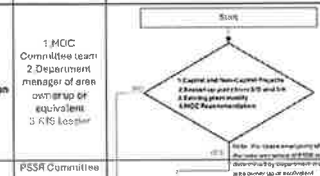
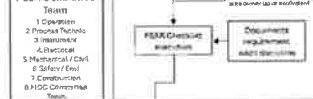
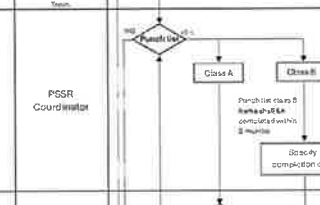
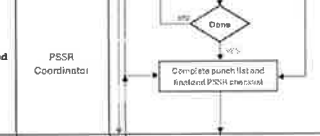
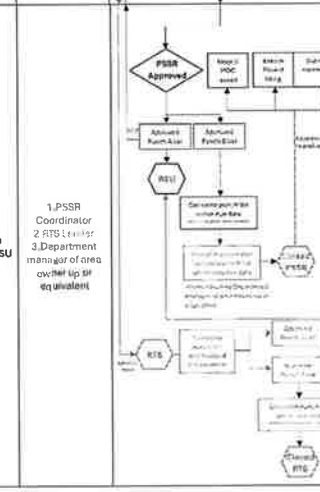
ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

6. ผังกระบวนการทำงานการทบทวนความปลอดภัย

Work Process Step	Action By	Work Flow Activity	Relate Document and Output in each steps
1.PSSR Determination	1.MOC Committee team 2.Department manager of area owner up or equivalent 3.RTS Leader		1.MOC form : S-PSM-CO-F0001 :: Decision on whether PSSR is required : Assigned PSSR Coordinator 2. CAC form : S-PSM-CO-F1003 :: Decision on whether PSSR is required
2.Prepare PSSR	PSSR Committee Team 1.Operation 2.Process Technic 3.Instrument 4.Electrical 5.Mechanical / Civil 6.Safety / Envi 7.Construction 8.MOC Committee Team		1.PSSR check list form : S-PSM-CO-F-0701 :: Each discipline completes required reports and documents and then completes appropriate section of PSSR checklist
3.Conduct PSSR	PSSR Coordinator		1.PSSR check list form : S-PSM-CO-F-0701 :: Determination of punch list items and assignments Class A : must complete before start up Class B : Plant or project can start up with specify completion date. :: Agreed list of punch A and B items to be completed in next step
4.Completed Puch list	PSSR Coordinator		1.PSSR check list form : S-PSM-CO-F-0701 :: Determination of punch list items and assignments Class A : must complete before start up Class B : Assigned with responsible person and dates
5.Approve PSSR and RSU	1.PSSR Coordinator 2.RTS Leader 3.Department manager of area owner up or equivalent		1.PSSR check list form : S-PSM-CO-F-0701 :: Approve for ready for start up 2.MOC form : S-PSM-CO-F1001 :: Attached PSSR check list form that is approved include all report 3.Filed Documents 4.RTS punch summary follow up sheet (S-PSM-CO-F0702)

ภาคผนวก ข.68

ระเบียบการปฏิบัติงานการขออนุญาตทำงานเพื่อความปลอดภัย

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการขออนุญาตทำงานเพื่อความปลอดภัย

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

6. กระบวนการทำงาน

Work Process Step	Responsibility Person	Work Flow Activity	Key Output
1) Define Scope of Work to be done	- Permit Issuer	Start - Identify hazard and conduct JHA - Define Scope of Work to be done - Define scope of Area Owner Works to be prepared. - Determine type of work or special work and Permits/Forms required.	Completed 1. JHA Form (S-PSM-CO-F0903)
2) Prepare Safe Work Permit Documents	- Permit Issuer - Permit Issuer	- Issued Safe Work Permit - Prepare Safe Work Permit (1 Day prior) Have Special Work ? NO YES - Issued Special Work Permit	Completed 1. Safe Work Permit (S-PSM-CO-F0901) Part 1 2. Plot plan for marking the work area (S-PSM-CO-F0905) 3. Specialized Permit/Other Permit (if require)
3) Work Preparation Review and First Approval	- Permit Approver - Permit Approver	- Review the Safe Work Permit - Check all important information (Safety precautions, PPE, JHA requirements completion) - Check relevant documents Approved ? NO YES	Completed 1. Safe Work Permit (S-PSM-CO-F0901) Part 1
4) Prepare for work	- Area Owner	- Line/Equipment Cleaning - Isolation Lock out/Tag out - Tools/Equipment check - Fire Protection - Barricading/Area Isolation - Other as required, e.g. SDS	Completed 1. Safe Work Permit (S-PSM-CO-F0901) Part 2

Work Process Step	Responsibility Person	Work Flow Activity	Key Output
5) Work Permit Final Approval	- Permit Approver - Permit Approver - Assigned Person	- Job Site Inspection - Specialized Permit/Other Permit/Checklist Review Go back to Work Process Step 1) Approved ? NO YES - Signed to acknowledge the work assigned to the responsibility	Completed 1. Safe Work Permit (S-PSM-CO-F0901) Part 3 2. Name list of Workers (S-PSM-CO-F0904) 3. Specialized Permit/Other Permit (if require)
6) Work Execution and Monitoring	- Job Controller - Assigned Person - Area Owner - Permit Issuer or Job Controller - Permit Approver	- Work Execution - Monitor and Control Need to work permit extension ? NO YES - Issued Work Permit extension Approve ? YES NO	Completed 1. Safe Work Permit (S-PSM-CO-F0901) Part 4 2. Safe Work Permit (S-PSM-CO-F0901) Part 5 (If require)
7) Permit Closure	- Job Controller - Permit Issuer - Assigned Person - Permit Approver - Permit Approver	- Verify work is complete. - House keeping - Shift Supervisor must check that any isolation and disconnections have been restored. Approved ? NO YES	Completed 1. Safe Work Permit (S-PSM-CO-F0901) Part 6
8) Document Retention	- Area Owner	- All closed Safe Work Permit and associated documents (Specialized Work Permits and Forms) shall be kept by Area Owner. End	Completed 1. Document retaining for 90 days or 1 year according to conditions of Safe Work Permit Procedure.

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.69

ระเบียบการปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยนบุคลากร

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยนบุคลากร

เตรียมโดย

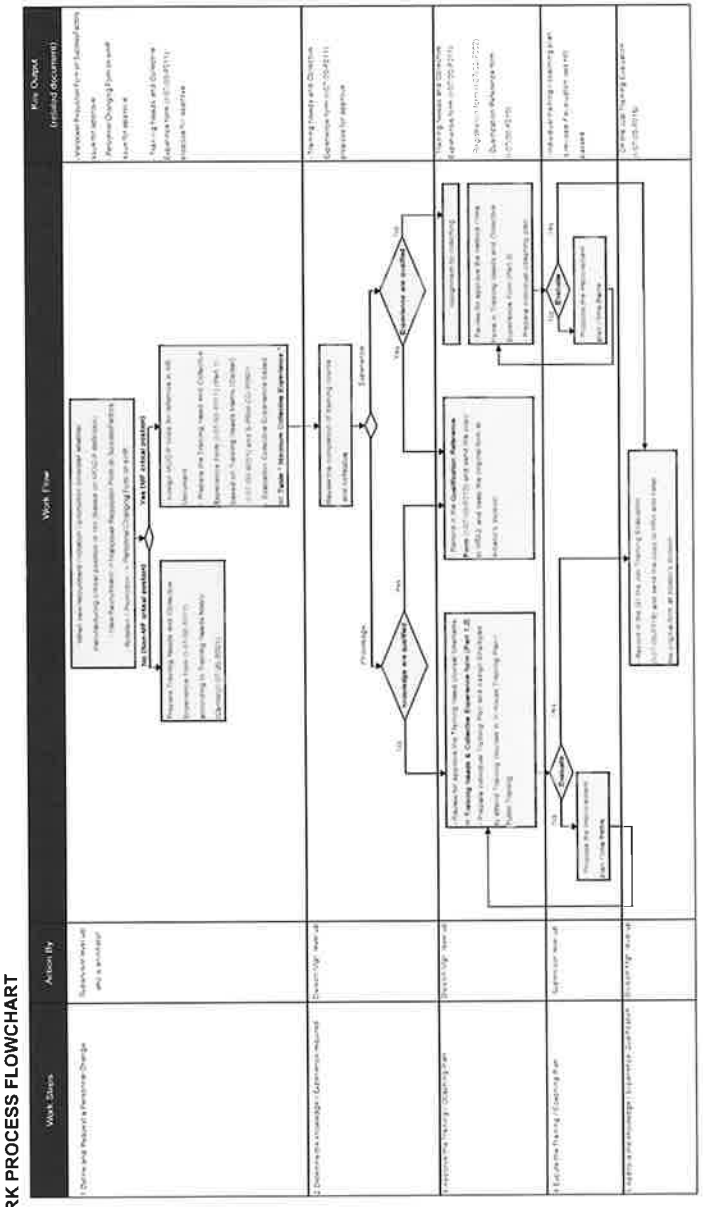
ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

6. WORK PROCESS FLOWCHART



ภาคผนวก ข.70

ระเบียบการปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยน (ด้านเทคโนโลยีและ Facility)

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยนในด้านเทคโนโลยี และ Facility
(Procedure for Management of Change in Technology and Facility)
(MOC T/F)

เตรียมโดย

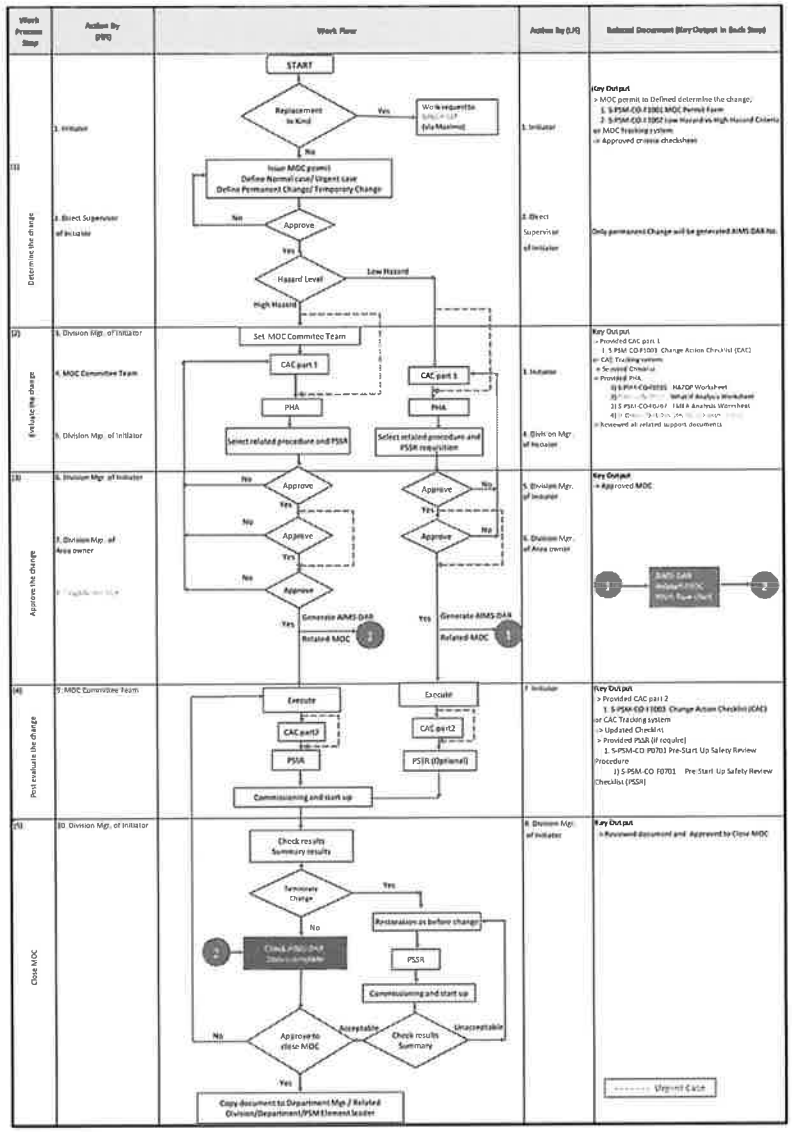
ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

6. แผนผังกระบวนการทำงาน MOC



ภาคผนวก ข.71

ระเบียบการปฏิบัติงานการรายงาน การสืบหาสาเหตุ และการดำเนินการแก้ไขและป้องกันอุบัติการณ์

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการรายงาน และการสืบหาสาเหตุอุบัติการณ์

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

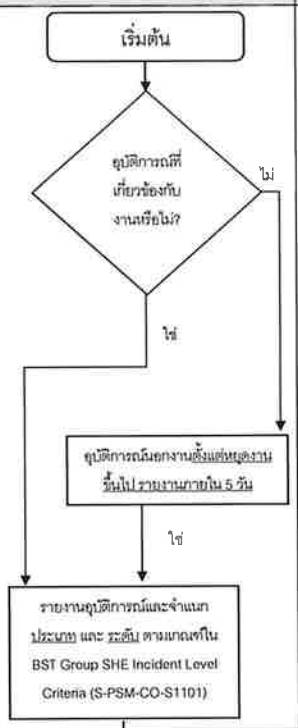
อนุมัติโดย

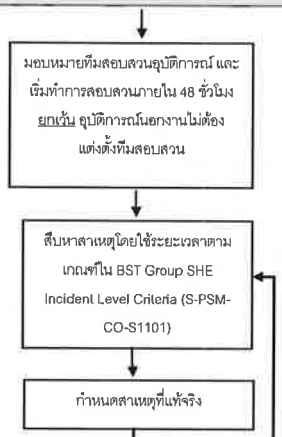
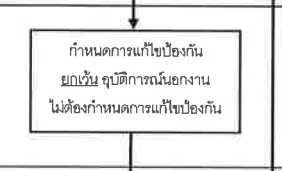
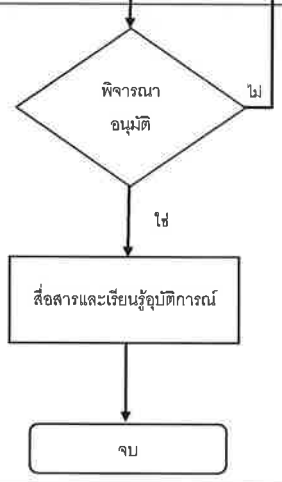
[redacted]

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

6. ผังกระบวนการสืบหาสาเหตุอุบัติการณ์

กระบวนการต่อไปนี้แสดงให้เห็นถึงขั้นตอนของการรายงานและการสืบหาสาเหตุอุบัติการณ์

กระบวนการ	โดย	ผังกระบวนการ	เอกสารที่เกี่ยวข้อง (ผลลัพธ์ที่สำคัญ)
1. การรายงานและจำแนกอุบัติการณ์	ทุกคน (กรณีที่มีข้อสงสัย อุบัติการณ์ที่เกิดขึ้นสามารถรายงานไปยังหัวหน้างานและ / หรือวิศวกรความปลอดภัยเพื่อช่วยตัดสินใจ) หัวหน้างานของผู้ปฏิบัติ หรือเจ้าของพื้นที่ และ/หรือ วิศวกรความปลอดภัย		**ผลลัพธ์ที่สำคัญ ->** (โดยวาจาหรือเป็นลายลักษณ์อักษร) ถึงระดับการจัดการที่กำหนด ตามการจำแนกประเภทเหตุการณ์ (S-PSM-CO-F1101 หรือ IRI Tracking system)
2. การบรรเทาอุบัติการณ์	ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	แก้ปัญหาและบรรเทาอุบัติการณ์และผลกระทบ (แนวทาง: ระเบียบการเตรียมพร้อมและแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน, แนวทางสำหรับตอบโต้ โดยฝ่าย หรือ พื้นที่นั้นๆ)	**ผลลัพธ์ที่สำคัญ ->** การแก้ปัญหาอุบัติการณ์ การลดผลกระทบของอุบัติการณ์

กระบวนการการ	โดย	ผังกระบวนการ	เอกสารที่เกี่ยวข้อง (ผลลัพธ์ที่สำคัญ)
3. การสืบหาสาเหตุอุบัติการณ์	ผู้จัดการส่วน (หรือ สูงกว่า – ดู S-PSM-CO-S1101) ของส่วนงานที่มีอุบัติการณ์เกิดขึ้น ทีมสอบสวนอุบัติการณ์		**ผลลัพธ์ที่สำคัญ ->** รายงานการสืบหาสาเหตุของอุบัติเหตุการณ์เบื้องต้นและการพิจารณากำหนดสาเหตุที่แท้จริง (S-PSM-CO-F1101 หรือ IRI Tracking system)
4. การกำหนดการแก้ไขป้องกัน	ทีมสอบสวนอุบัติการณ์		**ผลลัพธ์ที่สำคัญ ->** การแก้ไข และป้องกันถูกกำหนดเสร็จสิ้นในการรายงานอุบัติการณ์ (S-PSM-CO-F1101 or IRI Tracking system)
5. การสื่อสารและการปิดอุบัติการณ์	ผู้จัดการส่วน (หรือ สูงกว่า – ดู S-PSM-CO-S1101) ของส่วนงานที่มีอุบัติการณ์เกิดขึ้น ผู้ที่ได้รับมอบหมาย (S-PSM-CO-S1101)		**ผลลัพธ์ที่สำคัญ ->** - ทบทวนและอนุมัติสาเหตุและการแก้ไขป้องกัน (รายงานอุบัติการณ์ขั้นสุดท้าย) (S-PSM-CO-F1101 or IRI Tracking system) - การสื่อสารอุบัติการณ์และการเรียนรู้ (การแจกจ่ายรายงานอุบัติการณ์) (S-PSM-CO-F1103)

ภาคผนวก ข.72

รายงานผลการปฏิบัติงานการให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

SCGC

ที่ คปล. 124/2569

4 มิถุนายน 2569

เรื่อง รายงานการปฏิบัติงานบริหาร สนับสนุนการจัดการสถานการณ์ฉุกเฉิน (ม.ค. - มิ.ย. 69)

เรียน คุณเฉลิมโชค ผลเจริญ

อ้างถึง สัญญาสนับสนุนการจัดการสถานการณ์ฉุกเฉิน สำหรับ บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด สาขา 00001 (BSTE) ตามสัญญาการให้บริการ บริษัท ไทยโพลิเอทีลีน จำกัด ขอนำส่งสรุปรายงานยอดกำลังพลและรายละเอียดของรถดับเพลิงพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิง,รถกู้ภัยสารเคมี,รถพยาบาล,รถตรวจการณ์ ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2569 ทั้งนี้ บริษัท ไทยโพลิเอทีลีน จำกัด ได้ทำการสรุปรายงานยอดกำลังพลและรถดับเพลิงพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ ที่เกี่ยวข้องโดยมีรายละเอียด ดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

Emergency and Security Section Manager

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

โทร. 038-912-199

โทรสาร 038-912-190

SCGC

สรุปยอดพนักงานศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน TPE

รวมทั้งสิ้น 38 คน

SCGC

รายชื่อพนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน TPE

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	Shift	ประจำสถานี
1	[redacted]	Emergency and Security Section Manager	Day Time	
2		Emergency & Security Engineer	Day Time	
3		Fire Chief	Shift A	
4		Fire Leader	Shift A	
5		Driver2	Shift A	
6		Driver1	Shift A	
7		Fireman	Shift A	
8		Fireman	Shift A	
9		Fireman	Shift A	
10		Fireman	Shift A	
11		Fireman	Shift A	
12		Fireman	Shift A	
13		EC1	Shift A	
14		EC2	Shift A	
15		Fire Chief	Shift B	
16		Fire Leader	Shift B	
17		Driver2	Shift B	
18		Driver1	Shift B	
19		Fireman	Shift B	
20		Fireman	Shift B	
21		Fireman	Shift B	
22		Fireman	Shift B	
23		Fireman	Shift B	
24		Fireman	Shift B	
25		EC1	Shift B	
26		EC2	Shift B	

SCGC

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	ผลัด	ประจำสถานี
27	[redacted]	Fire Chief	Shift B	
28		Fire Leader	Shift B	
29		Driver2	Shift C	
30		Driver1	Shift C	
31		Fireman	Shift C	
32		Fireman	Shift C	
33		Fireman	Shift C	
34		Fireman	Shift C	
35		Fireman	Shift C	
36		Fireman	Shift C	
37		EC1	Shift C	
38		EC2	Shift C	

SCGC

รายการรถดับเพลิงและอุปกรณ์

รวมทั้งสิ้น 5 คัน

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
Website: www.scgchemicals.com

SCGC

FIRE TRUCK & EQUIPMENT DATA LIST

ลำดับ	รูปรถ	หมายเลขทะเบียน	ชื่อเรียกรถ	ยี่ห้อ	รุ่น	ปีที่ผลิต	อายุ (ปี)	ประเภท	ประเภทสารดับเพลิง & ความจุ											Monitor Flow Rate (LMP)	ระยะฉีดของ Monitor (m)	ของหน่วยงาน	สถานะ	หมายเหตุ
									น้ำ (ลิตร)	น้ำยาโฟม			F500 (ลิตร)	ผงเคมีแห้ง (Kg)	Water Pump		Foam Pump		อื่นๆ					
										ความจุ (ลิตร)	ชนิด	ยี่ห้อ			Capacity	ยี่ห้อ	Capacity	ยี่ห้อ						
1		[illegible]	[illegible]	VOLVO	[illegible]	[illegible]	[illegible]	FOAM TRUCK	-	[illegible]	AR-AFFF	[illegible] Foam	-	[illegible]	[illegible] GPM @150 PSI	HALE	120 GPM @150 PSI	HALE	-	[illegible]	[illegible]	TPE [illegible]	พร้อมใช้งาน	
2		[illegible]	[illegible]	VOLVO	[illegible]	[illegible]	[illegible]	FOAM TRUCK	[illegible]	[illegible]	AR-AFFF	[illegible]	-	-	[illegible] GPM @150 PSI	HALE	120 GPM @150 PSI	HALE	-	[illegible]	70	TPE [illegible]	พร้อมใช้งาน	
3		[illegible]	[illegible]	TOYOTA	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	TPE [illegible]	พร้อมใช้งาน	
4		[illegible]	[illegible]	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	HAZMAT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	[illegible]	-	-	TPE [illegible]	พร้อมใช้งาน	
5		[illegible]	[illegible]	TOYOTA	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Ambulance	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	[illegible]	-	-	TPE [illegible]	พร้อมใช้งาน	

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
Website: www.scgchemicals.com

SCGC

SCGC CONFIDENTIAL

[redacted]

SCGC CONFIDENTIAL

[redacted]

SCGC CONFIDENTIAL

SCGC CONFIDENTIAL

[redacted]

SCGC

CONFIDENTIAL

[redacted]

[redacted]

CONFIDENTIAL

[redacted]

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
10 ถ. มาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง
จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3198
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 Moo 1 Map Ta Phut Industrial Estate, Muang
District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3198
Website: www.scgchemicals.com

ภาคผนวก ข.73

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

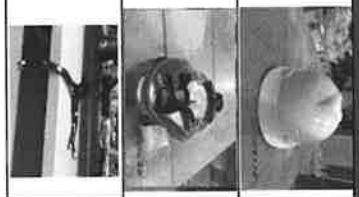
Summary table of personal protective equipment (PPE) that can be requisition.

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1 ยี่ห้อ - รุ่น	Site 1 ได้มาตรฐาน	Site 1 รูปภาพ	Site 1 ราคาต่อชิ้น	Site 2 ยี่ห้อ - รุ่น	Site 2 ได้มาตรฐาน	Site 2 รูปภาพ	Site 2 ราคาต่อชิ้น	อายุการใช้งาน
1.1	1.อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ หมวกนิรภัย + ซองในหมวก (Safety Helmet + (Inner Safety Helmet)	MSA	- ANSI Z89.1		330 บาท/ใบ	MSA	- ANSI Z89.1		330 บาท/ใบ	3 ปี
1.2	ซองในหมวก (Inner Safety Helmet)	MSA	- ANSI Z89.1		350 บาท/ชิ้น	MSA	- ANSI Z89.1		350 บาท/ชิ้น	1 ปี
1.3	สายรัดคาง (Chin Strap)	PANTHER แบบคล้องหู	-		40 บาท/เส้น	PANTHER แบบคล้องหู	-		40 บาท/เส้น	1 ปี

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคาต่อหน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคาต่อหน่วย	
		3M Virtua Series 11326	ANSI Z87.1		90 บาท/อัน	3M Virtua Series 11326	ANSI Z87.1		90 บาท/อัน	1 ปี
		WORKSafe-Skyvo-300WSE197120 (แบบปรอท)	ANSI Z87.1		180 บาท/อัน	WORKSafe-Skyvo-300WSE197120	ANSI Z87.1		180 บาท/อัน	1 ปี
		WORKSafe WSE30413F57 Steed (สำหรับตัดแว่นสายตา)	ANSI Z87.1		500 บาท/อัน	WORKSafe WSE30413F57 Steed (สำหรับตัดแว่นสายตา)	ANSI Z87.1		500 บาท/อัน	1 ปี
2.2	แว่นครอบตา (Safety Goggles)	UVEX	-EN 166		300 บาท/อัน	UVEX	-EN 166		300 บาท/อัน	1 ปี
2.3	กระบังหน้ากันสารเคมี (Face Shield)	Blue Eagle แบบสำหรับตัดหมวก	- ANSI Z87+ - CAN/CSA 294.3 - CE		240 บาท/อัน	Blue Eagle แบบสำหรับตัดหมวก	- ANSI Z87+ - CAN/CSA 294.3 - CE		240 บาท/อัน	1 ปี
3. อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน										
3.1	ที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muff)	ELVEX HB-25	- CE 352-1:1993		550 บาท/อัน (Expense)					3 ปี
3.2		HOWARD LEIGHT THUNDER T2H	- AS/NZS - CE EN352		710 บาท/คู่ (Consignment)	HOWARD LEIGHT THUNDER T2H	- AS/NZS - CE EN352		710 บาท/คู่ (Consignment)	3 ปี

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่อสิ่งอิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคาต่อหน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคาต่อหน่วย	
2. อุปกรณ์ป้องกันดวงตา และใบหน้า										
2.1	แว่นตานิรภัย (Safety Glass)	Honneywell แบบเลนส์ใส	- ANSI Z87.1-2010 - CE E N 166 2001		110 บาท/อัน	Best Safe แบบเลนส์ใส	- ANSI Z87.1-2010 - CE E N 166 2001		110 บาท/อัน	1 ปี
		Honneywell แบบเลนส์ฉาบปรอท สีชา	- ANSI Z87.1-2010 - CE E N 166 2001		120 บาท/อัน	Best Safe แบบเลนส์ฉาบปรอท สีชา	- ANSI Z87.1-2010 - CE E N 166 2001		120 บาท/อัน	1 ปี
		ELVEX สำหรับใส่เลนส์สายตา	- ANSI Z87.1		270 บาท/อัน	ELVEX สำหรับใส่เลนส์สายตา	- ANSI Z87.1		270 บาท/อัน	1 ปี
		ELVEX	-ANSI Z87.1-2010+		380 บาท/อัน	ELVEX	-ANSI Z87.1-2010+		380 บาท/อัน	1 ปี
		ELVEX แบบครอบแว่นสายตา	- ANSI Z87.1-2010 - CE E N 166 2001		280 บาท/อัน	ELVEX แบบครอบแว่นสายตา	- ANSI Z87.1-2010 - CE E N 166 2001		280 บาท/อัน	1 ปี
		BEST SAFEBEST SAFE BRAVO A012-M สีชา	ANSI Z87.1		110 บาท/อัน	BEST SAFEBEST SAFE BRAVO A012-M สีชา	ANSI Z87.1		110 บาท/อัน	1 ปี
		3M Virtua Series 11328 สีชา	ANSI Z87.1		90 บาท/อัน	3M Virtua Series 11328 สีชา	ANSI Z87.1		90 บาท/อัน	1 ปี

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่อสิ่งอิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
4. อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ										
4.1	**หน้ากากครึ่งหน้า ชนิดใส่กรองคู่** (Half Face Respirator)	3M 7502/37082	- NIOSH		760 บาท/คู่	Sundstrom SR100	EN		1,420 บาท/คู่	2.5 ปี
		Sundstrom SR100	EN		1,420 บาท/คู่				1,420 บาท/คู่	2.5 ปี
		3M Secure Click™ HF-800	NIOSH		990 บาท	3M Secure Click™ HF-800	NIOSH		990 บาท	2.5 ปี
4.2	**แผ่นกรองฝุ่น** (Particulate Filter)	3M 2071	- NIOSH		160 บาท/คู่ (Stock)					
4.3	**ตลับกรองสารเคมี** (Cartridge)	3M 6006 Multi Gas/Vapor (เขียว)	- NIOSH		480 บาท/คู่					
		Sundstrom 297	EN		590 บาท/ชิ้น	Sundstrom 297	EN		590 บาท/ชิ้น	6 เดือน
		3M™ Secure Click™ รุ่น D6006	- NIOSH		640 บาท/คู่	3M™ Secure Click™ รุ่น D6006	- NIOSH		640 บาท/คู่	6 เดือน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารอาจมีความคลาดเคลื่อนในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
3.3		BESTSAFE (BEST HVC 27)	-ANSI S3.19 EN 352-2 CE		500 บาท/คู่	BESTSAFE (BEST HVC 27)	-ANSI S3.19 EN 352-2 CE		500 บาท/คู่	3 ปี
3.4		PANGOLIN (EM5002D)	-CE/EN-352		480 บาท/คู่	PANGOLIN (EM5002D)	-CE/EN-352		480 บาท/คู่	3 ปี

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารอาจมีความคลาดเคลื่อนในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคาต่อหน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคาต่อหน่วย	
5.2	ถุงมือกันบาด (Cut-Resistant Gloves)	UMATTA	- CE		395 บาท/คู่	UMATTA	- CE		395 บาท/คู่	6 เดือน
		WG-728L DEXCUT	- EN388		280 บาท/คู่	WG-728L DEXCUT	- EN388		280 บาท/คู่	1 ปี
5.3	ถุงมือกันลื่น	Job Master	-EN388		48 บาท/คู่	Job Master	-EN388			1 ปี
5.4	ถุงมือป้องกันสารเคมี (Chemical Resistant Gloves)	Mutiplus 35	- CE0086 - EN388 - EN374		240 บาท/คู่	Mutiplus 35	- CE0086 - EN388 - EN374			3 เดือน
		Safeline	- EN399 - EN374-3 - EN374-2		60 บาท/คู่	Assurance	-EN374 -EN388 -EN420			3 เดือน
		MAPA 'StanZoil NK-22 382	-EN374 -EN388 -EN421 -EN407		550 บาท/คู่	MAPA 'StanZoil NK-22 382	-EN374 -EN388 -EN421 -EN407		550 บาท/คู่	1 ปี
		BESTSAFE 'CHEMTECH 01 #1813 (02-4201)	-EN240, -EN388, -EN374-2, EN374-3		45บาท/คู่	BESTSAFE 'CHEMTECH 01 #1813	-EN240, -EN388, -EN374-2, EN374-3		45บาท/คู่	3 เดือน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคาต่อหน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคาต่อหน่วย	
4.4	แผ่นกรองฝุ่น สำหรับใช้ร่วมกับตลับกรองสารเคมี (Filter)	3M 5N11	- NIOSH		33 บาท/คู่					
		Sundstrom	EN		18 บาท/คู่	Sundstrom	EN		18 บาท/คู่	3 เดือน
		3M D7N11	- NIOSH		44 บาท/คู่	3M D7N11	- NIOSH		44 บาท/คู่	3 เดือน
4.5	ฝาครอบตลับกรอง (Filter Retainer)	3M 501	- CE0086		40 บาท/คู่					
		Sundstrom	EN		90	Sundstrom	EN		90	1 ปี
		3M D701	- NIOSH		56 บาท/คู่	3M D701	- NIOSH		56 บาท/คู่	1 ปี
5	อุปกรณ์ป้องกันมือ									
5.1	ถุงมือหนัง (Leather Gloves)	Jobmaster	-EN388 -EN407		110 บาท/คู่	Jobmaster	-EN388 -EN407		110 บาท/คู่	6 เดือน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
6 ชุดป้องกันร่างกาย										
6.1	ชุดหมี (Coverall Suit)	Logonet	-		800 บาท/ชุด	Logonet				ตามความสภาพการใช้งาน
		inherent fire retardant	NFPA2112		4000 บาท/ชุด	inherent fire retardant	NFPA2112		4000 บาท/ชุด	ตามความสภาพการใช้งาน
6.2	ชุดกาวน์ (Gown Suit)	Cotton Comb Twill	Cotton หรือ เทียบเท่า		580 บาท/ชุด	Cotton Comb Twill	Cotton หรือ เทียบเท่า		580 บาท/ชุด	ตามความสภาพการใช้งาน
6.3	ชุดป้องกันสารเคมี	DuPont Tychem C	- EN 1149-1		850 บาท/ชุด	DuPont Tychem C	- EN 1149-1		850 บาท/ชุด	1 ปี
		DuPont Tychem F	- EN 1149-1		775 บาท/ชุด	DuPont Tychem F	- EN 1149-1		775 บาท/ชุด	1 ปี
		Lakeland ChemMax-3	TYPE 3, TYPE 4, TYPE 5, TYPE 6, EN14126, EN1073, EN1149, EN340		4500 บาท/ชุด	TYPE 3, TYPE 4, TYPE 5, TYPE 6, EN14126, EN1073, EN1149, EN340			4500 บาท/ชุด	1 ปี

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารอันควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
		BESTSAFEBESTSAFE - NEO-CUT 5 [3014](02-4302)	EN 388 EN 374 EN 407 EN 421			BESTSAFEBESTSAFE - NEO-CUT 5 [3014](02-4302)	EN 388 EN 374 EN 407 EN 421			
5.6	ถุงมือป้องกันสารเคมีใช้แล้วทิ้ง (Disposal Gloves)	TouchNTuff 92-600	- CE 0493 - EN374		340 บาท/กล่อง (1 กล่อง = 50 คู่) (Stock)	TouchNTuff 92-600	- CE 0493 - EN374		340 บาท/กล่อง (1 กล่อง = 50 คู่) (Stock)	-
		TouchNTuff 92-670	-ASTM D6319 - CE 0493 - EN374		480(1 กล่อง = 50 คู่) (Stock)	TouchNTuff 92-670	-ASTM D6319 - CE 0493 - EN374		480 (1 กล่อง = 50 คู่) (Stock)	-
		Sri Trung Gloves (NR Gloves) ชนิดไม่มีแป้ง	- CE 0493 - EN374		350 บาท/กล่อง (1 กล่อง = 50 คู่) (Stock)					-

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารอันควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคาหน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคาหน่วย	
7. รองเท้านิรภัย										
7.1	รองเท้านิรภัย (Safety Shoes)	Bestsafe สำหรับชาย	- CE 0362		795 บาท/คู่	Bestsafe สำหรับชาย	- CE 0362		795 บาท/คู่	1 ปี
			- CE ,EN ISO 20345		795 บาท/คู่	Bestsafe สำหรับชาย	- CE ,EN ISO 20345		795 บาท/คู่	1 ปี
		Pangolin-0203UG	มอก.523-2554		1130 บาท/คู่	Pangolin	มอก.523-2554		1130 บาท/คู่	1 ปี
		Pangolin-2012CT	มอก.523-2554		1380 บาท/คู่	Pangolin	มอก.523-2554		1380 บาท/คู่	1 ปี
		Pangolin-0208UG	มอก.523-2554		1020 บาท/คู่	Pangolin	มอก.523-2554		1020 บาท/คู่	1 ปี
7.2		KPR สำหรับหญิง	- CE - EN20345		1,080 บาท/คู่	Pangolin สำหรับหญิง	- มอก. 523-2528 - CE - ENISO 20345		1,080 บาท/คู่	1 ปี
7.3	รองเท้าบู๊ทยาง (Safety Boots)	KING'S	- CE		780 บาท/คู่	KING'S	- CE		780 บาท/คู่	2 ปี

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารอาจมีความผิดพลาดเป็นบางส่วนได้ ดังนั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.74

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อม และตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

(Emergency Preparedness and Response Procedure)

เตรียมโดย

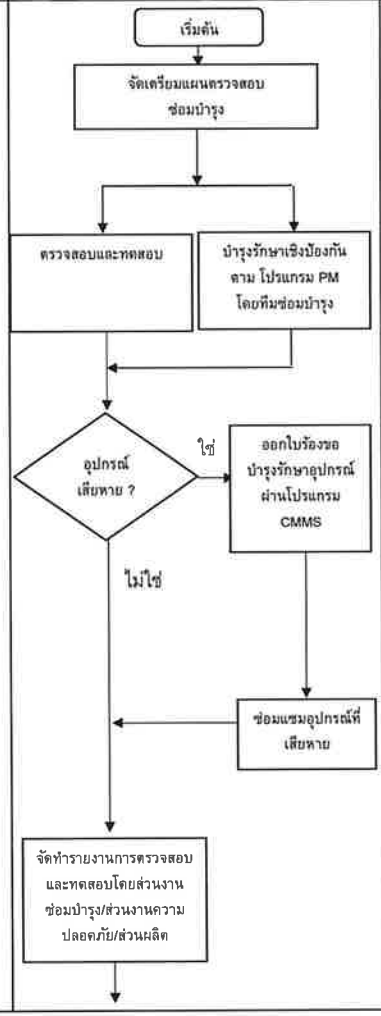
ทบทวนโดย

อนุมัติโดย

[redacted]

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

6. แผนผังกระบวนการทำงาน

Work Process Step (Preparedness)	Action by	Workflow	Related Documents and Key Outputs
1. ดูแลรักษาให้อุปกรณ์ตรวจจับการเกิดเพลิงไหม้, ตรวจจับก๊าซรั่วไหล และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆรวมถึงอุปกรณ์ดอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	วิศวกรความปลอดภัย (หรือ สูงกว่า) วิศวกรซ่อมบำรุง (หรือ สูงกว่า) เจ้าหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัย (หรือ สูงกว่า) ช่างซ่อมบำรุง (หรือ สูงกว่า) ตัวแทนเจ้าของพื้นที่ เจ้าหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัย (หรือ สูงกว่า) ช่างซ่อมบำรุง (หรือ สูงกว่า) ช่างซ่อมบำรุง (หรือ สูงกว่า) เจ้าหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัย (หรือ สูงกว่า) ช่างซ่อมบำรุง (หรือ สูงกว่า) ตัวแทนเจ้าของพื้นที่		**ผลลัพธ์ที่สำคัญ :** อุปกรณ์และระบบความปลอดภัยต้องสามารถใช้งานได้ตลอดเวลาพร้อมทั้งรายงานการทดสอบและสอบเทียบระบบและอุปกรณ์ทั้งหมด - I-16-04-P001 การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Site1) - I-29-03-P004 การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Site2) - I-16-04-P009 การร้องขอเพื่อบำรุงรักษาและบริการด้านช่าง(Site1) - I-29-03-P005 การร้องขอเพื่อบำรุงรักษาและบริการด้านช่าง(Site2)

Work Process Step	Action by	Workflow	Related Documents and Key Outputs
2. ระบุสถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุ	วิศวกรผลิต (หรือ สูงกว่า)	เลือกอุปกรณ์ที่มีความรุนแรงสูง (Severity 4-5) จากผลการประเมินความเสี่ยง PHA จัดเรียงอุปกรณ์ที่มีความรุนแรงสูงดังต่อไปนี้ Tank, Reactor, Compressor, Column และ Vessel	**ผลลัพธ์ที่สำคัญ :** รวบรวมสถานการณ์ฉุกเฉินทั้งหมดเพื่อนำมาจัดทำแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินล่วงหน้า - S-PSM-CO-S1204 รายชื่ออุปกรณ์ที่มีความรุนแรงสูงที่ต้องจัดเตรียม Pre-incident Plan สำหรับกลุ่ม BST - S-PSM-CO-S1201 รายชื่อแผน Pre-Incident สำหรับกลุ่ม BST
3. เตรียมแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินไว้ล่วงหน้า	หัวหน้าทะผลิต (หรือ สูงกว่า) วิศวกรผลิต/ วิศวกรความปลอดภัย	จัดทำแผนการฝึกซ้อมการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน ประจำปี จัดทำวิธีการปฏิบัติงานตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินล่วงหน้า	**ผลลัพธ์ที่สำคัญ :** - จัดทำแผนการฝึกซ้อมการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินประจำปีของแต่ละ Site - จัดทำคู่มือสำหรับการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินทั้งหมดที่ระบุในขั้นตอนที่ 2 ข้างต้น
4. ฝึกอบรมและดำเนินการฝึกซ้อมการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน	Human resource officer up All relevant ERT / CMT วิศวกรความปลอดภัย	อบรมทุกคนที่เกี่ยวข้องตามระเบียบการปฏิบัติงานฝึกอบรมและการดำเนินการ ดำเนินการตามแผนสถานการณ์ผิดปกติ / ฉุกเฉิน หมายเหตุ: ทีมที่เกี่ยวข้องทั้งหมดจะต้องเข้าร่วมการฝึกซ้อม สรุปการประชุม - ระบุการแก้ไขและการป้องกันเพื่อป้องกันข้อบกพร่อง / ข้อผิดพลาดในการฝึกซ้อม ส่งรายงานการฝึกซ้อมแผนเหตุฉุกเฉินไปยังหน่วยงานของรัฐ (1 ครั้ง / ฐานผลิต / ปี)	**ผลลัพธ์ที่สำคัญ :** - เอกสารการฝึกซ้อม - ประเมิน S-PSM-CO-F1212 แบบประเมินผลการฝึกซ้อมแผนการควบคุมภาวะฉุกเฉินให้ครบถ้วน - การดำเนินงานแก้ไขและป้องกันซึ่งกำหนดขึ้นจากการฝึกซ้อม - รายงานการฝึกซ้อมฉุกเฉินที่สมบูรณ์

Work Process Step (Response)	Action by	Workflow	Related Documents and Key Outputs
5. การใช้งานแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน	ERT Incident Commander (IC)	เกิดสถานการณ์ ไม่ใช่ / ใช่ ปฏิบัติตามคู่มือคำแนะนำในการทำงานของ Call Tree และ ERT พิจารณาว่าจำเป็นต้องเรียกทีม CMT? ใช่ → เรียกทีม CMT และปฏิบัติตามคู่มือ CMP ไม่ใช่	**ผลลัพธ์ที่สำคัญ :** Call Trees ต้องครบถ้วนรวมถึงบทบาทหน้าที่ของ ERT and CMT (ถ้ามี) ต้องมีครบถ้วน
6. การจัดการและบรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉิน	ERT /CMT	ดำเนินการและตอบสนองต่อเหตุภาวะฉุกเฉินเพื่อบรรเทาเหตุฉุกเฉินอย่างปลอดภัย.	**ผลลัพธ์ที่สำคัญ :** การบรรเทาเหตุฉุกเฉินและการใช้แผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน

Work Process Step	Action by	Workflow	Related Documents and Key Outputs
7. สรุปสาเหตุและกำหนดวิธีการดำเนินการแก้ไขและป้องกันต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน	ERT /CMT	ทบทวนสาเหตุข้อเท็จจริงและการตอบสนองต่ออุบัติการณ์และกำหนดการแก้ไขและป้องกันเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพการตอบสนองภาวะฉุกเฉิน พัฒนาแผนฟื้นฟูและฟื้นฟูตามความเหมาะสม	**ผลลัพธ์ที่สำคัญ :** - การจัดทำเอกสารเหตุการณ์และรายการปฏิบัติการแก้ไขและป้องกันเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพการตอบสนองต่อกรณีฉุกเฉิน - พัฒนาแผนฟื้นฟูและฟื้นฟูตามความเหมาะสม
8. ปิดการดำเนินการแก้ไขและป้องกัน	ผู้จัดการฝ่ายของพื้นที่ที่เกิดเหตุ	ปฏิบัติตามการดำเนินการแก้ไขและป้องกันและใช้หลักฐานการปิด CA / PA จบ	**ผลลัพธ์ที่สำคัญ :** - เอกสารเกี่ยวกับการปิด CA/PA และผลที่ได้จากการปิด CA/PA

7. รายละเอียดของขั้นตอนการเตรียมความพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

<u>การเตรียมความพร้อม</u>

ขั้นตอนด้านล่างสำหรับเตรียมพร้อมสำหรับการตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน

7.1 <u>ดูแลรักษาให้อุปกรณ์ตรวจจับการเกิดเพลิงไหม้, ตรวจจับก๊าซรั่วไหลและอุปกรณ์ป้องกันต่างๆรวมถึงอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน</u>

ระบบตรวจจับการป้องกัน, การดับเพลิงและอุปกรณ์ตอบโต้ทั้งหมด ต้องมีความสมบูรณ์และพร้อมใช้ได้ตลอดเวลา

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้คือ อุปกรณ์และระบบความปลอดภัยต้องสามารถใช้งานได้ตลอดเวลาพร้อมทั้งรายงานการทดสอบและสอบเทียบระบบและอุปกรณ์ทั้งหมด

<u>7.2 ระบุสถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุ</u>

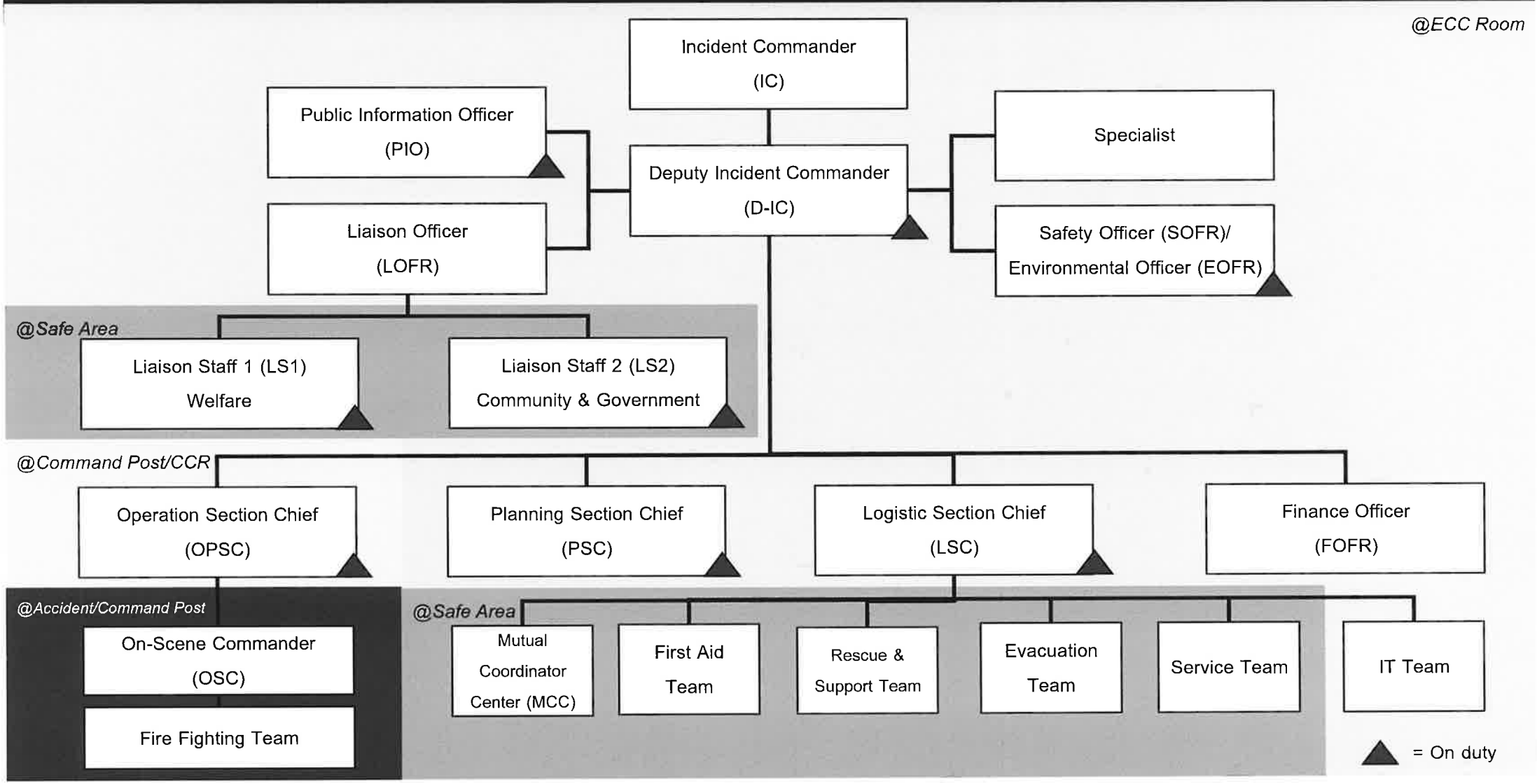
ในขั้นตอนนี้สถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุทั้งหมดจะรวบรวมเพื่อนำแผนการตอบโต้สำหรับแต่ละประเภทมาพัฒนาต่อได้ ลำดับความสำคัญสำหรับแผนการตอบสนองได้รับการระบุและพัฒนาขึ้นโดยใช้ผลการวิเคราะห์ความเสี่ยงในกระบวนการโดยเลือกระดับความรุนแรงของความเสี่ยง 4 และ 5 มากำหนดอุปกรณ์ที่สำคัญที่จะซ้อมรวมถึงจัดลำดับอุปกรณ์มีความรุนแรงสูงดังต่อไปนี้ 1) Tank, 2) Reactor 3) Compressor 4) Column 5) Vessel 6) Pump,

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.75

องค์กรควบคุมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

องค์กรควบคุมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน



ภาคผนวก ข.76

ERT Duty ประจำปี พ.ศ.2569

Start	Stop	ลำดับ	D-IC		เบอร์โทรศัพท์	*7XXX	ลำดับ	OPSC Start		เบอร์โทรศัพท์	*7XXX	ลำดับ	OPSC Lead		เบอร์โทรศัพท์	*7XXX	ลำดับ	PSC		เบอร์โทรศัพท์	*7XXX	ลำดับ	LSC		เบอร์โทรศัพท์	*7XXX	ลำดับ	PIO		เบอร์โทรศัพท์	*7XXX	ลำดับ	Welfare		เบอร์โทรศัพท์	*7XXX	ลำดับ	[illegible]		เบอร์โทรศัพท์	*7XXX	ลำดับ	[illegible]		เบอร์โทรศัพท์	*7XXX
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

หมายเหตุ

1	[illegible]
2	[illegible]
3	[illegible]
4	[illegible]

ภาคผนวก ข.77

ตัวอย่างเอกสาร Pre-Incident Plan

T-6103 (Line bottom Recovered ST Storage Tank)

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

T-6103 (Line bottom Recovered ST Storage Tank)

เตรียมโดย

[redacted]

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกทุกปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Pre incident Plan

Equipment: **T-6103 (Line bottom Recovered ST Storage Tank)**

Scenario Description : **T-6103 (Line bottom Recovered ST Storage Tank)**

Plant BSTE	Unit 6100	เลือกโรงงาน & เลือกหน่วย		Vessel	✔	Tank		Reactor
				Compressor		Column		Pump

1. Plot Plan (ระบุจุดที่เกิดเหตุ)

2. Details of Equipment & Process Condition

1. Diameter	4.34	m	6. Flow Rate(กรณี pump)	0	m3/hr
2. Height	4.56	m	7. Pressure	0.0049	kg/cm2g
3. Surface Area	77.0	m^2	8. Temp	15	degC
4. Line Diameter	38.1	mm	9. Inventory	59	Tons
5. Dike Area(lxw)	870.4	m^2			

3. SDS (เนื้อสารเคมีและระบุเลขเอกสาร)

1 S-PSM-BE-S01035 SDS of Styrene

เบอร์โทรศัพท์ศูนย์ควบคุมสารเคมี(MCC) : : 038-898601 ต่อ 1119 ช่องวิทยุติดต่อสาร : 038-898607

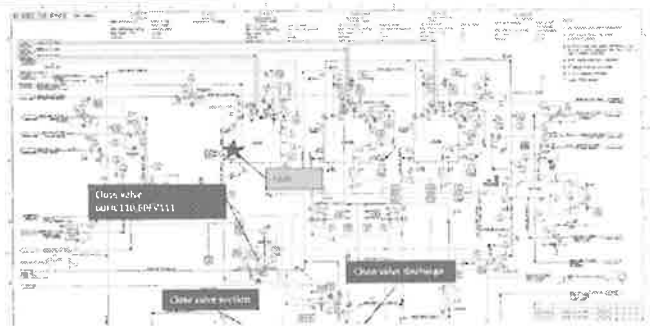
Mobile Phone 095-5390510

4.1 Isolation/Shutdown

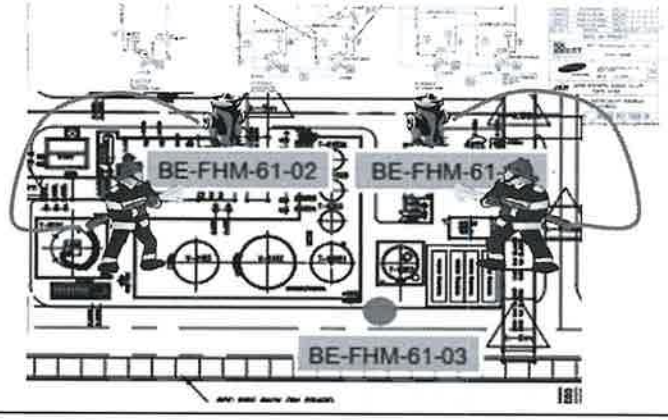
Operating Systems	Action by (ตำแหน่ง)
1. กด Emergency shutdown 60EHS303, 50DHS001 (Heat source (Steam) of Poly. & Finishing).	CO FO
2. ทำการหยุด P-6104A/R ที่ส่ง Styrene ไปที่หน่วย 6300	FO
3. ทำการหยุด P-6111B (Pump Cool Down Temp Styrene ใน Tank T-6102 A/B)	FO
4. ทำการหยุด P-96051 A/R, P-6105 A/R ที่ทำการ Blend Styrene	FO
5. ทำการหยุด P-6111A (Pump Cool Down Temp Styrene ใน Tank T-6103,T-9651)	FO
6. ทำการหยุด P-6406 A/R ที่รับ Styrene ออกจากหน่วย 6400 เข้าที่ T-6103	FO
7. ทำการหยุด P-96052 ที่ทำการ Unload Styrene เข้าที่ T-96051 (ถ้ามีการ Unload ในขณะนั้น)	FO
8. ทำการหยุด Pump Unload Soil Noil เข้าที่ V-6102, V-6103 (ถ้ามีการ Unload ในขณะนั้น)	FO
9 ทำการปิด valve 60FV110,60FV111	CO

Electric Systems	Action by (ตำแหน่ง)
1. ตัดแยกระบบไฟฟ้าของ pump unit 6100 ที่ส่ง Substation 2	

4.2 Picture or P&ID of Isolation/Shutdown



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น



5 Fire Water Supplies and Requirment

a) Required Fire Water Flow (อัตราน้ำขั้นต่ำที่ต้องใช้ต่อชั่วโมง (จากการคำนวณ)) [redacted] 47.124 m^3/hr

Deluge valve

No.	Equipment/Tag	Capacity (m^3/hr)
1	ถัง Styrene (T-6103)	48.00
2		[redacted]
3		
4		
5		
Total		48

Fire water hydrant & Fixed monitor

No.	Equipment/Tag	Capacity (m^3/hr)
1	BE-FHM 61-01 (Site 1)	113.4
2	BE-FHM-61-02 (Site 1)	113.4
3		[redacted]
4		
5		
Total		226.8

ปริมาณน้ำเพื่อเพิ่มต่อการใช้ระงับเหตุ [redacted] m^3/hr

b) ปริมาณFoam Con. 3%ที่ต้องเตรียมขั้นต่ำ(จากการคำนวณ)) 5091.84 L

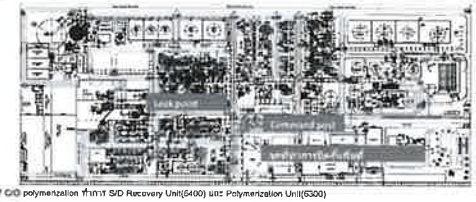
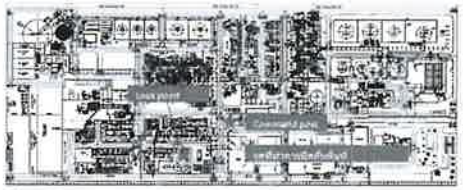
Note : Foam Supplies and Requirement (Note อ้างไว้ตาม Consequence Analysis ไม่ได้เกิด Pool Fire)

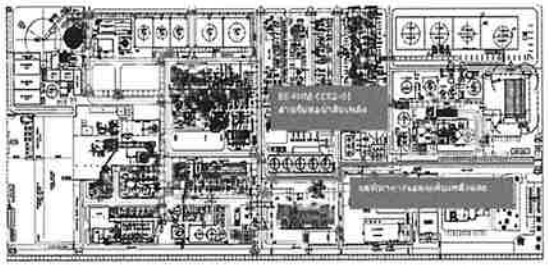
No.	Equipment/Tag	Capacity (L)	Quantity (ea.)	Total
1	Foam Drum (Site 1)	200	15	3000
2	Mobile Foam (Site1)	120	5	600
3	Foam Drum (Site 2)	200	8	1600
4		[redacted]		[redacted]
5				
Total				5200

ปริมาณโฟมเพื่อเพิ่มต่อการใช้ระงับเหตุ [redacted] L

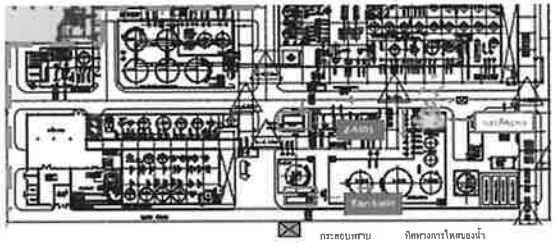
Note ต้องเรียก Fire Truck ที่มี Foam และสามารถทำ Flow rate ได้มากกว่า 2,950 L/min

6. Emergency Response Step

Emergency Response Step	Action by (ทำอะไรที่ไร)
1.สถานการณ์เกิดการรั่วไหลไม่ติดไฟ (Line bottom Recovered ST Storage Tank)	
1.1 Gas detector 60GD16 เกิด Alarm ขึ้นจึงทำการตรวจสอบหน้างาน	CO,FO
1.2 Field operator แจ้งต่อหัวหน้างาน (Supervisor) พบพบการรั่วไหลของ ST ที่ T-6103 ไม่ติดไฟ (Line bottom Recovered ST Storage Tank)ที่ Suction P-6105AR	FO,SS
1.3 หัวหน้างาน (Supervisor) ไปตรวจสอบหน้างานเพื่อประเมินสถานการณ์	SS
1.4 หัวหน้างาน (Supervisor) แจ้ง CO กดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินพบการรั่วไหลที่ (Line bottom Blended ST Storage Tank)T-6103 พร้อมทั้งแจ้งให้ส่วนงานอื่นๆหรือบุคคลอื่นทราบและเข้าคุ้มกันเหตุฉุกเฉิน	[redacted]
1.5 FC สั่งการให้ FO ทำหน้าที่เป็นทีมระงับเหตุแต่งกายพร้อม SCBA ต่อสายน้ำดับเพลิง เพื่อ stanby และสั่งให้ใช้ Foam จาก Hydrant ฉีดคลุมบริเวณใน Dike Wall ป้องกันการลุกติดไฟ	FC
1.6 CO Finishing ทำการ S/D Finishing เพื่อนำทีมจาก F/N มาปิดกั้นพื้นที่และช่วยระงับเหตุ 	CO#2 Fire fighting team
1.7 C/O polymerization ทำการ S/D Recovery Unit(6400) และ Polymerization Unit(6300)	CO
1.8 CO ทำการ Transfer ST ใน T-6103ไปที่ T-6102AB	CO
1.9 CO polymerization ทำการ Close valve 60FIC110,60FV111 [redacted]	CO
1.10 Fire fighting team ควบคุม SCBA และต่อสายดับเพลิง ที่ BE-FHM-61-01 จำนวน 2เส้น ,BE-FHM-61-02 จำนวน 2 เส้น แต่ละเส้นมี team attack สายละ 2 คน เพื่อเข้าทำการ Stop leak	Fire fighting team.
1.11 FC ติดต่อขอรถดับเพลิงจาก TPE ERT team พร้อมชุดดับเพลิงและควบคุม SCBA รายงานตัวกับ OPSC ที่จุด Command Post (สามแยก หน้า CCR2)	Fire fighting team.
1.12 FC (BST/TPE) , FL (BST/TPE) วางแผนเพื่อที่จะเข้า Isolate valve ของ line recovered styrene	FC
1.13 FL แจ้ง FT พร้อมทีม Stop leak เข้าทำการ Stop leak	FL
หมายเหตุ : Team stop leak ทั้ง 2 คน ควบคุม SCBA พร้อมอุปกรณ์ : ประแจเบอร์ 27 จำนวน 2 ตัว	
1.14 ใช้ Dwpgarm Pump ดูด ST+Foam+น้ำใน Dike Wall ไลการนะที่เตรียมไว้ หรือเชื่อมกับเข้าถัง T-6102AB (ตามความเหมาะสมของสถานการณ์)	Fire fighting team.
1.15 ไล่น้ำ Fire Water ทำการฉีดล้างใน Dike Wall แล้วนำน้ำที่ปนเปื้อน ST ที่มีความเข้มข้นสูงไลในการนะที่เตรียมไว้จนกระทั่งความเข้มข้น ST ในน้ำต่ำกว่าค่าที่กำหนดและระบายน้ำไปที่ 2-6401 เพื่อบำบัดต่อไปที่หน่วย WWT	Fire fighting team.
1.16 เมื่อค่าของ Styrene ลดเหลือ 0 ppm จึงแจ้งให้ทีมตรวจสอบ เข้าตรวจสอบที่เกิดเหตุ	[redacted]
1.17 เมื่อทีมงานตรวจสอบ เข้าตรวจสอบที่เกิดเหตุเรียบร้อยแล้ว ให้ประกาศยกเลิกเหตุการณ์ฉุกเฉิน	[redacted]
2.สถานการณ์ 2 เกิดการรั่วไหลของ Styrene ที่ (Line bottom Blended ST Storage Tank) Suction pump P-6104A/B แล้วมีการติดไฟ	
2.1 Gas detector 60GD16 เกิด Alarm ขึ้นจึงทำการตรวจสอบหน้างาน	CO,FO
2.2 Field operator แจ้งต่อหัวหน้างาน (Supervisor) พบการรั่วไหลของ ST ที่ T-6103 และติดไฟที่ (Line bottom recovered ST Storage Tank) Suction P-6105AR ซึ่งอยู่ใน dike	FO,SS
2.3 หัวหน้างาน (Supervisor) ไปตรวจสอบหน้างานเพื่อประเมินสถานการณ์	SS
2.4 หัวหน้างาน (Supervisor) แจ้ง CO กดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินเกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ (Line bottom Recovered ST Storage Tank) T-6103 พร้อมทั้งแจ้งให้ส่วนงานอื่นๆหรือบุคคลอื่นทราบและเข้าคุ้มกันเหตุฉุกเฉิน	FC,CO
2.5 FC สั่งการให้ FO ทำหน้าที่เป็นทีมระงับเหตุแต่งกายพร้อม SCBA ต่อสายน้ำดับเพลิง เพื่อ stanby และสั่งให้ใช้ Foam จาก Hydrant ฉีดคลุมบริเวณใน Dike Wall ป้องกันการลุกติดไฟ	FC
2.6 FC สั่ง CO เปิด water spray ที่ T-6103 (DV-017)	FC , CO
2.7 CO Finishing ทำการ S/D Finishing เพื่อนำทีมจาก F/N มาปิดกั้นพื้นที่และช่วยระงับเหตุ 	CO
2.8 CO polymerization ทำการ S/D Recovery Unit(6400) และ Polymerization Unit(6300)	CO#2 Fire fighting team.
2.9 ทำการ Transfer ST ใน T-6103ไปที่ T-6102AB	CO#2 Fire fighting team.
2.10 CO polymerization ทำการ Close valve 60FIC110,60FV111	CO#1
2.11 Fire fighting team หยุดน้ำที่ cooldown และ water spray (DV-017) ที่ T-6103 แล้วให้ทำการฉีดโฟม ให้ปกคลุมบริเวณที่ติดไฟ เพื่อให้ไฟดับโดยกำหนด requirement ของ Foam ที่ต้องใช้ เช่นฉีดจาก team (AR-AFFF) % Foam (3%) ที่ต้องใช้ อัตราการฉีด Foam (6.5 lpm/m2) และระยะเวลาที่ฉีด (30 นาที) รวมทั้งปริมาณFoam Concentrate (5.09 m3) และน้ำดับเพลิงที่ต้องใช้ (170 m3)	Fire fighting team
2.12 FC ติดต่อขอรถดับเพลิงจาก TPE ERT team พร้อมชุดดับเพลิงและควบคุม SCBA รายงานตัวกับ OPSC ที่จุด Command Post เนื่องจากยังไม่สามารถระงับเหตุได้	FC



2.13 FC แจ้ง CO ให้ทำการ Inject DEHA to T-6103 เพื่อป้องกันไม่ให้ภูมิคุณภูมิของ Styrene สูงขึ้น การเกิด runaway polymerizations โดยการ	FC
- Start P-6312 (Normal electric or generator supply ,capacity 10 m3/Hr) charge DEHA เพื่อให้เจือจางถึงมีความเข้มข้น 100 ppm ภายในเวลา 15 นาที	Fire fighting team
- หรือ P-6313 (Nitrogen header or Nitrogen cylinder supply , capacity 1.8 m3/Hr) charge DEHA เพื่อให้เจือจางมีความเข้มข้น 100 ppm ซึ่งอาจจะใช้เวลามากกว่า 15 นาที เนื่องจาก capacity น้อยกว่า	Fire fighting team
2.14 เมื่อให้คับ FC แจ้งขอเข้าทำการ Stop leak และปิด valve เมื่อปิด Valve เรียบร้อยแล้ว ทำการตรวจเช็ค styrene จนกว่าค่าจะเหลือ 0 ppm	Fire fighting team
หมายเหตุ : Team stop leak ทั้ง 2 คน สวมใส่ SCBA พร้อมอุปกรณ์ : ประแจเบอร์ 27 จำนวน 2 ตัว	
2.15 เมื่อค่าของ Styrene ลดเหลือ 0 ppm จึงทำการหยุดฉีดน้ำดับเพลิง และแจ้งให้ทีมตรวจสอบ เข้าตรวจสอบที่เกิดเหตุ	Fire fighting team
2.16 เมื่อทีมงานตรวจสอบ เข้าตรวจสอบที่เกิดเหตุเรียบร้อยแล้ว ให้ประกาศยกเลิกเหตุภาวะฉุกเฉิน	CO#1
3. กรณีเกิดภาวะเบ็ดเตล็ดภัยที่รั่วไหลออกมา OSPC แจ้ง D-IC (Deputy Incident Commander)ขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก โดย ติดต่อสื่อสารกับ กนอ มาบตาพุด เพื่อให้	OPSC,D-IC
กนอ มาบตาพุด แจ้งบริษัทข้างเคียงให้อพยพ หรือ ปิดการจราจร และปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินอีกหรือไม่	
4. กรณีมีผู้บาดเจ็บOSPC แจ้ง D-IC (Deputy Incident Commander) ประสานงาน LSC ให้เตรียมรถพยาบาลมารับ ณ จุดรับส่ง ตามแผนฉุกเฉิน	OPSC,D-IC
5. ปิดกั้นทางระบายน้ำด้วยกระสอบทรายเพื่อกันน้ำปนเปื้อนจากเหตุฉุกเฉิน ไหลออกนอกโรงงาน	



กระสอบทราย ทิศทางการไหลของน้ำ

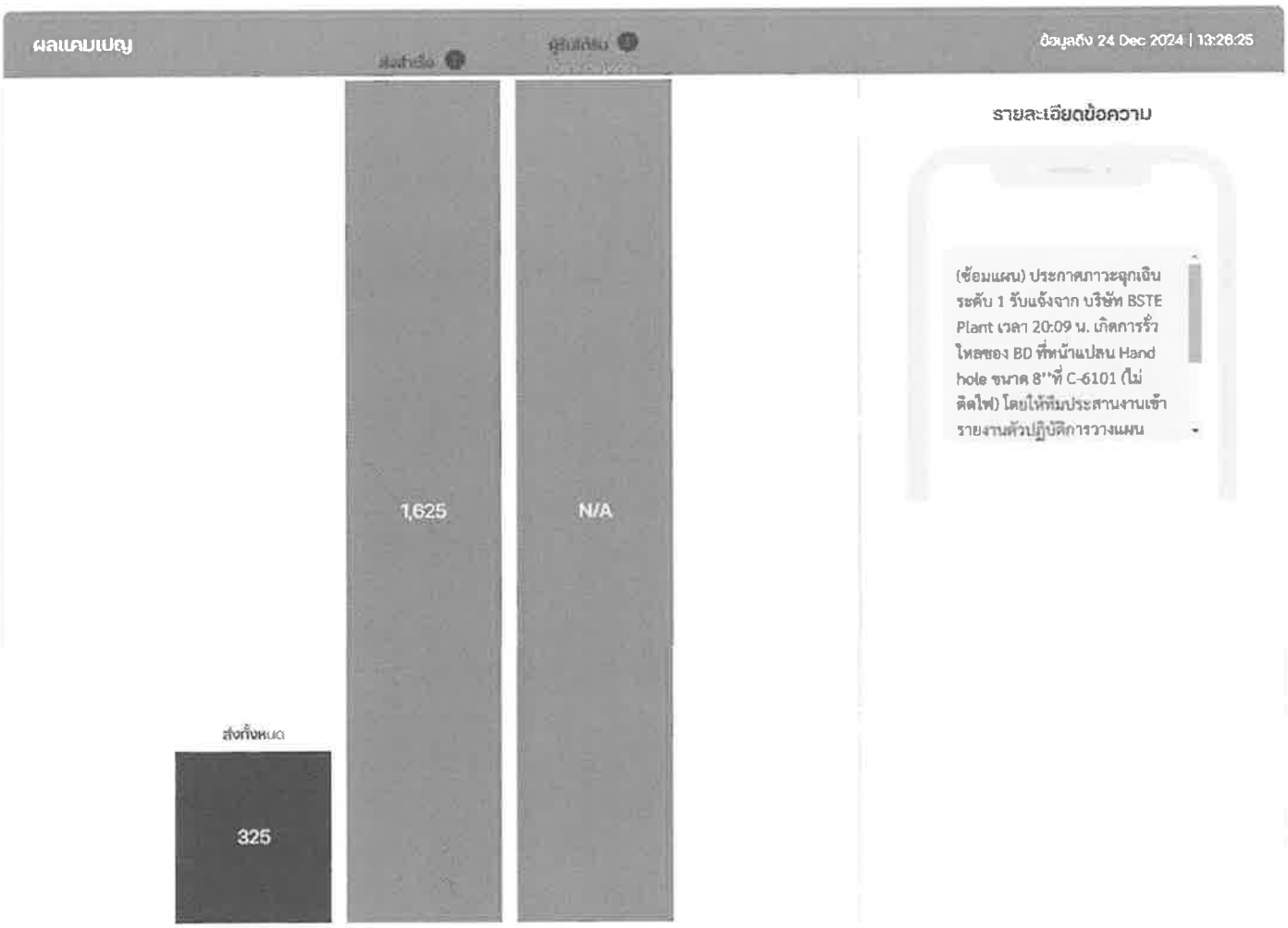
6. เมื่อสามารถระงับเหตุได้แล้วพิจารณาให้ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน	D-IC
7. เข้าตรวจสอบประเมินความเสียหายและรายงานต่อผู้บังคับบัญชา ตามลำดับ	ERT team
8. ลงลงนามประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน	CO#1

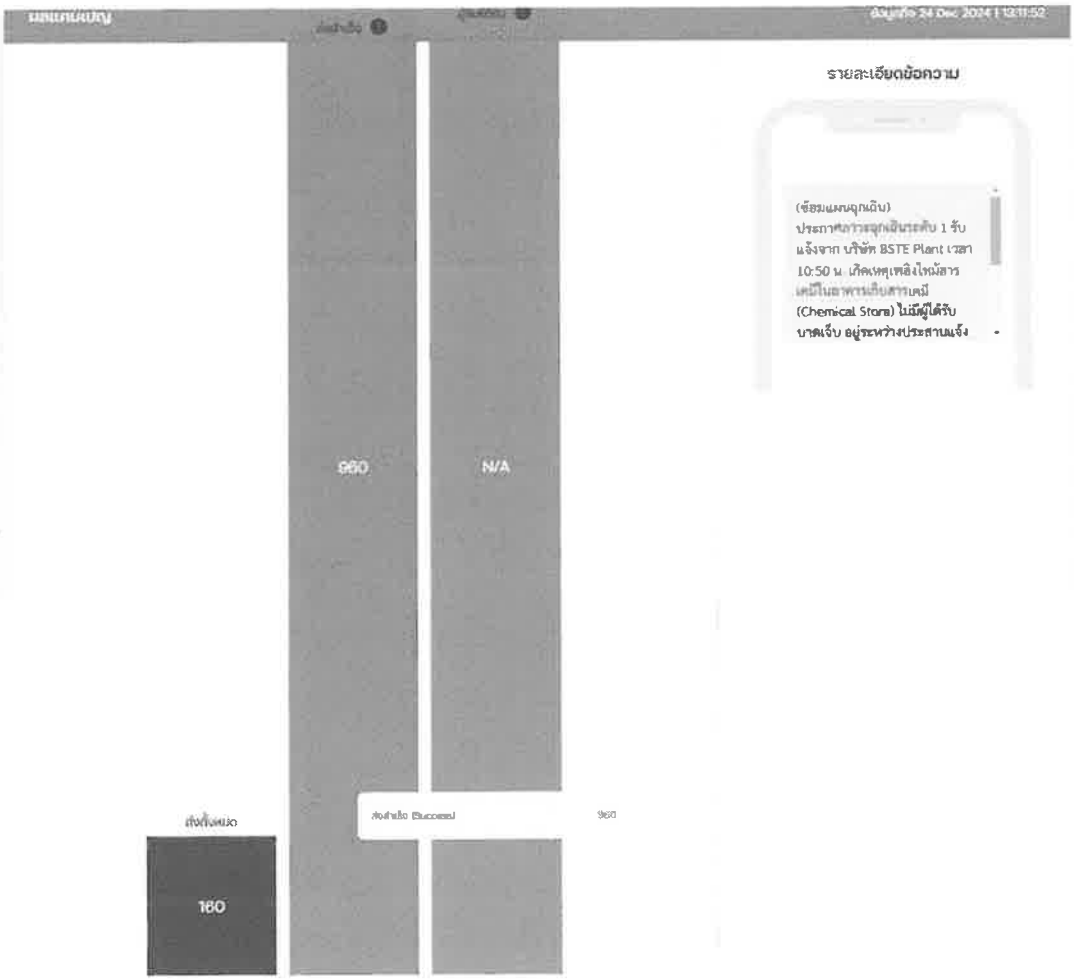
หมายเหตุ : ก่อนประกาศภาวะฉุกเฉินให้ใช้ตำแหน่งงานปัจจุบัน และหลังประกาศภาวะฉุกเฉินให้ใช้ตำแหน่งตาม ERT Team

เอกสารนี้เป็นเอกสารลำดับบริษัท เท่านั้น

ภาคผนวก ข.78

ระบบ SMS แจ้งข่าวสารผู้นำชุมชน


ผลแคมเปญ
ข้อมูลถึง 24 Dec 2024 | 13:26:25
1,625
N/A
ส่งทั้งหมด
325
รายละเอียดข้อความ
(ซ้อมแผน) ประกาศภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 รับแจ้งจาก บริษัท BSTE Plant เวลา 20:09 น. เกิดการรั่วไหลของ BD ที่หน้าแปลน Hand hole ขนาด 8"ที่ C-6101 (ไม่ติดไฟ) โดยให้ทีมประสานงานเข้ารายงานตัวปฏิบัติการวางแผน


960
N/A
ส่งทั้งหมด
160
รายละเอียดข้อความ
(ซ้อมแผนฉุกเฉิน) ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 รับแจ้งจาก บริษัท BSTE Plant เวลา 10:50 น. เกิดเหตุเพลิงไหม้สารเคมีในอาคารเก็บสารเคมี (Chemical Store) ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ อยู่ระหว่างประสานแจ้ง

ภาคผนวก ข.79

แผนฉุกเฉินชุมชน

การซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน-โรงเรียน

การซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน-โรงเรียน 2569

โรงเรียน	รายชื่อบริษัทพี่เลี้ยง	Status
โรงเรียนกรอกยายชา	PTT LNG – Leader, TPT, BEE, BST, PTT tank, TATA, SYS, TSIC	- Table top เมื่อวันที่ 20 พฤษภาคม 2569 - Emergency Exercise วันที่ 5 มิถุนายน 2569
โรงเรียนวัดตากวน	BLCP – Leader, PTTGC, MTT&RTC, IPI, COV, ALT, INSTY, TSS	- Table top เมื่อวันที่ 7 มิถุนายน 2569 - Emergency Exercise วันที่ 17 มิถุนายน 2569

BST/BSTE: เข้าร่วมดำเนินการซ้อมแผนฉุกเฉินโรงเรียนกรอกยายชา วันที่ 20 พฤษภาคม 2569 และ 5 มิถุนายน 2569

การซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน-โรงเรียน

การซ้อมแผนฉุกเฉินโรงเรียนกรอกยายชา

[redacted]

BST/BSTE: เข้าร่วมดำเนินการซ้อมแผนฉุกเฉินโรงเรียนกรอกยายชา วันที่ 30 ตุลาคม 2567 และ 8 พฤศจิกายน 2567

ภาคผนวก ข.80

เอกสารการให้ความรู้เรื่องสารเคมีแก่ชุมชน

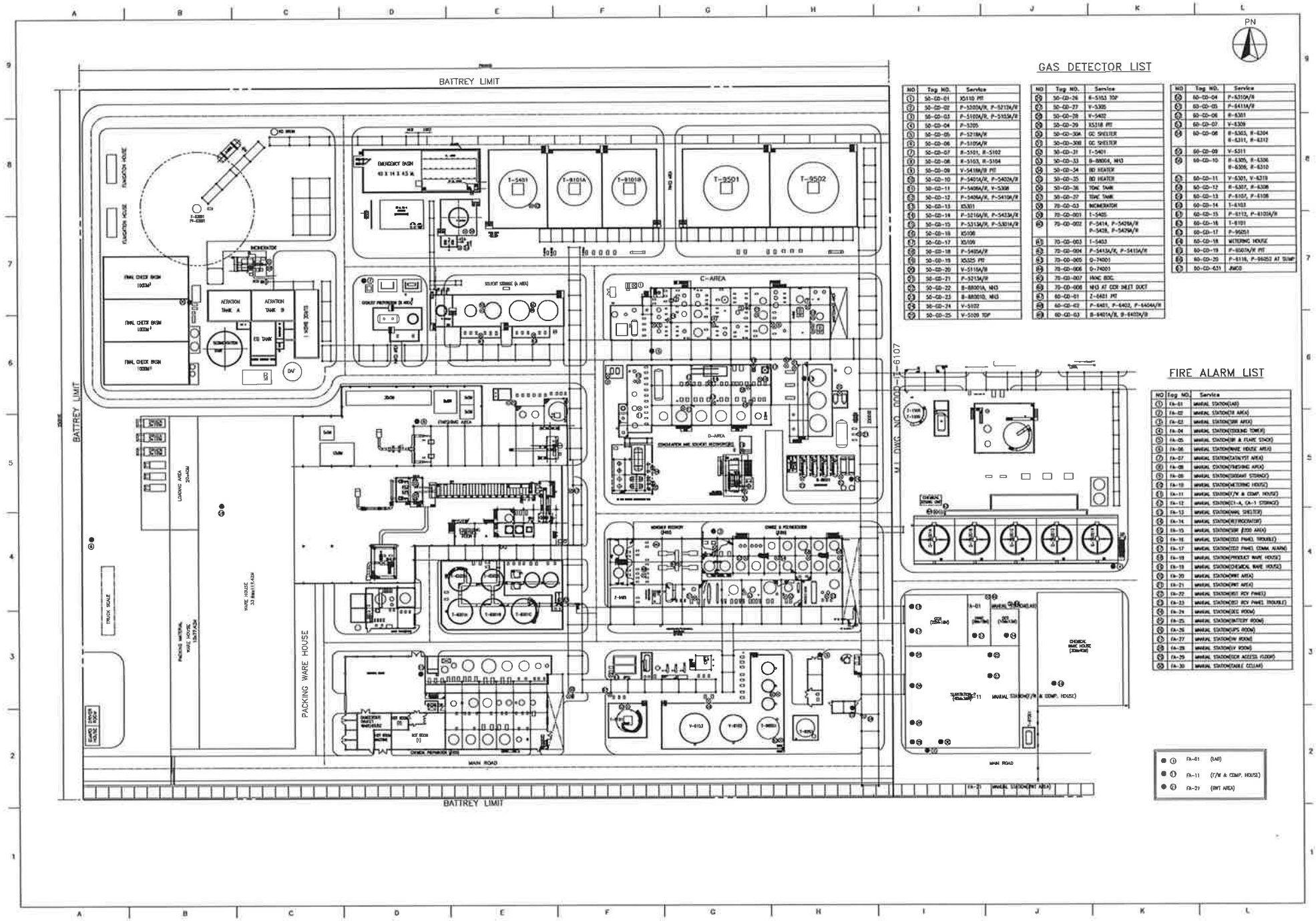
ให้ความรู้ เก็บสารเคมีในขวดพลาสติกที่ไม่มีฉลาก อันตรายที่อาจร้ายแรงถึงชีวิต!

ที่มา : รู้สู้โรค ตอน อันตรายจากสารเคมีในบ้าน

ให้ความรู้ เก็บสารเคมีในขวดพลาสติกที่ไม่มีฉลาก อันตรายที่อาจร้ายแรงถึงชีวิต!

ภาคผนวก ข.81

แผนผังจุดติดตั้ง Gas Detector



GAS DETECTOR LIST

NO	Tag NO.	Service
1	50-CD-01	X5110 PIT
2	50-CD-02	P-5303A/R, P-5213A/R
3	50-CD-03	P-5101A/R, P-5103A/R
4	50-CD-04	P-5205
5	50-CD-05	P-5218A/R
6	50-CD-06	P-5105A/R
7	50-CD-07	R-5101, R-5102
8	50-CD-08	R-5103, R-5104
9	50-CD-09	V-5418A/B PIT
10	50-CD-10	P-5401A/R, P-5402A/R
11	50-CD-11	P-5406A/R, V-5308
12	50-CD-12	P-5406A/R, P-5410A/R
13	50-CD-13	X5301
14	50-CD-14	P-5216A/R, P-5423A/R
15	50-CD-15	P-5313A/R, P-5301A/R
16	50-CD-16	X5106
17	50-CD-17	X5109
18	50-CD-18	P-5405A/R
19	50-CD-19	X5325 PIT
20	50-CD-20	V-5115A/B
21	50-CD-21	P-5213A/R
22	50-CD-22	B-8R001A, MK3
23	50-CD-23	B-8R001B, MK3
24	50-CD-24	V-5102
25	50-CD-25	V-5209 TOP

NO	Tag NO.	Service
26	50-CD-26	R-5103 TOP
27	50-CD-27	V-5305
28	50-CD-28	V-5402
29	50-CD-29	X5318 PIT
30A	50-CD-30A	CC SHELTER
30B	50-CD-30B	CC SHELTER
31	50-CD-31	T-5401
33	50-CD-33	B-8R004, MK3
34	50-CD-34	BD HEATER
35	50-CD-35	BD HEATER
36	50-CD-36	TDMC TANK
37	50-CD-37	TDMC TANK
53	70-CD-53	INCINERATOR
001	70-CD-001	T-5405
002	70-CD-002	P-5414, P-5429A/R P-5428, P-5429A/R
003	70-CD-003	T-5403
004	70-CD-004	P-5413A/R, P-5415A/R
005	70-CD-005	Q-74001
006	70-CD-006	Q-74001
007	70-CD-007	HVAC BDG.
008	70-CD-008	MK3 AT CCD INLET DUCT
01	60-CD-01	Z-6401 PIT
02	60-CD-02	P-6401, P-6402, P-6404A/R
03	60-CD-03	B-6401A/R, B-6402A/R

NO	Tag NO.	Service
04	60-CD-04	P-6310A/R
05	60-CD-05	P-6411A/R
06	60-CD-06	R-6301
07	60-CD-07	V-6309
08	60-CD-08	R-6303, R-6304 R-6311, R-6312
09	60-CD-09	V-5311
10	60-CD-10	R-6305, R-6306 R-6308, R-6310
11	60-CD-11	V-6301, V-6319
12	60-CD-12	R-6307, R-6308
13	60-CD-13	P-6107, P-6108
14	60-CD-14	T-6103
15	60-CD-15	P-6112, P-6320A/R
16	60-CD-16	T-6101
17	60-CD-17	P-96051
18	60-CD-18	METERING HOUSE
19	60-CD-19	P-6507A/R PIT
20	60-CD-20	P-6116, P-96052 AT SUMP
631	60-CD-631	JMCO

FIRE ALARM LIST

NO	Tag NO.	Service
1	FA-01	MANUAL STATION(LAB)
2	FA-02	MANUAL STATION(TR AREA)
3	FA-03	MANUAL STATION(SBR AREA)
4	FA-04	MANUAL STATION(COOLING TOWER)
5	FA-05	MANUAL STATION(BR & FLARE STACK)
6	FA-06	MANUAL STATION(WARE HOUSE AREA)
7	FA-07	MANUAL STATION(CATALYST AREA)
8	FA-08	MANUAL STATION(TREATING AREA)
9	FA-09	MANUAL STATION(COOLANT STORAGE)
10	FA-10	MANUAL STATION(METERING HOUSE)
11	FA-11	MANUAL STATION(F/W & COMP. HOUSE)
12	FA-12	MANUAL STATION(C1-A, CA-1 STORAGE)
13	FA-13	MANUAL STATION(HAWL SHELTER)
14	FA-14	MANUAL STATION(REFRIGERATOR)
15	FA-15	MANUAL STATION(SBR ZOOD AREA)
16	FA-16	MANUAL STATION(CCD PANEL TROUBLE)
17	FA-17	MANUAL STATION(CCD PANEL COMM. ALARM)
18	FA-18	MANUAL STATION(PRODUCT WARE HOUSE)
19	FA-19	MANUAL STATION(CHEMICAL WARE HOUSE)
20	FA-20	MANUAL STATION(RWT AREA)
21	FA-21	MANUAL STATION(RWT AREA)
22	FA-22	MANUAL STATION(RST RCV PANEL)
23	FA-23	MANUAL STATION(RST RCV PANEL TROUBLE)
24	FA-24	MANUAL STATION(ECC ROOM)
25	FA-25	MANUAL STATION(BATTERY ROOM)
26	FA-26	MANUAL STATION(UPS ROOM)
27	FA-27	MANUAL STATION(HV ROOM)
28	FA-28	MANUAL STATION(LV ROOM)
29	FA-29	MANUAL STATION(DOOR ACCESS FLOOR)
30	FA-30	MANUAL STATION(CABLE CELLAR)

- ① FA-01 (LAB)
- ① FA-11 (F/W & COMP. HOUSE)
- ② FA-21 (RWT AREA)

ภาคผนวก ข.82

แผนผังตำแหน่ง Hydrant

Fire Water Hydrant & Water Hydrant with Monitor

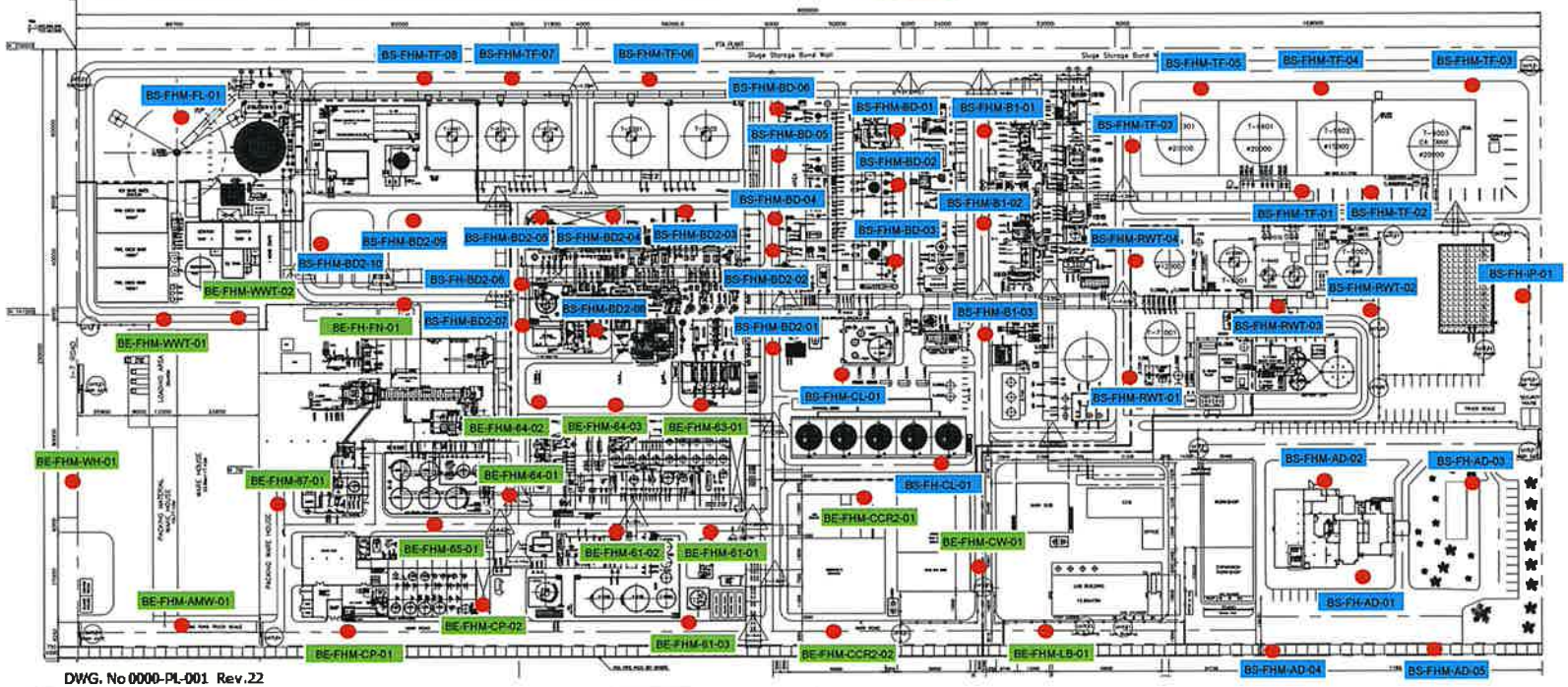
มาตรฐานการตรวจ
1.Nozzle จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้***
2.Handle Operation Level ปรับได้***
3.Screw Lock Handle Control จะต้องล็อคได้ทั้ง 2 จุด***
4.Gate Valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
5.Supply Valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
6.Monitor จะต้องหมุนรอบทิศ 360 องศาได้***
7.Valve Line Discharge จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิดและมี Cap ปิดที่ Line Discharge ไม่มีน้ำรั่วซึม
8.สีต้องไม่ซีดจาง และไม่ผุกร่อน

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวต้องเป็น Aและดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

3A



DWG. No 0000-PL-001 Rev.22

Total : BST : FHM = 36 EA
FH = 5 EA

Total : BSTE : FHM = 19 EA
FH = 1 EA

BS: Bangkok Synthitics
BE: BST Elastomers

FHM: Fire Water Hydrant with Monitor
FH: Fire Water Hydrant

1st Floor
2nd Floor
3rd Floor
4th Floor

BST Site 1
BSTE Site 1

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท
A_____EA
B_____EA
C_____EA

ลงชื่อ_____ผู้ตรวจสอบ

ส่วนงาน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารแบบควบคุมอยู่ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น หากเป็นเอกสารที่พิมพ์ออกมาจะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Fire Water Hydrant with Fixed Foam Monitor

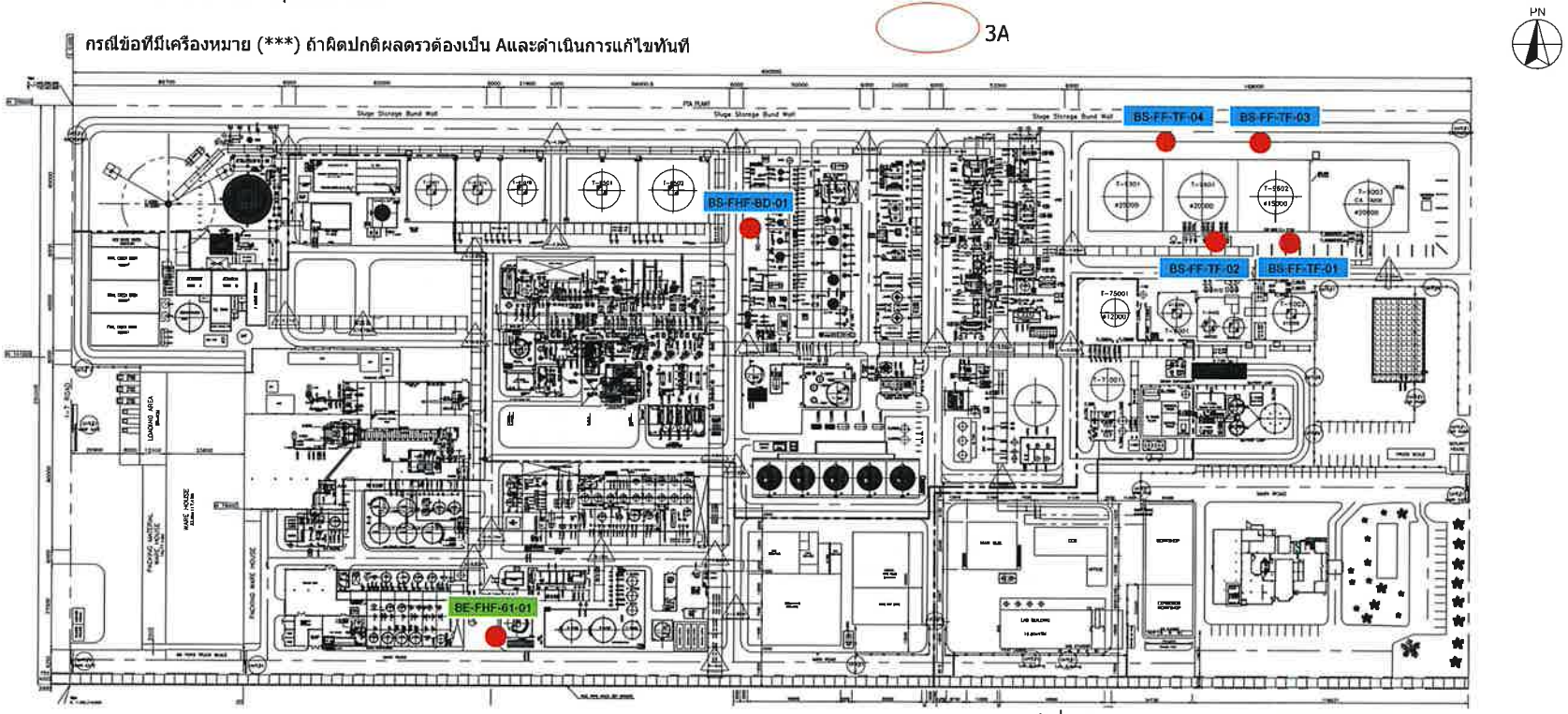
มาตรฐานการตรวจ
1.สายส่งโฟมไม่แตก หรือมีรอยรั่วซึม***
2.Gate Valve Hydrant อยู่ในตำแหน่งปิด และมี Cap ปิดทั้ง 2 ด้าน
3.Manual valve ต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด
4.ถังโฟมมีฝาปิดและไม่รั่วซึม***
5.ระดับโฟมในถังอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน***
6.หัวฉีดโฟมพร้อมใช้งาน***
7.สีต้องไม่ซีดจาง และไม่ผุกร่อนเป็นสนิม

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

3A

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น Aและดำเนินการแก้ไขทันที



DWG. No 0000-PL-001 Rev.22

Total :BST FHF=5EA
Total :BSTE FHF=1EA

BS: Bangkok Synthitics
BE: BST Elastomers
FHF=Fire Hydrant and Foam Monitor

1st Floor
2nd Floor
3rd Floor
4th Floor
BST Site 1
BSTE Site 1

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท
A_____EA
B_____EA
C_____EA

ลงชื่อ_____ผู้ตรวจสอบ

ส่วนงาน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปที่ยังไม่ปิดการอนุมัติเท่านั้น เอกสารนี้จะมีผลบังคับใช้ก็ต่อเมื่อได้รับการควบคุมหรือมีการปฏิบัติในการปฏิบัติงานเพื่อผลผลิตเท่านั้น

ภาคผนวก ข.83

ระบบจ่ายน้ำดับเพลิง

Fire Water Deluge & Sprinkler&Wet Pipe& Shut off Valve

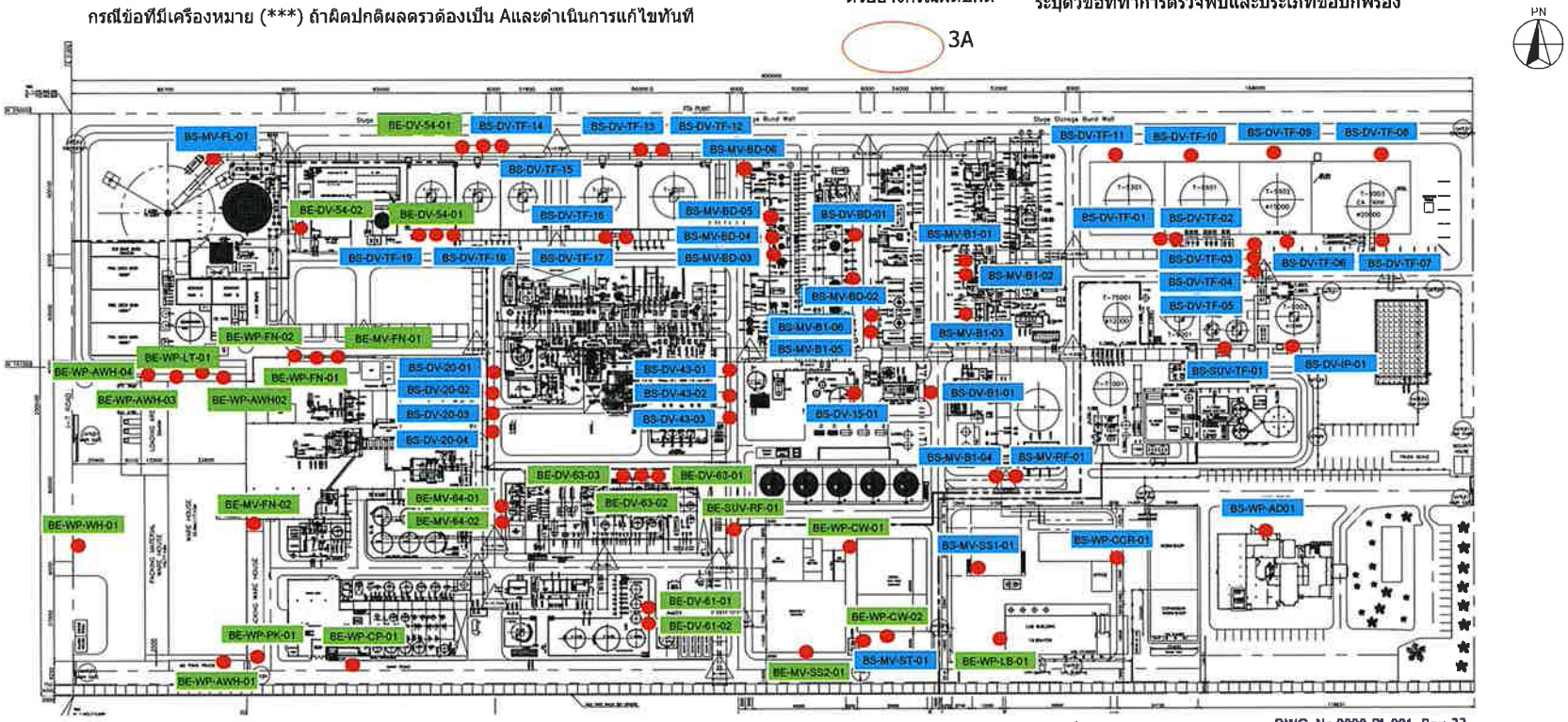
มาตรฐานการตรวจ
1.ท่อหรืออุปกรณ์ของระบบ Sprinkler ไม่เป็นสนิม ไม่ชำรุด หรือไม่แตกหัก***
2.แรงดันน้ำภายในท่อไม่ต่ำกว่า 10.5 bar (ดูจาก Pressure Gauge)***
3.Valve เปิด-ปิด ไม่เป็นสนิมหรือผุกร่อน
4.หัวฉีด Nozzlev อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ชำรุด หรือไม่แตกหัก***
5.มีประแจ F สำหรับเปิด-ปิด Valve ประจำอยู่ในตำแหน่งพร้อมใช้งาน***
6.หัวฉีด Nozzleใช้งานได้เป็นปกติ (กรณีมีการทดสอบ)

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวต้องเป็น Aและดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ 3A

ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง



DWG. No 0000-PL-001 Rev.22

Total :BST
DV=30EA/MV=15EA/SUV=1EA/WP=2EA

Total : BSTE
DV=5EA/MV=5EA/SUV=1EA/WP=13EA

BS: Bangkok Synthitics
BE: BST Elastomers
DV : Water Deluge Valve
MV : Water Sprinkler Manual Valve
SUV : Water Sprinkler Shut of Valve
WP : Water Sprinkler Wet Pipe

1st Floor
2nd Floor
3rd Floor
4th Floor
BST Site 1
BSTE Site

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน_____EA

ผิดปกติประเภท
A_____EA
B_____EA
C_____EA

ลงชื่อ_____ผู้ตรวจสอบ

ส่วนงาน_____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมอยู่ในรูปอิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น เอกสารฉบับนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม หากมีการใช้ในการปฏิบัติงานโดยเฉพาะ

ภาคผนวก ข.84

รายชื่อและตัวอย่างสารเคมีที่อยู่ในอุปกรณ์ช่วงซ่อมบำรุง

รายชื่อสารเคมีที่อยู่ในอุปกรณ์หลักในช่วงซ่อมบำรุง ครึ่งปีแรก (มกราคม - มิถุนายน 2569)

รหัส	ประเภท	สารที่กักเก็บ
E-6401	อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger)	1 3 บิวทาไดอีน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
E-6402	อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger)	1 3 บิวทาไดอีน (1,3 Butadiene)
E-6403	อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger)	1 3 บิวทาไดอีน (1,3 Butadiene)
E-6405AR	อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger)	1 3 บิวทาไดอีน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
E-6406	อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger)	1 3 บิวทาไดอีน (1,3 Butadiene)
E-6410	อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger)	1 3 บิวทาไดอีน (1,3 Butadiene)
E-6411AR	อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger)	1 3 บิวทาไดอีน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
R-6311	ถังปฏิกรณ์ (Reactor)	1 3 บิวทาไดอีน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
V-6302	ถังรับแรงดัน (Pressure vessel)	1 3 บิวทาไดอีน (1,3 Butadiene)
V-6310AB	ถังรับแรงดัน (Pressure vessel)	1 3 บิวทาไดอีน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
V-6325	ถังรับแรงดัน (Pressure vessel)	1 3 บิวทาไดอีน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
V-6319	ถังรับแรงดัน (Pressure vessel)	1 3 บิวทาไดอีน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
V-6401	ถังรับแรงดัน (Pressure vessel)	1 3 บิวทาไดอีน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
V-6403	ถังรับแรงดัน (Pressure vessel)	1 3 บิวทาไดอีน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
V-6404	ถังรับแรงดัน (Pressure vessel)	1 3 บิวทาไดอีน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
V-6405	ถังรับแรงดัน (Pressure vessel)	1 3 บิวทาไดอีน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
V-6406	ถังรับแรงดัน (Pressure vessel)	1 3 บิวทาไดอีน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
V-6407	ถังรับแรงดัน (Pressure vessel)	1 3 บิวทาไดอีน (1,3 Butadiene)
V-6430	ถังรับแรงดัน (Pressure vessel)	1 3 บิวทาไดอีน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
C-6301-5	ถังปฏิกรณ์ (Displacement column no.1-5)	1 3 บิวทาไดอีน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
C-6401AR	หอกลั่น (Stripper)	สไตรีน (Styrene)
B-6401A	เครื่องอัดก๊าซ (Compressor)	1 3 บิวทาไดอีน (1,3 Butadiene)
B-6401B	เครื่องอัดก๊าซ (Compressor)	1 3 บิวทาไดอีน (1,3 Butadiene)
B-6402A	เครื่องอัดก๊าซ (Compressor)	1 3 บิวทาไดอีน (1,3 Butadiene)
B-6402B	เครื่องอัดก๊าซ (Compressor)	1 3 บิวทาไดอีน (1,3 Butadiene)

ภาคผนวก ข.85

วิธีปฏิบัติงานการ Shut Down Polymerization

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Shut down polymerization unit

เตรียมโดย

[redacted]

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

11. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

OPERATION PHASE	☐ INITIAL STARTUP ☐ NORMAL OPERATION ☐ TEMPORARY OPERATION ☐ NORMAL STARTUP ■ NORMAL SHUTDOWN ☐ EMERGENCY OPERATION ■ EMERGENCY SHUTDOWN ☐ [illegible]
RISK LEVEL	☐ EXTREME ☐ HIGH ☐ MODERATE ■ LOW ☐ NO HAZARD REFER WHAT IF NO. IF-WIA-23-075
PERSONAL PROTECTION EQUIPMENT REQUIREMENTS (PPE)	■ SAFETY GLASSES ■ RESPIRATOR ☐ CHEMICAL SUIT ☐ GOGGLES ☐ JET SUIT ■ SAFETY SHOES ☐ RUBBER GLOVES ☐ FACE SHIELD ☐ FULL FACE MASK ☐ GOWN SUIT ■ SAFETY HELMET ■ LEATHER GLOVES ☐ SAFETY BOOTS ☐ SAFETY HARNESS ■ COVER ALL SUIT ■ EAR MUFF ☐ _____

STEP	DESCRIPTION	ACTION BY	HAZARD IDENTIFICATION	COUNTERMEASURE AND TROUBLESHOOTING WHEN AN EMERGENCY OCCURS
	เมื่อทราบ Shift Sup. และ Process Eng. ให้แจ้งทีมผลิตทราบถึงการ Shut down ต้องทราบ CO แล้วให้ปฏิบัติดังต่อไปนี้			
1	ให้ตวงตุประดับที่ V-6303 และให้ตวงตุที่ประตูระบายน้ำ โดยปรับวาล์ว [illegible]	CO	Flow BD 60F1303 drop	Top up N2 to V-6303 ให้ได้ pressure ปกติ
2	ตรวจสอบปริมาณ และสารเคมีต่างๆ ที่ใช้ในขั้นตอน ที่จุดหยุดการผลิต Shut down (โดยแจ้งทาง 4200 ถึงปริมาณสารเคมีเหลือให้ทราบ (approx) คำนวณถอดปริมาณการใช้ SHS Electrolyte จากระบบสเปรย์ที่ปริมาณ shutdown	CO	N/A	N/A
3	ตรวจสอบปริมาณ Monomer ก่อนเริ่มขั้นตอนที่จะ Charge เข้า Reactor หลังจากหยุดเดิน Batch ให้ [illegible]	CO	N/A	N/A
4	ประมาณ 1/2 ชั่วโมง ก่อนที่จะ Shut down ให้นำส่งสุด Charge short stop ที่ Charge อยู่ใน D C ตัวที่ออกที่ D C ตัวที่ 1 (โดยให้ Charge short stop เข้า D C และค้างค้างไว้ ~ ตัวละ 5 นาที) (60HS307F E D C-B A)	CO	N/A	N/A
5	ให้ Keep การ Charge Short stop เข้าที่ D C ตัวที่ 1 ไว้ตลอดเนื่อง Flow rate 100% Charge ตามปกติ (I 17-02 FE305)	CO	N/A	N/A
6	ให้หยุดการ Charge Oxidant, Activator โดยปิด Control Valve 60 FV 307 และ Stop P 6309 A/R และ P 6307 A/R	US CO FO	N/A	N/A
7	หลังจากนั้น 10 นาที ให้หยุด NH3 ที่ Cooling แก้ E 6302 A B โดยการปิด Control Valve 60LIC308 A B และทำการปิดวาล์ว ที่ถัง V-6316AB	US CO FO	N/A	N/A
8	หยุดการ Charge BD, ST และ Modifier โดยการ Stop Pump ที่หน้างาน P-6303 A/R P 6304 A/R และ P 6305 A/R พร้อมทั้งปิด Control Valve ระบายและล่างที่ 6 9% Manual Close	US CO FO	N/A	N/A
9	หยุดการ Charge EMF และ Short stop โดยการ Stop Pump P 6306 A/R และ P 6308 A/R พร้อมทั้งปิด Control Valve ระบายและล่างที่ 6 9% Manual Close and confirm close manual valve charge ตัวสุดท้าย [illegible]	US CO FO	N/A	N/A
10	ทำการคำนวณเวลาที่จะ Charge Short Stop เข้าสู่ Reactor และค้างตาม Holding time / Reactor	CO	N/A	N/A
11	ตรวจสอบอุณหภูมิของ Reactor และตั้งค่าอุณหภูมิที่ 7°C โดย Set ค่าที่ตัว Temperature Control (601IC312A L)	CO	N/A	N/A
12	ทำการ Cut Off Reactor และตัวโดยปิด Inlet Block Valve และ Outlet Block Valve จากนั้นให้เปิด By Pass Block Valve ของ Reactor และค้าง	US CO FO	1 ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บจากประแจที่ใช้	1 ควบคุมด้วยระดับปฏิบัติงาน 2 [illegible]
13	เมื่อเวลาที่กำหนดของ Reactor และตัวให้ทำการ Charge Short Stop เข้า Reactor ตามปริมาณและเวลาที่กำหนด (โดยทำการ Charge Short Stop ที่ Program Short Stop Charge) Open valve line blowdown ของ reactor จนกระทั่ง charge S/S หมด	CO	RD ของ reactor แตก เนื่องจาก Pressure ยังไม่ลด reactor	เปิด valve line blow down ของ reactor เพื่อ pressure relief ที่ reactor
14	หลังจากที่ได้ Charge Short Stop เป็นเวลา [illegible] ให้ทำการปิด [illegible] line ใน Reactor จากนั้นให้ [illegible] และปิด NH3 Liquid ที่เข้า Reactor ต่อที่จะ Blow Down แล้วทำการ Blow Down Latex เข้าสู่ V 6310 A/B โดยตั้ง Start Program Blow Down (ปฏิบัติตาม I 17 02 W6309)	CO FO	1 ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากการสัมผัสสารเคมี	1 [illegible] 2 [illegible]
15	เมื่อ P 6311 กระแสต่ำกว่า 2 Amp ให้ตรวจสอบว่า Latex ใน Reactor ถ้าได้ถูก BlowDown ออกหมดแล้ว โดยการเปิด Valve ที่ Sampling point ดู ถ้าเห็น Latex ค้างอยู่ให้ตั้ง Start Program Blow Down อีกครั้งเพื่อให้ Latex หมดจริง	CO FO	1 ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากการสัมผัสสารเคมี	1 [illegible] 2 [illegible]
16	ให้ปรับเปิดวาล์ว Feed Latex เข้าสู่ Unit 6400 ให้เพราะผสมเพื่อกักเก็บที่ V 6310A/B และ V-6401 ให้มีเวลากลับได้อย่างต่อเนื่อง (ควบคุมเปิดวาล์วที่ 60FIC413)	CO	N/A	N/A
17	ตรวจสอบว่า ที่ V-6306 ถ้ามี Level ของ EMF อยู่หรือไม่ ถ้าไม่มี Level ให้ Transfer ไปที่ V 6310A or B ถ้าจากนั้นให้เติมน้ำ Demin Hot Water เข้าสู่ V 6306 จนได้ Level ~ 20% เพื่อให้ clean E 6302AB	US CO FO	N/A	N/A
18	Line up line clean E 6302AB to V 6310A or B ได้ line by press reactor เข้า D C ไปถึง tank V-6310 ที่ว่าง โดยเติม clean E 6302AB หลังจาก clean line (ดู line charge เพิ่มเติมด้านล่าง)	US CO FO	N/A	N/A
19	ทำการ Shut down ไม่เป็นตามขั้นตอนที่ให้ Keep Reactor ให้ค่าที่ BD Vapor และ Shut Down เป็นเวลานานที่ให้เปิด Line BD เพื่อส่ง BD Vapor เข้าสู่ V 6310A/B เพื่อระดับ BD Vapor ไปที่ V 6401 โดยการเปิดวาล์ว 60PV308 ต่อเนื่องช่วงที่มีการ Boiling ใน 6400 จน pressure ลดลงต่ำกว่าการปิดวาล์ว 60PV308	US CO FO	แรงดันสูงเกินไประบบ (N2 ลดลงจาก Reactor) ทำให้ RD ของ V 6401 [illegible] E 6401 แตก	ตรวจสอบและให้ศูนย์ซ่อมเครื่องแก้ไขที่ 60PV402 และตั้งค่าเปิด load [illegible] 6.5 kg/cm2 [illegible] RD ของ V 6401 ลดลงเวลานานๆ condition จะปกติ และเปิด valve bypass PSV ระบายแรงดันออก FF เมื่อแรงดันถึง 4.5 kg/cm2 ตรวจสอบ valve 60PV308 ให้ได้ pressure ตามที่ V 6401 มากเกินไป
20	ในขณะที่ทำเป็นต้องให้ Keep latex ไว้ใน Reactor ให้ปฏิบัติดังนี้ 1 ทำที่ Charge S/S ตามรูปแบบดังให้ Stop Agitator แล้วให้ Start Agitator เป็นช่วงเวลา 2 ให้ Line up Reactor เป็นแบบขอบยาง (Chain Mixer) ไปที่ V 6310A/B	CO FO US CO FO	N/A 1 ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บจากประแจที่ใช้	N/A 1 ควบคุมด้วยระดับปฏิบัติงาน 2 [illegible]
	3 Control Temp ให้ที่ 7°C	CO	N/A	N/A
	4 Monitor pressure ของ V-6310A/B โดยดู Pressure 60PI308 ที่ V 6310A/B ถ้าค่า pressure ขึ้นสูงกับ [illegible] kg/cm2 ให้ Vent Vapor ออก Flare เพื่อลด Pressure ให้เข้าสู่ระดับปกติ	CO FO	N/A	N/A
21	ให้ทำ Shut down ในและครั้งให้ทำการ เปิด ปิด Line Bypass Flare line ของ Reactor ทุกตัว เพื่อเป็นการป้องกันไม่ให้ Polymer ในกล และเป็นการระบาย line ดูดกลับไปด้วย	US CO FO	1 ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บจากด้าม Valve กระแทก	1 [illegible] 2 [illegible]

[illegible]
[illegible]

ภาคผนวก ข.86

สรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี

การซ้อมแผนฉุกเฉิน : ระดับ 1 ครั้งที่ 1 ประจำปี 2569

วัน-เวลา : วันที่ 27 มีนาคม 2569 เวลา 10:30-12:00 น.

สถานการณ์ : เกิดเหตุไฟฟ้าลัดวงจร สะเก็ดไฟกระเด็นไปโดนสารเคมีที่มีความไวไฟ

วัตถุประสงค์ :

1) การฝึกปฏิบัติการตอบโต้ภาวะเหตุผิดปกติของทีมปฏิบัติการ และ Support team ที่หน้างาน
2) ติดต่อศูนย์สื่อสารขอทีมดับเพลิงจาก TPE ER Service เพื่อขอรถดับเพลิง และรถพยาบาลมาสนับสนุน

สรุปผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน 69 BSTE

สรุปผลการซ้อมในครั้งที่ 1

No.	วัตถุประสงค์	ผลการดำเนินงาน	สาเหตุ	การป้องกันแก้ไข
1. การฝึกปฏิบัติการตอบโต้ภาวะเหตุผิดปกติของทีมปฏิบัติการที่หน้างาน				
1.1	- การสวมชุดดับเพลิงและการเข้าระงับเหตุที่หน้างาน	- สวมชุดดับเพลิงและไปยังจุดเกิดเหตุภายในระยะเวลา < 7 นาที	-	-
2. การติดต่อศูนย์สื่อสารขอทีมดับเพลิงจาก TPE ER Service เพื่อขอรถดับเพลิง และรถพยาบาลมาสนับสนุน				
2.1	- แจ้งขอความช่วยเหลือจาก TPE ER Service	- แจ้งขอความช่วยเหลือจาก TPE ER Service ภายในระยะเวลา 3 นาที - TPE ER Service เดินทางมาที่ BST ภายในระยะเวลา < 15 นาที	-	-

ภาคผนวก ข.87

ระเบียบการปฏิบัติงานฝึกอบรมและการดำเนินการ

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานฝึกอบรมและพัฒนาบุคลากร

Procedure for Training and Development

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

"เอกสารนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย <u>หนึ่ง</u> ครั้งทุกสามปีปฏิทิน"

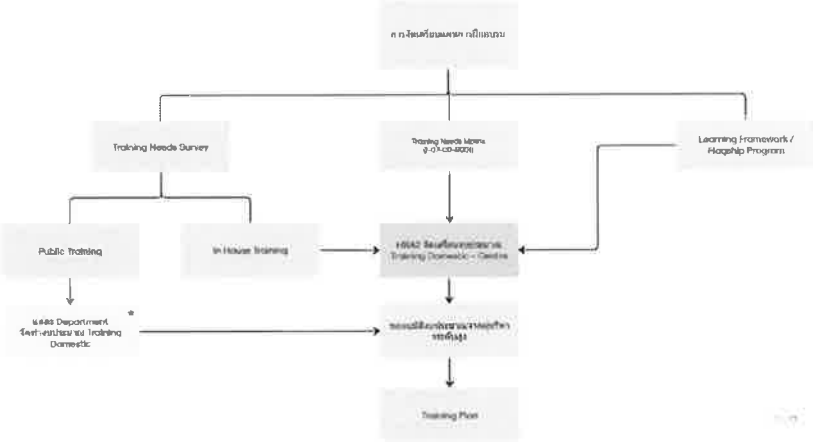
หลักการดำเนินงาน

1. **ขั้นตอนการจัดเตรียมแผนการฝึกอบรมประจำปี**

   HRA2 ดำเนินการรวบรวมหลักสูตรจาก

   - Training Needs Matrix (I-07-00-S001)
   - Learning Framework / Flagship Program
   - Training Needs Survey

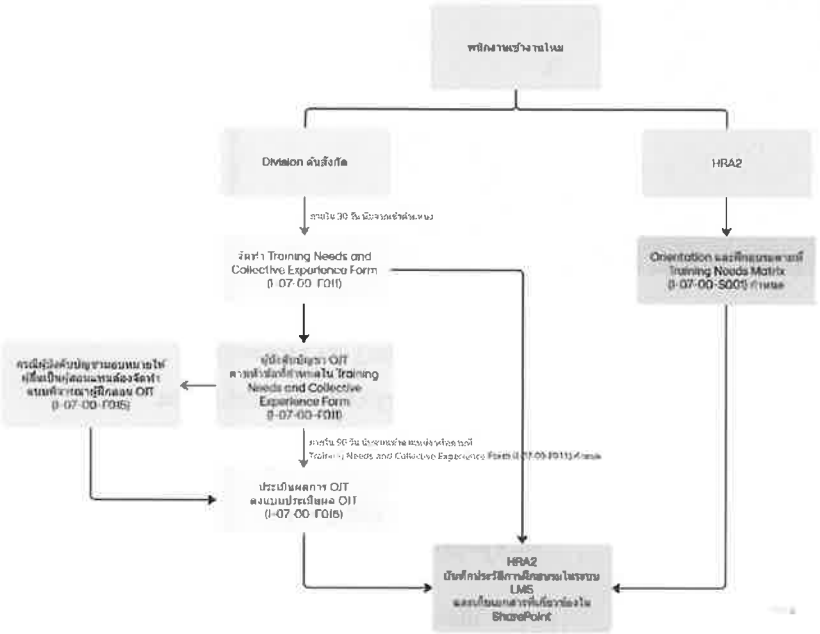
   และขออนุมัติงบประมาณ Training Domestic – Centre เพื่อจัดทำแผนฝึกอบรมประจำปี <u>ยกเว้น</u>หลักสูตร Public training ที่มาจาก Training Needs Survey แต่ละ Department เป็นผู้จัดเตรียมงบประมาณ Training Domestic – Department และแผนการฝึกอบรมเอง



2. ขั้นตอนการฝึกอบรมพนักงานใหม่

หลังจากที่พนักงานใหม่เข้าดำรงตำแหน่ง

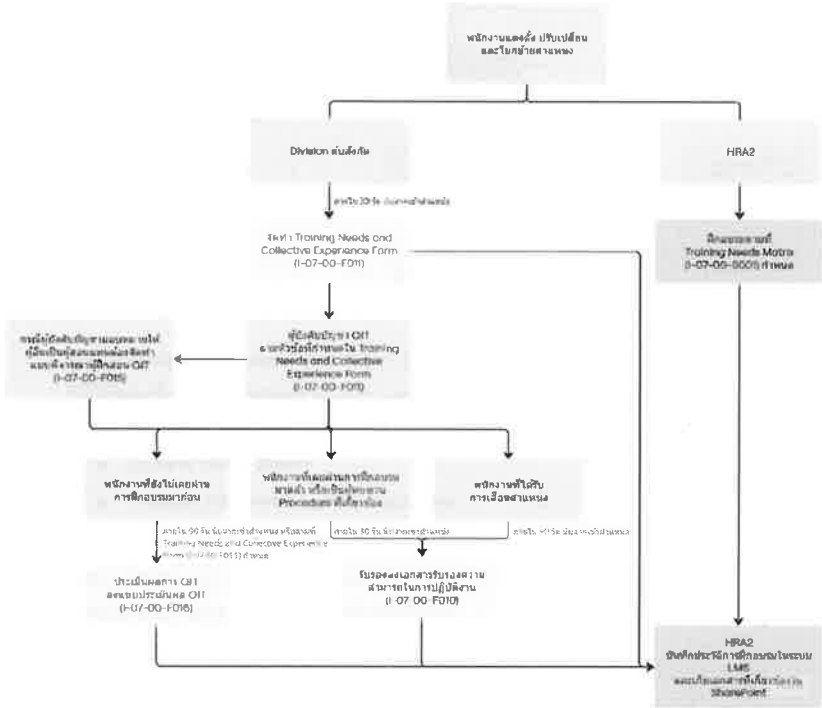
- HRA2 ดำเนินการฝึกอบรมตามที่ Training Needs Matrix (I-07-00-S001) กำหนด
- ส่วนงานต้นสังกัด จัดทำTraining Needs and Collective Experience Form (I-07-00-F011) และแบบประเมิน OJT (I-07-00-F016) ตามระยะเวลาที่กำหนดและส่งฉบับสำเนามายัง HRA2 เพื่อบันทึกและจัดเก็บ
- กรณีผู้บังคับบัญชามอบหมายให้ผู้อื่นเป็นผู้สอนแทนต้องจัดทำแบบพิจารณาผู้ฝึกสอน OJT (I-07-00-F015) และส่งฉบับสำเนามายัง HRA2 เพื่อจัดเก็บแบบประเมิน OJT (I-07-00-F016)



3. ขั้นตอนการฝึกอบรมพนักงานแต่งตั้ง โยกย้าย และปรับเปลี่ยนตำแหน่ง

หลังจากที่พนักงานเข้าดำรงตำแหน่ง

- HRA2 ดำเนินการฝึกอบรมตามที่ Training Needs Matrix (I-07-00-S001) กำหนด
- ส่วนงานต้นสังกัด จัดทำTraining Needs and Collective Experience Form (I-07-00-F011) และแบบประเมิน OJT (I-07-00-F016) หรือ เอกสารรับรองความสามารถในการฏิบัติงาน (I-07-00-F10) อย่างใดอย่างหนึ่งตามระยะเวลาที่กำหนดและส่งฉบับสำเนามายัง HRA2 เพื่อบันทึกและจัดเก็บ
- กรณีผู้บังคับบัญชามอบหมายให้ผู้อื่นเป็นผู้สอนแทนต้องจัดทำแบบพิจารณาผู้ฝึกสอน OJT (I-07-00-F015) และส่งฉบับสำเนามายัง HRA2 เพื่อจัดเก็บคู่กับแบบประเมิน OJT (I-07-00-F016)

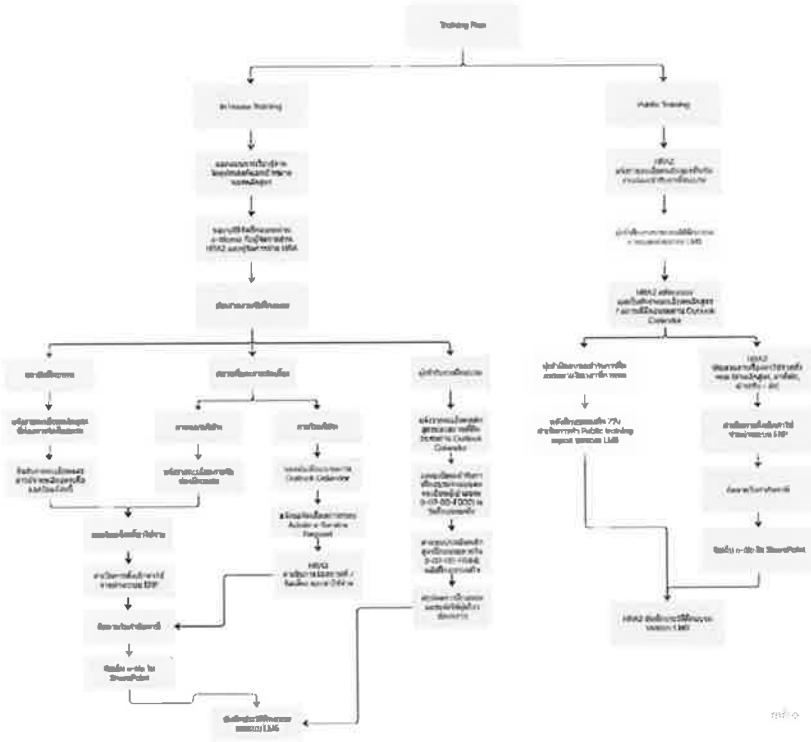


4. ขั้นตอนการจัดฝึกอบรมตามแผนฝึกอบรมประจำปี (Training Plan)

หลักสูตรฝึกอบรมซึ่งอยู่ในแผนฝึกอบรมประจำปี(Training Plan)ทั้งหมด HRA2 เป็นผู้ดำเนินการประสานงานกับผู้ที่เกี่ยวข้องโดยอ้างอิงอำนาจดำเนินการและระเบียบการเบิกจ่ายฯของบริษัทฯ

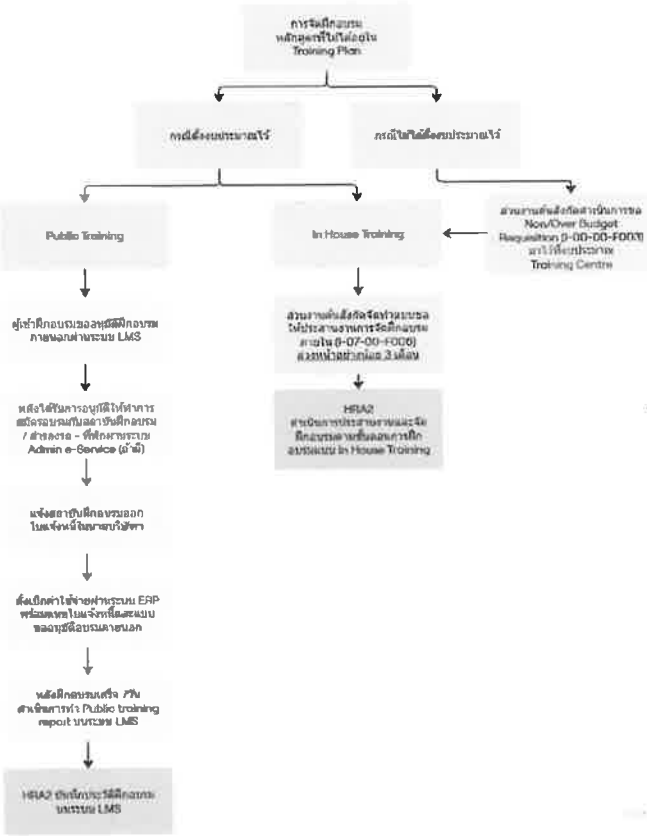
<u>เอกสารประกอบการเบิกค่าใช้จ่าย</u>

- In House Training ประกอบด้วย e-Memo, ใบแจ้งหนี้ และรายชื่อผู้เข้าอบรม
- Public Training ประกอบด้วย แบบขออนุมัติอบรมภายนอก และใบแจ้งหนี้ กรณีที่หลักสูตรฝึกอบรมและรุ่นฝึกอบรมเดียวกันมีจำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรมมากกว่า 5คนขึ้นไป สามารถจัดทำ e-Memo ประกอบการขออนุมัติและเบิกค่าใช้จ่ายแทนแบบขออนุมัติอบรมภายนอกได้



5. ขั้นตอนการจัดฝึกอบรมหลักสูตรที่ไม่ได้อยู่ในแผนฝึกอบรมประจำปี (Training Plan)

กรณีส่วนงานต้นสังกัดตั้งงบประมาณสำหรับฝึกอบรมไว้ที่ Training Domestic – Department สามารถดำเนินการขออนุมัติ ประสานงานหรือจัดฝึกอบรมด้วยตนเองได้เลย หากต้องการให้ HRA2 เป็นผู้ดำเนินการให้ ส่วนงานต้นสังกัดจะต้องจัดทำแบบขอประสานงานการจัดฝึกอบรมภายใน (I-07-00-F006) และส่งมายัง HRA2 ก่อนจัดฝึกอบรม<u>ล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน</u>



ภาคผนวก ข.88

ระเบียบการปฏิบัติงานการควบคุมกระบวนการผลิต SBR

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการควบคุมกระบวนการผลิต SBR และระบบสาธารณูปการ

Procedure for SBR Process Control and Utility System

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสามปีปฏิทิน

ผังงานข้อแนะนำด้านการผลิต (Operation Note)

ผู้รับผิดชอบ	Workflow	เอกสาร/ ผู้เกี่ยวข้อง
1. Initiator ส่วนผลิต ที่รับผิดชอบ	- พิจารณาข้อมูล/ ปัญหาที่ได้รับ หรือสิ่งที่ต้องการปรับปรุงกระบวนการ - จัดเตรียม/รวบรวมข้อมูลจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง,ลงรหัส Operation Note - สรุปผลจากข้อมูล/การทดลอง เพื่อเสนอข้อแนะนำด้านเทคนิค - ส่ง E-mail ให้ หัวหน้ากะ/ หัวหน้างานผลิต ขึ้นไปเพื่อทบทวน ลงนามอนุมัติ	Operation Note & Monitoring Report (I-17-02-F0028)
2. ผู้ช่วยผู้จัดการส่วนขึ้นไป หรือ หัวหน้างาน W/H, Logistics & WWT	- พิจารณาทบทวนรายละเอียดให้สมบูรณ์ครบถ้วน และลงนามอนุมัติ (กรณีที่เกี่ยวข้องกับระบบ W/H, Logistics & WWT ส่งให้หัวหน้างาน W/H, Logistics & WWT พิจารณา) - Initiator ส่ง E-mail ให้ ผจส. ลงนามอนุมัติ	
3. ผู้จัดการส่วนผลิต	- พิจารณาทบทวนรายละเอียด/ความถูกต้อง และลงนามอนุมัติ - เฉพาะกรณี Cross Functional Work ให้ Initiator ส่ง E-mail ให้ ผู้จัดการฝ่าย[illegible] ลงนามอนุมัติ	
4. ผู้จัดการฝ่ายประจำฝ่ายปฏิบัติการขึ้นไป (เฉพาะกรณี Cross Functional Work)	- พิจารณารายละเอียด/ความถูกต้อง และลงนามอนุมัติ - Initiator ส่ง E-mail ให้ ผจฝ.ประจำ ที่เกี่ยวข้องไปปฏิบัติใช้อ้างอิง โดยเฉพาะ Plant level ทุกจุดที่ต้องสื่อสารและได้รับการ Acknowledge by Downstream Technology Division manager (PT2) ทุกครั้ง	
5. ผจฝ./ผจส.ที่เกี่ยวข้อง โดยตรง	- พิจารณารายละเอียด ลงนามรับทราบผ่าน E-mail	
6. Initiator ส่วนผลิต ที่รับผิดชอบ	- จัดเก็บต้นฉบับ เป็นบันทึกคุณภาพ - รับผิดชอบติดตามและประเมินผลการปฏิบัติ (ถ้ามี)	
7. Initiator ส่วนผลิต ที่รับผิดชอบ	- ติดตามข้อมูลประเมินผล และสรุปผลเป็นรายงาน (แล้วแต่กรณี)	Operation Note & Monitoring Report (I-17-02-F0028)
8. ผู้จัดการส่วนผลิต	- พิจารณารายละเอียด/ผลที่เกิดขึ้นต่อกระบวนการผลิต และลงนาม - หากตรวจสอบพบว่ามีการใช้ Operation Note เป็นการถาวร (มีการทำ Monitoring report) ต้องรายงาน ผู้จัดการฝ่ายประจำฝ่ายปฏิบัติการขึ้นไป (หากเป็นเพียง Internal Operation Work ให้ไล่ลำดับขั้นตอน เพื่อแจ้งต่อผู้จัดการ ผลิต)	
9. ผู้จัดการฝ่ายประจำฝ่ายปฏิบัติการขึ้นไป	- พิจารณารายละเอียด และลงนามอนุมัติ - แจ้งให้ ผจฝ./ผจส. ที่เกี่ยวข้อง แก้ไขเอกสารเพิ่มเติม (ถ้ามี)	
10. Initiator ส่วนผลิต ที่รับผิดชอบ	- มอบหมาย/ ขอทำการแก้ไขเอกสารที่เกี่ยวข้อง ให้สอดคล้องกับ Operation Note โดยหากเป็นเอกสารเกี่ยวกับการจัดการด้านคุณภาพ ที่ทำงาน SOP ได้แก่ Customer spec, Purchasing spec, และ Quality control plan (อ้างอิง I-23-03-P009 ระเบียบการปฏิบัติงานการบริหารการเปลี่ยนแปลงด้านคุณภาพ) ให้ส่ง Operation Note แจ้งไปยังต้นงาน Downstream Technology (PT2) เพื่อให้ Review และ Issue Technical Note เพื่อแก้ไขเอกสารดังกล่าว ตามขั้นตอน	

ภาคผนวก ข.89

เอกสารการประกันสุขภาพพนักงาน

Muang Thai HealthCARE
Group Insurance

mtl เมืองไทย
MUANG THAI LIFE

G- [redacted]

([redacted])

คุณ [redacted]

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

ระยะเวลาเอาประกัน : 01/01/2569 - 31/12/2569

ค่าห้อง-อาหาร/วัน [redacted] ทันตกรรม/ปี [redacted]

ค่ารักษาพยาบาลทั่วไป

ER Acc. (72 ชม.)

OPD/ครั้ง [redacted] ไม่เกิน 30 ครั้ง/ปี) วันละ 2 ครั้ง

- แผน 2D Hotline : 02-180-6070 / Line Official : @LOCKTON_BST

ภาคผนวก ข.90

กิจกรรม Healthy Corner

กิจกรรม Healthy Corner สื่อความรู้ด้านสุขภาพ

- ❑ ประชาสัมพันธ์ Healthy Corner สัปดาห์ละ 1 ครั้ง ผ่านทางอีเมล์และเสียงตามสาย
- ❑ กำหนดหัวข้อหลักตามสัปดาห์ สามารถเปลี่ยนแปลงได้ หากมีประเด็นที่ต้องการสื่อสารให้พนักงานทราบ

  - **สัปดาห์ที่ 1 : Food Poisoning อาหารเป็นพิษ**
  - **สัปดาห์ที่ 2 : ไวรัสฮันตา**
  - **สัปดาห์ที่ 3 : โรคอีโบลา**
  - **สัปดาห์ที่ 4 : โรคไข้หวัดใหญ่**

BST

ตัวอย่าง Healthy Corner ประจำสัปดาห์

BST

ตัวอย่าง Healthy Corner ประจำสัปดาห์

BST

ภาคผนวก ข.91

คู่มือแผนการจัดการภาวะวิกฤติ

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

(Emergency Preparedness and Response Procedure)

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติโดย

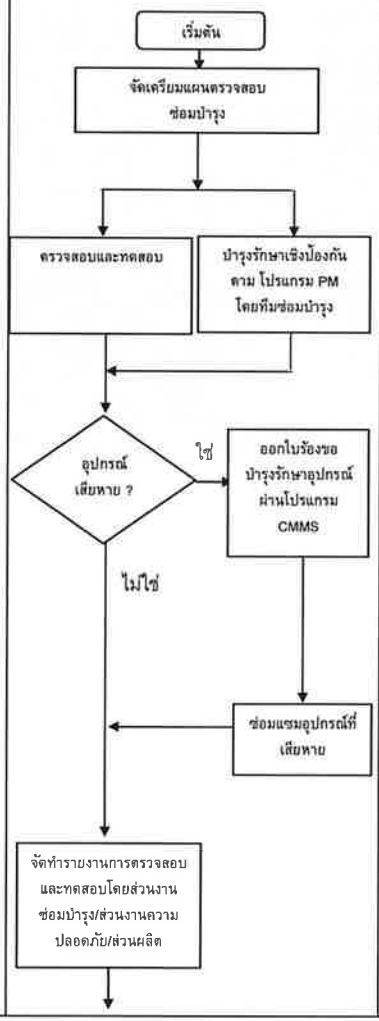
[redacted]

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

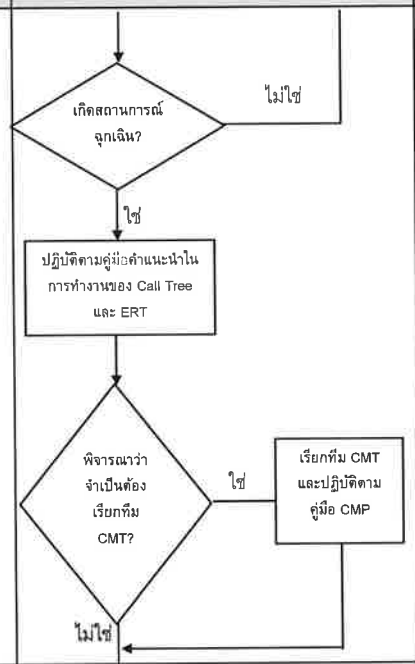
สารบัญ

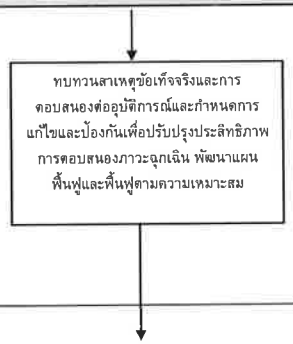
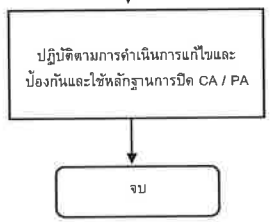
1. วัตถุประสงค์ 6
2. ขอบเขต 6
3. คำจำกัดความ 6
4. ระเบียบปฏิบัติงานและเอกสารอ้างอิง 8
5. หลักการ และขั้นตอนการทำงาน 8
6. แผนผังกระบวนการทำงาน 10
7. รายละเอียดของขั้นตอนการเตรียมความพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน 13
8. ข้อกำหนด 16
9. หน้าที่รับผิดชอบของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน 23
10. การฝึกอบรม 29
11. การตรวจติดตาม 30

6. แผนผังกระบวนการทำงาน

Work Process Step (Preparedness)	Action by	Workflow	Related Documents and Key Outputs
1. ดูแลรักษาให้อุปกรณ์ตรวจจับการเกิดเพลิงไหม้, ตรวจจับก๊าซรั่วไหล และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆรวมถึงอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	วิศวกรความปลอดภัย (หรือ สูงกว่า) วิศวกรซ่อมบำรุง (หรือ สูงกว่า) เจ้าหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัย (หรือ สูงกว่า) ช่างซ่อมบำรุง (หรือ สูงกว่า) ตัวแทนเจ้าของพื้นที่ เจ้าหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัย (หรือ สูงกว่า) ช่างซ่อมบำรุง (หรือ สูงกว่า) ช่างซ่อมบำรุง (หรือ สูงกว่า) **เจ้าหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัย (หรือ สูงกว่า)** **ช่างซ่อมบำรุง (หรือ สูงกว่า)** ตัวแทนเจ้าของพื้นที่		**ผลลัพธ์ที่สำคัญ :** อุปกรณ์และระบบความปลอดภัยต้องสามารถใช้งานได้ตลอดเวลาพร้อมทั้งรายงานการทดสอบและสอบเทียบระบบและอุปกรณ์ทั้งหมด - I-16-04-P001 การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Site1) - I-29-03-P004 การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Site2) - I-16-04-P009 การร้องขอเพื่อบำรุงรักษาและบริการด้านช่าง(Site1) - I-29-03-P005 การร้องขอเพื่อบำรุงรักษาและบริการด้านช่าง(Site2)

Work Process Step	Action by	Workflow	Related Documents and Key Outputs
2. ระบุสถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุ	วิศวกรผลิต (หรือ สูงกว่า)	เลือกอุปกรณ์ที่มีความรุนแรงสูง (Severity 4-5) จากผลการประเมินความเสี่ยง PHA จัดเรียงอุปกรณ์ที่มีความรุนแรงสูงดังต่อไปนี้ Tank, Reactor, Compressor, Column และ Vessel	**ผลลัพธ์ที่สำคัญ :** รวบรวมสถานการณ์ฉุกเฉินทั้งหมดเพื่อนำมาจัดทำแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินล่วงหน้า - S-PSM-CO-S1204 รายชื่ออุปกรณ์ที่มีความรุนแรงสูงที่ต้องจัดเตรียม Pre-incident Plan สำหรับกลุ่ม BST - S-PSM-CO-S1201 รายชื่อแผน Pre-Incident สำหรับกลุ่ม BST
3. เตรียมแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินไว้ล่วงหน้า	หัวหน้ากะผลิต (หรือ สูงกว่า) วิศวกรผลิต/ วิศวกรความปลอดภัย	จัดทำแผนการฝึกซ้อมการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน ประจำปี จัดทำวิธีการปฏิบัติงานตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินล่วงหน้า	**ผลลัพธ์ที่สำคัญ :** - จัดทำแผนการฝึกซ้อมการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินประจำปีของแต่ละ Site - จัดทำคู่มือสำหรับการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินทั้งหมดที่ระบุในขั้นตอนที่ 2 ข้างต้น
4. ฝึกอบรมและดำเนินการฝึกซ้อมการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน	Human resource officer up All relevant ERT / CMT วิศวกรความปลอดภัย	อบรมทุกคนที่เกี่ยวข้องตามระเบียบการปฏิบัติงานฝึกอบรมและการดำเนินการ ดำเนินการตามแผนสถานการณ์ผิดปกติ / ฉุกเฉิน หมายเหตุ: ทีมที่เกี่ยวข้องทั้งหมดจะต้องเข้าร่วมการฝึกซ้อม สรุปการประชุม - ระบุการแก้ไขและการป้องกันเพื่อป้องกันข้อบกพร่อง / ข้อผิดพลาดในการฝึกซ้อม ส่งรายงานการฝึกซ้อมแผนเหตุฉุกเฉินไปยังหน่วยงานของรัฐ (1 ครั้ง / ทุกหลัก / ปี)	**ผลลัพธ์ที่สำคัญ :** - เอกสารการฝึกซ้อม - ประเมิน S-PSM-CO-F1212 แบบประเมินผลการฝึกซ้อมแผนการควบคุมภาวะฉุกเฉินให้ครบถ้วน - การดำเนินงานแก้ไขและป้องกันซึ่งกำหนดขึ้นจากการฝึกซ้อม - รายงานการฝึกซ้อมฉุกเฉินที่สมบูรณ์

Work Process Step (Response)	Action by	Workflow	Related Documents and Key Outputs
5. การใช้งานแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน	ERT Incident Commander (IC)		**ผลลัพธ์ที่สำคัญ :** Call Trees ต้องครบถ้วนรวมถึงบทบาทหน้าที่ของ ERT and CMT (ถ้ามี) ต้องมีครบถ้วน
6. การจัดการและบรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉิน	ERT /CMT	ดำเนินการและตอบสนองต่อเหตุภาวะฉุกเฉินเพื่อบรรเทาเหตุฉุกเฉินอย่างปลอดภัย.	**ผลลัพธ์ที่สำคัญ :** การบรรเทาเหตุฉุกเฉินและการใช้แผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน

Work Process Step	Action by	Workflow	Related Documents and Key Outputs
7. สรุปสาเหตุและกำหนดวิธีการดำเนินการแก้ไขและป้องกันต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน	ERT /CMT		**ผลลัพธ์ที่สำคัญ :** - การจัดทำเอกสารเหตุการณ์และรายการปฏิบัติการแก้ไขและป้องกันเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพการตอบสนองต่อกรณีฉุกเฉิน - พัฒนาแผนฟื้นฟูและฟื้นฟูตามความเหมาะสม
8. ปิดการดำเนินการแก้ไขและป้องกัน	ผู้จัดการฝ่ายของพื้นที่ที่เกิดเหตุ		**ผลลัพธ์ที่สำคัญ :** - เอกสารยืนยันการปิด CA/PA และผลที่ได้จากการปิด CA/PA

7. รายละเอียดของขั้นตอนการเตรียมความพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

<u>การเตรียมความพร้อม</u>

ขั้นตอนด้านล่างสำหรับเตรียมพร้อมสำหรับการตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน

<u>7.1 ดูแลรักษาให้อุปกรณ์ตรวจจับการเกิดเพลิงไหม้, ตรวจจับก๊าซรั่วไหลและอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆรวมถึงอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน</u>

ระบบตรวจจับการป้องกัน, การดับเพลิงและอุปกรณ์ตอบโต้ทั้งหมด ต้องมีความสมบูรณ์และพร้อมใช้ได้ตลอดเวลา

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้คือ อุปกรณ์และระบบความปลอดภัยต้องสามารถใช้งานได้ตลอดเวลาพร้อมทั้งรายงานการทดสอบและสอบเทียบระบบและอุปกรณ์ทั้งหมด

<u>7.2 ระบุสถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุ</u>

ในขั้นตอนนี้สถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุทั้งหมดจะรวบรวมเพื่อนำแผนการตอบโต้สำหรับแต่ละประเภทมาพัฒนาต่อได้ ลำดับความสำคัญสำหรับแผนการตอบสนองได้รับการระบุและพัฒนาขึ้นโดยใช้ผลการวิเคราะห์ความเสี่ยงในกระบวนการโดยเลือกระดับความรุนแรงของความเสี่ยง 4 และ 5 มากำหนดอุปกรณ์ที่สำคัญที่จะซ้อมรวมถึงจัดลำดับอุปกรณ์มีความรุนแรงสูงดังต่อไปนี้ 1) Tank, 2) Reactor 3) Compressor 4) Column 5) Vessel

ภาคผนวก ข.92

รายงานการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มติม

Step :Check the result after-comissioning/ start up (Finished)

You are : Saorawanee_L Historical Switch User

Menu : MOC Tracking Data Online

Management of Change Permit (MOC)

MOC Number. **Level**

Step 1: Determine the change

Initiator's name Section Division Department

MOC Title Initiator Email

Detail of work

Permanent Temporary Date: From To MOC Area

Asset Area

Normal Case Urgent case (Start Executing) Equipment Tag No. Issue Date

Low Hazard (LH) High Hazard (HH) *(Click to Show/Hidden)*

Step 2: Evaluate the change

1. Identify the relevant procedure (Can select more than 1 procedure)

- Procedure for Technical Note (BST) (I-14-01-P003)
- Procedure for Technical Note (BSTE) (I-39-02-P003)
- Procedure for Technical Note (NBL) (I-39-03-P003)
- Procedure for Change of New Material (BST) (I-14-01-P004)
- Procedure for Change of New Material (BSTE) (I-39-02-P004)
- Procedure for Change of New Material (NBL) (I-39-03-P004)
- Procedure for DCS Variable Change and Bypass Interlock (S-PSM-CO-P0336)
- Procedure for Project Work Flow (I-20-00-P002)
- Procedure for Safety System Bypass (S-PSM-CO-P0910)
- Procedure for Management of change in testing procedure (I-15-04-P007)

Other

2. Evaluate By

2.1 CAC Part 2 Required (For Normal Case) Not Require (For Urgent Case)

2.2 PSSR Required (For Hight Hazard Optional For Low hazard) Not Require (For Some Low hazard)

Email [redacted] Division mgr of Initiator

Approver Information

Name [redacted] Date

Email [redacted] Division manager of area owner

Approver Information

Name [redacted] Date

In case of not approve or reject please explain

Step 3: Approve the change

Step 4: Post evaluate the change

Please attach the documents for closing MOC

- Completed PHA risk evaluation and supported documents
- Completed Pre start-up safety review (PSSR) and supported documents (PSSR Online Number Status : Completed Not Completed)
- Completed AIMS-DAR and supported document documents (AIMS-DAR Number Status : Completed Not Completed)
- Others1
- Others2
- Others3

Step 5: Close MOC

Check the result after comissioning/ start up

Acceptable Not Acceptable **For Temporary Change**, everything was reinstalled as before change.

In case of not acceptable, please explain

In case of not approve or require more support data please explain

** Copy all closed MOC documents to department manager

Name Division manager of Initiator

Date

** If related to other divisions, please send data (EMAIL) Copy all closed MOC documents to EPM/ Related Division/Dept./PSM Element leader

File Upload Status

ภาคผนวก ข.93

วิธีปฏิบัติงานควบคุมในสภาวะปกติ

Monomer& Chemical Storage Tank

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการควบคุมในสภาวะปกติ MONOMER & CHEMICAL STORAGE TANK

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

ภาคผนวก ข.94

Control Limit for SBR Unit

CONTROL LIMIT FOR SBR UNIT

รหัสเอกสาร	I-14-02-S008	วันที่มีผลบังคับใช้	11 มิถุนายน 2568
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า 1/6	ID-0925/25

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

CONTROL LIMIT FOR SBR UNIT

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

"เอกสารนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสามปีปฏิทิน"

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Control Limit for SBR Unit

Control Limit for SBR Unit

Process Unit	Process Control Parameter	Unit	Tag No. or Sampling Point	Target	Control Limit (SBR 1500)	Target	Control Limit (SBR 1502)	Target	Control Limit (SBR 1712)	Target	Control Limit (SBR 1712)	Target	Control Limit (SBR 0162)	Related Reason
	- TDAE Emulsion Storage Tank Temperature	C	60TIC600	60	55-65	60	55-65	60	55-65	60	55-65	60	55-65	
	- FFDA Emulsion Storage Tank Temperature	C	60TIC603	70	65-75	70	65-75	70	65-75	70	65-75	70	65-75	
	- STP Emulsion Storage Tank Temperature	C	60TIC604	55	50-60	55	50-60	55	50-60	55	50-60	55	50-60	improve SBR1502 color
Process Unit	Process Control Parameter	Unit	Tag No. or Sampling Point	Target	Control Limit (SBR 1500)	Target	Control Limit (SBR 1502)	Target	Control Limit (SBR 1712)	Target	Control Limit (SBR 1712)	Target	Control Limit (SBR 0162)	
6) Unit600 : Finishing														
6.1) Coagulation	- Mother Liquor Tank Temperature	C	60TIC606	72	60-72	72	60-72	72	60-72	72	60-72	72	60-72	NaCl & TDS reduction for cost saving (TIN BU-0818-20022)
	- Feed Tank Temperature	C	60TIC601	65	60-70	65	60-70	65	60-70	65	60-70	65	60-70	
	- Coagulation pH	-	60AIC602	4.8	4.2-5.2	4.8	4.2-5.2	4.8	4.2-5.2	4.8	4.2-5.2	4.8	4.0-5.0	
	- Treated Brine/Rubber for coagulation	kg/ton	(Calculation)	initial BU 30 to target 15	15-25	initial BU 30 to target 15	15-25	initial BU 30 to target 15	15-25	initial BU 30 to target 15	15-25	initial BU 30 to target 15	10-20	NaCl & TDS reduction for cost saving (TIN BU-0818-20022)
	- PHR/Rubber for coagulation	PHR	(Calculation)	-	0.020-0.038	-	0.020-0.038	-	0.020-0.038	-	0.020-0.038	-	0.022-0.036	
6.2) Dewatering	- Dewatering Machine Outlet Moisture (dry basis)	%wt	Watering Machine D-	13	10-15	13	10-15	11	8-13	11	8-13	11	8-13	
6.3) Drying	- *Drying Temperature Zone 1-3	C	60TIC602A B C	102	98-105	99	95-101	102	98-105	102	98-105	102	98-105	
	- *Drying Temperature Zone 4	C	60TIC602D	95	90-100	90	85-95	95	90-100	95	90-100	95	90-100	
	- *Drying Temperature Zone 5	C	60TIC602E	90	85-95	85	80-90	90	85-95	90	85-95	90	85-95	
	- *Drying Temperature Zone Cooling	C	60TI603	37.5	35-45	37.5	35-45	37.5	35-45	37.5	35-45	37.5	35-45	
	- Drying Time	Minutes	(Calculation)	45	40-60	45	40-60	45	40-60	45	40-60	45	40-60	
	- Dryer Outlet Moisture (dry basis)	%wt	Spiral Elevator	0.1	0.00-0.25	0.1	0.00-0.25	0.1	0.00-0.25	0.1	0.00-0.25	0.1	0.00-0.25	
6.4) Baling	- Baling Pressure	kg/g	Local Panel	-	100-200	-	100-200	-	100-200	-	100-200	100-200	100-200	
	- Press Time	minute	Local Panel	-	4-7	-	4-7	-	4-7	-	4-7	3-5	3-5	
	- Bale Temperature	C	Local Panel	-	<60	-	<60	-	<60	-	<60	<60	<60	
6.5) Bale Weight	- Bale Weight at Auto weight checker	kg	Local Panel	35	34.7-35.3	35	34.7-35.3	35	34.7-35.3	35	34.7-35.3	35	34.7-35.3	
7) Unit700 : Brine Treatment														
7.1) Treated Brine Specification	- Total Hardness of Treated Brine		5701		< 50 ppm	-	< 50 ppm	-	< 50 ppm	-	< 50 ppm	-	< 50 ppm	
	- pH of Treated Brine		60AI702	11.5	11.0-12.0	11.5	11.0-12.0	11.5	11.0-12.0	11.5	11.0-12.0	11.5	11.0-12.0	

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น [illegible]

ภาคผนวก ข.95

แบบการตรวจสอบสภาพและสภาวะของประตูระบายน้ำ (Sluice Gate)

BST

แบบการตรวจสอบสภาพ และสภาวะของประตูระบายน้ำ (Sluice Gate)

ประจำเดือน มกราคม 2569

BST Elastomers

วันที่	Gate 1			Gate 2			Gate 3			Gate 4			Gate 5			ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้างาน	หมายเหตุ
	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal			
1	✓			✓			✓			✓			✓			[redacted]		
2	✓			✓			✓			✓			✓					
3	✓			✓			✓			✓			✓					
4	✓			✓			✓			✓			✓					
5	✓			✓			✓			✓			✓					
6	✓			✓			✓			✓			✓					
7	✓			✓			✓			✓			✓					
8	✓			✓			✓			✓			✓					
9	✓			✓			✓			✓			✓					
10	✓			✓			✓			✓			✓					
11	✓			✓			✓			✓			✓					
12	✓			✓			✓			✓			✓					
13	✓			✓			✓			✓			✓					
14	✓			✓			✓			✓			✓					
15	✓			✓			✓			✓			✓					
16	✓			✓			✓			✓			✓					
17	✓			✓			✓			✓			✓					
18	✓			✓			✓			✓			✓					
19	✓			✓			✓			✓			✓					
20	✓			✓			✓			✓			✓					
21	✓			✓			✓			✓			✓					
22	✓			✓			✓			✓			✓					
23	✓			✓			✓			✓			✓					
24	✓			✓			✓			✓			✓					
25	✓			✓			✓			✓			✓					
26	✓			✓			✓			✓			✓					
27	✓			✓			✓			✓			✓					
28	✓			✓			✓			✓			✓					
29	✓			✓			✓			✓			✓					
30	✓			✓			✓			✓			✓					
31																		

E-MF4-CO-F039 (rev.0) Effective date 31-10-02 (IDE-171/63)

BST

แบบการตรวจสอบสภาพ และสภาวะของประตูระบายน้ำ (Sluice Gate)

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2569

BST Elastomers

วันที่	Gate 1			Gate 2			Gate 3			Gate 4			Gate 5			ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้างาน	หมายเหตุ
	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal			
1	✓			✓			✓			✓			✓			[redacted]		
2	✓			✓			✓			✓			✓					
3	✓			✓			✓			✓			✓					
4	✓			✓			✓			✓			✓					
5	✓			✓			✓			✓			✓					
6	✓			✓			✓			✓			✓					
7	✓			✓			✓			✓			✓					
8	✓			✓			✓			✓			✓					
9	✓			✓			✓			✓			✓					
10	✓			✓			✓			✓			✓					
11	✓			✓			✓			✓			✓					
12	✓			✓			✓			✓			✓					
13	✓			✓			✓			✓			✓					
14	✓			✓			✓			✓			✓					
15	✓			✓			✓			✓			✓					
16	✓			✓			✓			✓			✓					
17	✓			✓			✓			✓			✓					
18	✓			✓			✓			✓			✓					
19	✓			✓			✓			✓			✓					
20	✓			✓			✓			✓			✓					
21	✓			✓			✓			✓			✓					
22	✓			✓			✓			✓			✓					
23	✓			✓			✓			✓			✓					
24	✓			✓			✓			✓			✓					
25	✓			✓			✓			✓			✓					
26	✓			✓			✓			✓			✓					
27	✓			✓			✓			✓			✓					
28	✓			✓			✓			✓			✓					
29																		
30																		
31																		

E-MF4-CO-F039 (rev.0) Effective date 31-10-02 (IDE-171/63)

BST

แบบการตรวจสอบสภาพ และสภาวะของประตูระบายน้ำ (Sluice Gate)

ประจำเดือน มกราคม 2569

BST Elastomers

วันที่	Gate 1			Gate 2			Gate 3			Gate 4			Gate 5			ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้างาน	หมายเหตุ
	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal			
1	✓			✓			✓			✓			✓			[redacted]		
2	✓			✓			✓			✓			✓					
3	✓			✓			✓			✓			✓					
4	✓			✓			✓			✓			✓					
5	✓			✓			✓			✓			✓					
6	✓			✓			✓			✓			✓					
7	✓			✓			✓			✓			✓					
8	✓			✓			✓			✓			✓					
9	✓			✓			✓			✓			✓					
10	✓			✓			✓			✓			✓					
11	✓			✓			✓			✓			✓					
12	✓			✓			✓			✓			✓					
13	✓			✓			✓			✓			✓					
14	✓			✓			✓			✓			✓					
15	✓			✓			✓			✓			✓					
16	✓			✓			✓			✓			✓					
17	✓			✓			✓			✓			✓					
18	✓			✓			✓			✓			✓					
19	✓			✓			✓			✓			✓					
20	✓			✓			✓			✓			✓					
21	✓			✓			✓			✓			✓					
22	✓			✓			✓			✓			✓					
23	✓			✓			✓			✓			✓					
24	✓			✓			✓			✓			✓					
25	✓			✓			✓			✓			✓					
26	✓			✓			✓			✓			✓					
27	✓			✓			✓			✓			✓					
28	✓			✓			✓			✓			✓					
29	✓			✓			✓			✓			✓					
30	✓			✓			✓			✓			✓					
31	✓			✓			✓			✓			✓					

BST

แบบการตรวจสอบสภาพ และสภาวะของประตูระบายน้ำ (Sluice Gate)

ประจำเดือน มีนาคม 2569

BST Elastomers

วันที่	Gate 1			Gate 2			Gate 3			Gate 4			Gate 5			ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้างาน	หมายเหตุ
	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal			
1	✓			✓			✓			✓			✓			[redacted]		
2	✓			✓			✓			✓			✓					
3	✓			✓			✓			✓			✓					
4	✓			✓			✓			✓			✓					
5	✓			✓			✓			✓			✓					
6	✓			✓			✓			✓			✓					
7	✓			✓			✓			✓			✓					
8	✓			✓			✓			✓			✓					
9	✓			✓			✓			✓			✓					
10	✓			✓			✓			✓			✓					
11	✓			✓			✓			✓			✓					
12	✓			✓			✓			✓			✓					
13	✓			✓			✓			✓			✓					
14	✓			✓			✓			✓			✓					
15	✓			✓			✓			✓			✓					
16	✓			✓			✓			✓			✓					
17	✓			✓			✓			✓			✓					
18	✓			✓			✓			✓			✓					
19	✓			✓			✓			✓			✓					
20	✓			✓			✓			✓			✓					
21	✓			✓			✓			✓			✓					
22	✓			✓			✓			✓			✓					
23	✓			✓			✓			✓			✓					
24	✓			✓			✓			✓			✓					
25	✓			✓			✓			✓			✓					
26	✓			✓			✓			✓			✓					
27	✓			✓			✓			✓			✓					
28	✓			✓			✓			✓			✓					
29	✓			✓			✓			✓			✓					
30	✓			✓			✓			✓			✓					
31																		

BST

แบบการตรวจสอบสภาพ และสภาวะของประตูระบายน้ำ (Sluice Gate)

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2569

BST Elastomers

วันที่	Gate 1			Gate 2			Gate 3			Gate 4			Gate 5			ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้ากะ	หมายเหตุ
	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	[redacted]		
1	✓			✓			✓			✓			✓					
2	✓			✓			✓			✓			✓					
3	✓			✓			✓			✓			✓					
4	✓			✓			✓			✓			✓					
5	✓			✓			✓			✓			✓					
6	✓			✓			✓			✓			✓					
7	✓			✓			✓			✓			✓					
8	✓			✓			✓			✓			✓					
9	✓			✓			✓			✓			✓					
10	✓			✓			✓			✓			✓					
11	✓			✓			✓			✓			✓					
12	✓			✓			✓			✓			✓					
13	✓			✓			✓			✓			✓					
14	✓			✓			✓			✓			✓					
15	✓			✓			✓			✓			✓					
16	✓			✓			✓			✓			✓					
17	✓			✓			✓			✓			✓					
18	✓			✓			✓			✓			✓					
19	✓			✓			✓			✓			✓					
20	✓			✓			✓			✓			✓					
21	✓			✓			✓			✓			✓					
22	✓			✓			✓			✓			✓					
23	✓			✓			✓			✓			✓					
24	✓			✓			✓			✓			✓					
25	✓			✓			✓			✓			✓					
26	✓			✓			✓			✓			✓					
27	✓			✓			✓			✓			✓					
28	✓			✓			✓			✓			✓					
29	✓			✓			✓			✓			✓					
30	✓			✓			✓			✓			✓					
31	✓			✓			✓			✓			✓					

E-MF4-CO-F039 (rev.0) Effective date 31-10-03 (IDE-17/1/03)

BST

แบบการตรวจสอบสภาพ และสภาวะของประตูระบายน้ำ (Sluice Gate)

ประจำเดือน มีนาคม 2569

BST Elastomers

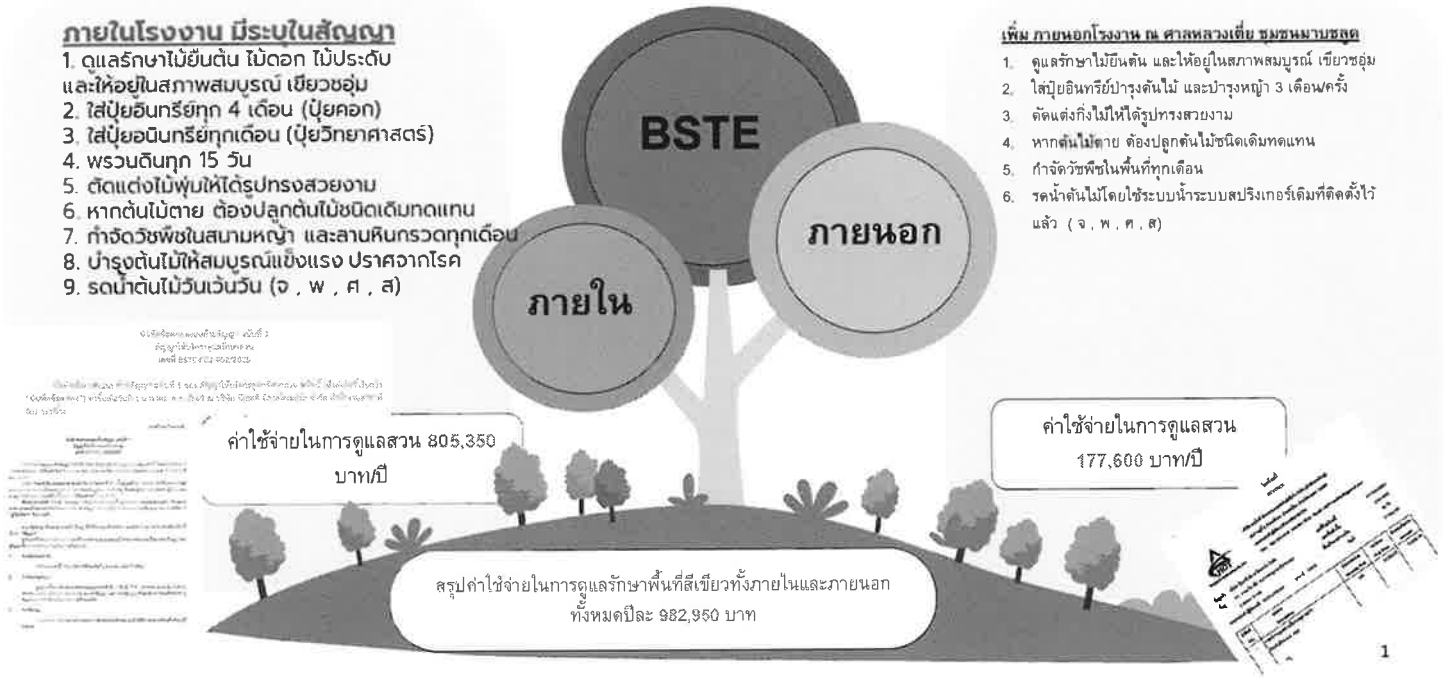
วันที่	Gate 1			Gate 2			Gate 3			Gate 4			Gate 5			ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้ากะ	หมายเหตุ
	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	[redacted]		
1	✓			✓			✓			✓			✓					
2	✓			✓			✓			✓			✓					
3	✓			✓			✓			✓			✓					
4	✓			✓			✓			✓			✓					
5	✓			✓			✓			✓			✓					
6	✓			✓			✓			✓			✓					
7	✓			✓			✓			✓			✓					
8	✓			✓			✓			✓			✓					
9	✓			✓			✓			✓			✓					
10	✓			✓			✓			✓			✓					
11	✓			✓			✓			✓			✓					
12	✓			✓			✓			✓			✓					
13	✓			✓			✓			✓			✓					
14	✓			✓			✓			✓			✓					
15	✓			✓			✓			✓			✓					
16	✓			✓			✓			✓			✓					
17	✓			✓			✓			✓			✓					
18	✓			✓			✓			✓			✓					
19	✓			✓			✓			✓			✓					
20	✓			✓			✓			✓			✓					
21	✓			✓			✓			✓			✓					
22	✓			✓			✓			✓			✓					
23	✓			✓			✓			✓			✓					
24	✓			✓			✓			✓			✓					
25	✓			✓			✓			✓			✓					
26	✓			✓			✓			✓			✓					
27	✓			✓			✓			✓			✓					
28	✓			✓			✓			✓			✓					
29	✓			✓			✓			✓			✓					
30	✓			✓			✓			✓			✓					
31																		

E-MF4-CO-F039 (rev.0) Effective date 31-10-03 (IDE-17/1/03)

ภาคผนวก ข.96

แผนงานในการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว

❑ แผนการดูแลและรักษาการพื้นที่สีเขียว



1. Green area | 2. Preventive Maintenance